







^{51.} O E ; H f o
p. 39
fil 2

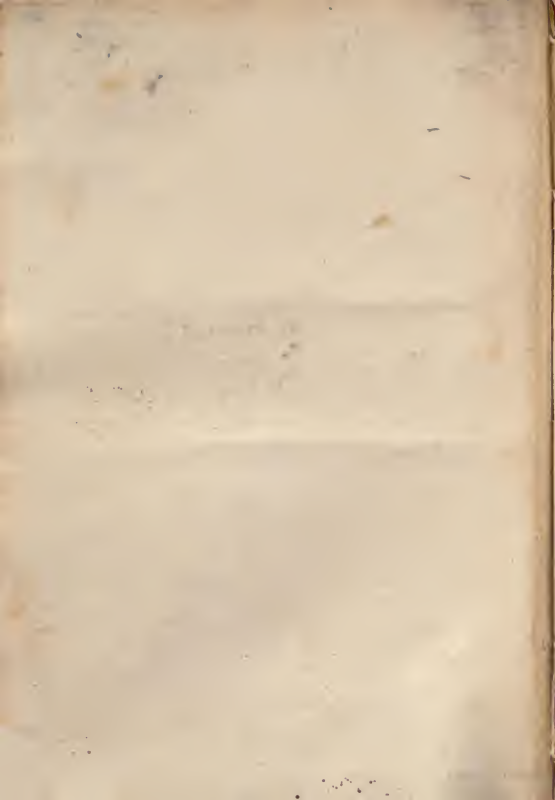
E. l 39

AT

312

TRAFFIC

11.1.27



DVE
T R A T T A T I
VNO INTORNO ALLE OTTO
P R I N C I P A L I A R T I
D E L L' O R E F I C E R I A ,

L'altro in materia dell'Arte della Scultura;
doue si veggono infiniti segreti nel la
uorar le Figure di Marmo, &
nel gettarle di Bronzo.

COMPOSTI DA M. BENVENUTO CELLINI
SCULTORE FIORENTINO.



IN FIORENZA
Per Valente Panizzij, & Marco Peri. M D L X V I I I .

Vv

1832

THE TATARI

AND THE HISTORY OF THE

EMPEROR OF THE EAST

BY

JOHN HARRIS, ESQ.

OF THE SOCIETY OF THE

ANCIENTS

AND

OF THE HISTORY OF THE

EMPEROR OF THE EAST



AND THE HISTORY OF THE

EMPEROR OF THE EAST

ALL'ILLVSTRISSIMO ET REVEREN-
DISSIMO S. DON HERNANDO
CARDINALE DE MEDICI

S. ET PADRONE SVO OSSER-
VANDISSIMO.

BENVENUTO CELLINI.



GRAN ragione s'è destato negl' ani-
mi di ciascuno Illustriss. S. mio,
una nobile aspettazione del valo-
re, & della virtù sua; essendo che
in quegli anni che comunemēte i
giouani sogliono del tutto far ser-
ua la ragione, ella cō senile prudē-
za, d'ogni sua operazione l'hà fatta interamente gouerna-
trice. Il che chiaramente vien manifestato per lo testimo-
nio di molti personaggi d'autorità et d'ottimo giudicio, che
tal hora sentendola con pronteZZa disputare, con ragione
giudicare, et ornatamente et cō facilità esprimere i suoi cō-
cetti; hanno affermato di non hauer conosciuto ne ingegno
più fiorito, ne animo vestito di più signorile et moderata co-
stumateZZa. A queste sue rare parti s'aggiugne anchora
vno stimolo che la sprona continouamēte à desiderio di glo-
ria per mezzo degli studi, & per meZZo d'una vniuersa-
le proteZZione che ella prēde in fauorire ogni uirtuosa fa-
cultà, et particolarmente sò che rō tiene nell'infimo grado
fra le pregiate arti quella della Scultura & del gettare de'
BrōZZi; come più uolte ragionando m'è stato fatto fede dal

virtuosissimo M. GHERARDO SPINI suo segretario, et' gio-
uane che oltre all'essere ornato di belle lettere (si com'è noto
a ..V.S. Illustriss.) è anchora intendētiss dell'arte del Di-
segno et dell' Architettura. Il che sentendo, & parendomi
che perciò mi si porgeſſi occasione di poterle dimostrare in
parte quāt'io mi ſenta obligato alla ſua. Illustriss. caſa, me-
diante i beſifici infiniti che da quella horiceuuto, etriceuo
continouamente facendole dono d'alcune mie fatiche ch'
io già compoſi intorno alle dett'arti, et altre ſimili; le quali
già furono uedute ſcritte in penna dall' Illustriss. S. Prin-
cipe di Fiorenza ſuo Fratello: col cōſiglio del detto M. GHE-
RARDO (del quale ſo non piccola ſtima) mi delibera i po-
nendole in luce farne humilmēte dono a. V.S. Illustriss.
Ne qui intendo altrimēti di ſcuſare il picciolo preſēte, o il
poco ualore di eſſo, percioche à mè parrà d'hauer'ottenuto
aſſai ſe ella (come è ſuo ſolito) haurà riguardo ſolamēte al
l'affetto della ſeruitù mia uerſo lei, che nel reſto io ſon ſicu-
ro che giudicioſi riprenditori dell'altrui fatiche ſon tenuti
quelli, che in cotal guiſa perdonano gl'errori commeſſi co-
me ſe eſſi haueſſero ſempre ad errare, et ſi guardano d'er-
rare come ſe non perdonaeſſero mai gl'errori di neſſuno. De-
gnifi adūque. V.S. Illustriss. di riceuere il picciolo preſen-
te cō la ſua ſolita benignità & à me far dono della ſua
grazia tenēdomi nel numero de' ſuoi humiliſs. ſeruidori.

Di Fiorenza adi 26 di Febbraio M D L X V I I I.

TAVOLA DELLE COSE PIÙ NOTABILI CHE NELL'O- PERA SI CONTENGONO.



A	ANTONIO del Pollaiuolo Orefice eccellentissimo. 1	Acqua da partire e'l modo di farla. 44
	Amerigo Amerighi orefice. 1	Auvertimento importantissimo dell'Autore nel far la terra per gittar figure. 46
	Antonio di Salvi orefice. 1	Auvertimento nel fare i Cavi di gesso nelle statue da gittarsi di Bronzo. 47
	Andrea del Verrocchio. 1	Auvertimento dell'Autore nel mettere le Statue, e forme nella fossa, e da lui visto nel Perseo. 50
	Alberto Duro intagliatore & disegnatore di stampe in rame eccellentissimo. 2 & 60	Adoperarsi il carbonedi Salcio e di Nocciuolo per strofinare gl'intagli. 15
	Antonio da Bologna intagliatore di stampe. 2	A far che l'oro non s'appicchi in alcuna parte dell'Argento che si dora. 44
	Argento non pigliare lo Smalto rosso trasparente. 15	B
	Auvertimento dell'Autore nello Smaltare. 15	Bastiano Cennini orefice. 2
	Arte del Cefellare. 17	Biagio di Bona Ragugro. 10
	Auvertimento dell'Autore nel saldare gli stanti, & buchi che nascono nel lavorare. 18	Borrone d'Oro fatto dall'Autore à Papa Clemente VII. 20. 21
	Auvertimento dell'Autore à gl'orefici douendo essi legar Gioie in opere d'oro grandi. 22	Bramante Architetto eccellente. 45
	Ancudini chiamate Caccianfuori. 23	Bracciaiuola nella Fornace. 54
	Auvertimento dell'Autore nel gittar le figure di metallo. 25	Baldassarre Petrucci Architetto. 61
	Antonio da S. Gallo Architetto. 61	C
	Arte di lavorare di grosseria d'Argento. 32	Cosimo de Medici il Magnifico. 1. 47
	Auvertimento intorno al rimettere i lauori di grosseria. 35	Carbonchio. 3
	Auvertimento dell'Autore intorno alle saldature che non vengano ben saldare. 38	Che non si concede tignere altre gioie che il Diamante. 4
	Auvertimento nel fare la saldatura di Quinto. 38	Cagione per che i Rubini sieno hoggi in maggior pregio che i Diamanti. 6
	Argento viuo far à coloro che dorano, tremare le membra, e arrouciare gl'occhi. 39	Che de Diamanti non sene può acconciare vn solo per volta. 6
	Auvertimento nel mescolare l'Oro, e l'Argento viuo nel dorare. 39	Che l'oro si licere deue hauer gran diligenza nel tignere le gioie. 8
	Auvertimento da dorare com'debbesse. 40	Carbonchi bianchi. 10
	Acqua facilissima da intagliare le pietre di Rame, in vece di far col bulino, 43	Carbonchi colorati. 10
		Camei antichi di grãdezza d'vn palmo. 13
		Caradosso Milanese eccellente nello Smaltare & nel Cefellare. 17
		Cagione che mosse l'Autore à lauorare figure grandi di marmo, è di Brẽzo. 19
		Che gl'Artifici nõ debbono temere l'operazioni degl'inuidiosi, & maligni fatte l'oro contro. 23

Caſo aduenuto all'Autore nel dare al Re	Diamante dimoſtrare il colore dell'ac-	
Fràſco Primo la ſaliera d'oro da lui	qua	3
fatta.	Diamanti difficili à legare.	2
Che meglio è gittare i ſuggelli, prima che	Della ſpecie de'Rubini & di quante ſorte	
ſi lauorino che lauora: li ſenza gittar-	ſe ne ritrouoi, è doue naſchino.	3
li.	Differenza tra le pietre, & le gioie.	4
Cagione per che ſi vede gran varietà nelle	Delle foglie che ſi deuanò mettere ſotto	
medaglie d'vno iſteſſo Imperadore	Rubini, e'l modo d'accomodarle.	4
Claudio Fiammingho allieuo dell'Auto-	Doppie, & loro legature.	4
re.	De' Diamanti e loro colore, & come ſi ri-	
Come ſi faccino le forme de' vaſi, & d'altri	duchino intagliati in tauola à ſacciet-	
lauori di groſſeria.	te, e in punta.	6
Come ſi debban fare i modelli per fare le	Diamante donato da Carlo V. Imperado-	
Statue d'Argento grandi.	re, à Papa Paolo iii.	6
Che chi lauora gl'Argenti di lega baſſa de	Dell'Arte di lauorar di filo.	12
ue a luerſe nel ſaldarli.	Diligenza nello ſmaltare da vſarſi ſecondo	
Come ſi acconci l'Oro per dorare.	le ſtagioni.	14
Cofimo de Medici Duca di Fiorenza & di	Dell'Arte dello ſmaltare in Oro, e in Ar-	
Siena benigniſ. & parziale degli Arte-	gento, e della natura d'alcuni ſmalti	14
fici eccellenti.	Douerſi dare ſmalto ſortile, & Niello	
Camice di cera come ſi faccino alle Sta-	groſſo.	15
tue.	Due modi di lauorare di Ceſello, l'vno diſſi-	
Coperte di Stagnuolo come ſi faccino alle	cile, e l'altro facile.	17
figure di terra per gittare di Brôzo.	Del modo difficile di lauorar di Ceſello	18
Calcine di Roma e di Francia quanto più	Del modo facile di Saldare.	19
ſi tengono ſpente eſſere migliori.	Diamante di pregio di trêtamila ſcudi	20
Calcine di Fiorenza quanto più ſtanno ſpe	Del Camoſciare.	21
te eſſere più cattive.	Dello Sgraffiare.	21
Canale doue due entrare il metallo nella	Dell'Arte di lauorare di Cauo d'oro, d'Ar-	
forma per gettare Statue, come ſi mu-	gento, e di Ramo.	24
ſtri & ſi faccia.	Due modi di gittare d'Argento.	24
Che il modo di gittare l'Artiglierie nò co-	Del modo del granire.	24
uiene in tutto nel gittare le Statue.	Due modi da cauare del cauo qualche par-	
Cònuerſatione tenuta dall'Autore cò Mi-	te di figura quando nel gittare vi rima-	
chelagnolo Buonarroti.	nelle.	25
Cinque ſono le ſpecie de' marmi.	Due medaglie fatte dall'Autore à Papa	
Crociſſo di marmo fatto dall'Autore	Clemente VII.	30
Come ſi diſegni la veduta principale delle	Delle miſure de Conij, & delle Staſſe, &	
Statue ne i marmi.	del modo di farle.	30-31
Còme ſ'adoprina i ferri nello ſcolpire de'	Due uafi in forma d'huouo fatti dall'Auto-	
marmi.	re in Roma di grandezza di uno brac-	
Coloſſi che coſa ſieno, & come ſi condu-	cio in circa:	34
chino.	Del modo di fare le ſtaſſe, da ſtampare le	
Coloſſi fatti da gl'Antichi d'altezza in cre-	medaglie.	36
dibile.	Difficultà nel fare le figure d'Argento qua-	
Coloſſo del quale ſi veggiono in Roma più	to il naturale, ò più.	37
pezzi d'altezza di braccia venti.	Diligenze nel gittare le ſtatue di bron-	
Come ſi riduchino le braccia piccole à	zo.	38
braccia gradi ne modelli de' Coloſſi	Della prima ſpecie de' marmi.	38
Che chi farà buono Scultore ſarà anchora	Del marmo Pario.	38
eccellente Architetto.	Diſegnare come, & in quanti modi ſi fac-	
D.	cia.	60
Doa: tello Scultore.	Diſegno con la penna eſſer difficile	60
	Due	

Due eſſe i modi del dipignere.	60	dette pietre ſopporta tintura: perche diuenterebbono nere aſſatto.	9
F			
Firenza ripiena d'Arteſci eccellenti.	1	Iacopo Cola Romano	9
Filippo di ſer Brunelleſco Architetto.	1.45	Il modo di fare le monete, apre la uia a gl'Arteſci, di far le medaglie d'Oro d'Argento, è di Bronzo.	17
Filofofi, che hanno trattato delle cagioni, che producono le Gemme.	3	Il modo del fare i Maſti, le Chiocciole, ei Pani delle viti	31
Falſità uſata in un Rubino.	5	Impedimenti aduenuti all'Autore nel gittare il ſuo Perſeo, & come egli vi rime diaſi, & conduceſſe l'opera a felice fine.	52
Franceſco primo Re di Francia amico, & amoreuolo a gli Arteſci eccellenti.	45	Il miglior modo di diſegnare qual ſia.	60
Franceſco de Medici Principe di Firenza, & di Siena eſaltare le uirtu.	45	Il geſſo ſtare al manco quattro hore a ſeccarſi.	17
Fuoco da dare alle forme delle ſtatu da gittare, come deue eſſere, & di che legne.	48	L	
Fornaci da gittar bronzi, come debbano eſſere.	53	La cagione che ha moſſo l'Autore a comporre queſt'opera.	3
Fornace fatta dall'Autore in Francia.	53	Lorenzo Ghiberti fece le perle di s. Giouanni in Eioreuza.	1.45
Franceſco del Tadda Fiorentino intagliatore di Porſidi eccellente.	56	Lorenzo dalla Golpaia.	2
G		La pratica, è l'eſperienza dare la cognizione di beſiſſimi ſegreti.	9
Giouanni del Tauolaccino orefice.	1	Lautizio orefice Perugino eccellente in la uorare Suggelli, Cardinaleſchi.	24
Gemme partecipare del colore de' quattro elementi.	3	Loreuza de Medici il Magnifico grandemente fauori gl'Arteſci eccellenti.	45
Giraſole pietra.	4	Leon Decimo amoreuole a gli Arteſci.	45
Gaio gioielliere Milanefe.	7	Laſagne di ecora; di terra; di paſta el modo di farle; per ſeruiſceno nelle ſtatu di terra per gittare.	48
Guasparri Romanefco orefice.	7	Loto per dare alle ſtatu da gittarſi come ſi faccia.	48
Granelli di pera adoperarſi a ſmaltare.	16	La Pittura non eſſere obligata a tante vedute quanto la Scultura.	61
Grattapugie da dorare, come debban eſſere.	40	Lionardo da Vinci hauet compoſto vi Di ſcorſo della proſpettua.	61
Giulio ſecondo Papa amico, & benefattore de gl'Arteſci eccellenti.	45	M	
Geſſo uol manco fuoco la metà, che la terra da formar figure per gittarle di bronzo.	49	Maſo finiguerra orefice.	1
Granito di due forti.	56	Michelagnolo da Pinzidi monte orefice.	1
Granito roſſo.	56	Marco da Rauenna orefice.	1
Granito bianco, & nero	56	Modo di far le foglie che ſeruano a tutte le gioie traſparenti.	5
H		Modo da fare la foglia comune.	5
Hernando de' Medici Cardinale per fauorire l'arti, è ſtato cagione, che l'Autore habbia meſſo in luce i preſenti trattati.	45	Modo da fare la foglia roſſa.	5
I		Modo da fare la foglia azzurra.	5
Il lauorare di Niello eſſer quaſi diſmeſo.	1	Modo da fare la foglia verde.	5
Il Rubino eſſere piu in pregio hoggi di, che tutte l'altre gioie, & perche.	4	Milano Targhetta gioielliere Viniziano	7
Inganui uſati da alcuni Arteſci, intorno alle gioie.	5	Modo da fare il fumo per far la tina de Diamanti.	7
I Berilli, i Topazij, i Zaffiri, l'Amatiſte, & i Citriui bianchi: ſ'acconciano nel caſtone con lo ſpecchietto, & ne alcuna di		Modo da conoſcere il Maſſico per fare la tinta de' Diamanti.	7
		Modo di far l'olio del grano per far la tina	12

ra de Diamanti.	8	bano effere.	21
Modo da far il Niello.	11	Modo di temprare le stampe delle monete.	28
Modo da Niellare gli intagli d'Oro & d'Argento.	11. 12	Modo tenuto dagli Antichi in far le stampe delle medaglie.	29
Modo da fare la granaglia.	12	Modo di far la cera in formar le medaglie.	29
Modo da fare la saldatura di terzo.	13. 14	Modo di stampare le medaglie à Conio.	30
Modo di fare vna Tazza di filo d'Oro cōme sso con i finalti.	14	Mazzetta d' vero martello da lauorare le medaglie.	31
Modo di fare lo stucco per appiecarui sopra l'opere da Smaltare.	18	Modo di stampar le medaglie à vite.	31
Modo di saldare à colore.	18	Modo di fondere à vento.	32
Modo di far lo stucco per riempire le medaglie è altre opere che s'hanno à lauorare di Cefello.	18	Modo di fondere à Tazza.	32
Modo di fare la Saldatura chiamata le g2.	18. 19	Modi tre di fondere l'Argento.	32
Medaglia fatta dall'Autore à Girolamo Marretta.	19	Modo di tirar Vassellami d'Oro & d'Argento.	33
Michelagnolo Buonarroti hauer visitato l'Autore alla stanza per vedere la detta Medaglia.	19	Modo del rader le piastre d'Oro e d'Argento.	33
Medaglia fatta dall'Autore à Federigo Ginori.	19	Modo d' i gittare i manichi de Vasi.	34
Modo di lauorare le medaglie in tondo.	20	Modo di bianchire le figure grandi d'Argento.	38
Modo di spiccare le figure d'Oro & d'Argento dal campo.	20	Modo tenuto dall'Autore in bianchire vna figura di quattro braccia d'Argento.	38
Modo del fare il colore per colorire l'opere d'Oro.	22	Modo del fare i colori doue sarà d'oro.	40. 41. 42
Modo di fare le figure d'Oro d'altezza di mezzo braccio.	22	Modo di fare il cimento reale.	44
Modo tenuto da Caradosso in fare i Croci fissi.	22	Modo mirabile tenuto all'Autore in legare vn Rubino di valuta di 3000. Scudi	4
Modo di fare i Suggelli.	24	Modo di far le Statue di terra per gittare di Bronzo.	46
Modo di gittare il getto per formare i Suggelli.	24	Modo di fare i caui di gesso per gittare le figure di Bronzo.	47
Meglio vengano le opere nelle forme fredde che nelle calde.	25	Modo di fare l'Armadura di ferro per le Statue da gittare di Bronzo.	48
Modo di fare vn'Alfabeto d'Acciaio.	26	Modo da cauare la cera delle Statue quando si gertono.	49
Modo del lauorare di cauo in Acciaio.	27	Modo del far la fossa da mettere le Statue da gittarsi di Bronzo.	50
Monete d'Oro & d'Argento fatte dall'Autore à Papa Clemente V I I.	27	Modo di far gli Sfiatatoi nel gittar le figure.	50
Monete fatte dall'Autore al Duca Alessandro de Medici.	27	Mazzepicchi da condensare la terra nella fossa doue si gittano le Statue; qual sieno, è conio si acciua.	50
Modo del fare le Pile, e Torselli per istampar monete.	27	Modo di riempire la fossa doue si pone la forma da gittare.	50
Modo di fare il loto per lotare la Pila del Torsello prima che si mettino nel suo co.	27	Modo del porre spine doue debbe vscire il Bronzo nel gittare le Statue.	51
Modo di far le stesse da disegnare le monete.	28	Mandriano che colà sia.	51
Modo di far le madri d' vero Punzoni da intagliare le monete.	28	Misure è parti che debbano hauer le fornaci da gittar Bronzo.	53
Martelli da lauorare le monete come da b-		Modo da murare le fornaci da gittar Bronzo	

vi.	54	no la perfezzione le loro monete come i moderni.	29
Modo di frangere il Bronzo.	54	Rasoio di rasare le piastre come sia	33
Modo che si deue tenere nell'entrare à lauorare i marmi	56	Rapè o scusine come e di quante sorti sieno.	58
Modelli per farle Statue di marmo come si facciano.	57	Regola nuoua trouata dall'Autore per ridurre le braccia piccole à braccia grandi.	58
Modo usato da Michelagnolo Buonarroti nel cominciare à scolpire i marmi.	57	Rilicuo esser padre del disegno.	60
Modello d'un Colosso di quaranta braccia fatto dall'Autore al Re di Francia.	58	Ragioni per le quali si vede la Scultura preualere alla Pittura.	60
Modo tenuto nel fare il detto modello	58	Raffaello del moro fiorentino orefice.	7
N			
Nel ventriglio delle Grù si ritrouano delle pietre, & gioie.	10	Stefano saltaregli orefice.	2
Non essere alcun che fino à qui habbia scritto de' presenti trattati.	45	Saluadore Pilli orefice	2
O			
Opinione di Plutarco intorno à quegli che danno animo di douere operare ne mai con opere o con precetti agitano cosa alcuna	2	Smeraldo rappresentar il colore della terra.	3
Otto essere i modi che nell'Arte dell'Oreficeria si lauorano.	1	Smeraldo & Zaffiro legarsi circa alle foglie nel medesimo modo del Rubino	5
Occhio di gatta pietra.	4	Saluestro dell'Anathio eccellentissimo in fare le foglie.	5
P			
Piero del tauolaccino orefice.	1	Specchietto & modo di farlo & di accomodarlo ne caltoni.	9
Piero di Nino orefice.	2	Smalto rosso trasparente & sua origine.	15
Pietre le quali non sono nel numero delle gioie.	4	Smalto rosso per l'Argento.	15
Pulire à mano come si faccia.	16	Smalto verde.	16
Porfido.	56	Smalto incarnato.	16
Pietre serene.	56	Smalto rosso.	16
Pietra morta.	56	Smalto pagonazzo.	16
Pietra forte.	56	Smalto tanè.	16
Pulidoro & Maturino risuscitatori del dipignere di chiaro, & scuro.	60	Smalto azzurro.	16
Q			
Quanto debb'essere la grossezza del lauoro di bassorilicuo negli smalti.	14	Smalto bigio.	16
Qualità della rena che si ritroua nel fiume della Sena da formare in istatue, diuersa dalla nostra.	24	Smalto detto cappa da frati.	16
Qual sia la terra più approposito per far le Statue da gittare di Bronzo.	45	Smalto detto cauezza di moro.	16
Quali sieno i migliori gessi da porre in opera.	49	Smalto di colore d'acqua marina.	16
R			
Romolo del tauolaccino orefice.	2	Smalto bianco, & Smalto turchino non esser nel numero degli Smalti trasparenti.	16
Rubino rappresentar il colore del fuoco.	3	Smalto Roggio freddarsi col vento.	16
Rubini addoppiati.	5	Saldatura fatta dall'Autore nel far dare le figure fatte al Re Francesco di grandezza di braccia tre e mezzo.	37
Rubini bianchi.	10	Se nel dorare non s'appicassu l'Oro come far si deue.	40
Rencella di vetro à che serue.	19	Statua di Bronzo di grandezza di braccia sette fatta dall'Autore al Re Francesco.	46
Ragione per che gl'antichi non conduceua		Sfiatato i da far si uelle Statue quanti sieno e del modo del farli.	48
		Serpentino.	59
		Subbie da scolpire come sieno	57
		Scarpello inaccato come sia.	57
		Suggelli fatti dall'Autore al Cardinale di	

Mantova, e di Ferrara.	24	V	
Suggello d'Oro fatto al Cardinale Gon-	26	Vno offitino di Donna donato da Papa	
723a.		Iacopo III. à Carlo V. Imperadore le	
T		gato in Oro con legatura piena di di-	7
Tre essere le vedute da considerarsi nel lega-		uerse gioie.	
re le gioie.	4	Varie opinioni intorno alla generazione	
Tinta data dall'Autor: à vn Diamante di		de marmi.	55
Papa Paolo II. di gran valuta.	8	Z	
Topazij & Zaffiri d'vna medesima spezie	9	Zaffiri dell'Anacchio.	2
Tre prodezze di fili.	12	Zaffiri p'presentare il colore dell'aria	3
Zaffiri da far le medaglie come si facci-		Zaffiri come si faccino bianchi.	9
no.	29	Zaffiri quanto hanno manco colore sono	
Terre che non colino quali siano.	49	più duri	9
Trapani come siano, e quanti.	57		

IL FINE DELLA TAVOLA.

THE HISTORY OF

ENGLAND

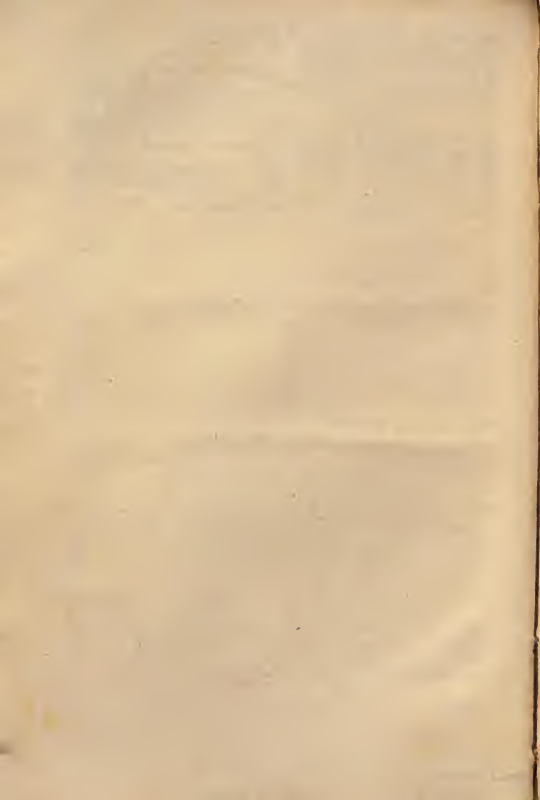


OF THE
REIGN OF
HIS MAJESTY
GEORGE THE SECOND
BY
JOHN HANCOCK

LONDON:
Printed by J. HANCOCK, at the
Sign of the Sun, in St. Pauls Church-yard.
1727.

THE HISTORY OF
ENGLAND
FROM THE
DEATH OF
GEORGE THE SECOND
TO THE
DEATH OF
GEORGE THE THIRD
BY
JOHN HANCOCK

LONDON:
Printed by J. HANCOCK, at the
Sign of the Sun, in St. Pauls Church-yard.
1727.





NONO appresso di Plutarco ripresi que' Filosofi, i quali inanimando ciascuno à ben operare, non mai dimostrano con opere, ò con precetti come ciò si possa conseguire; & questi sono da lui assomigliati à coloro che procurano cò qualche picciol ferro di far' ch'un lume arda senz'aggiugnerci humore ond' il lume si possa mantenere arden- do. Questo bellissimo precetto essen- do più volte da me stato considerato,

m'ha fatto ardito di prendere à ragionare dell'Arte dell'Orefice: ria; essendo che io non pure del continuo ho cercato d'innanimitare con parole à bene, & diligentemente operare; tutti coloro che di quest'ingegnossissima arte si dilettono; mà con diuerse opere con- dotte da me con grandissima diligenza e studio, ho lor fatto mani festo, come à qualche perfezione, & lode posino delle loro fatiche peruenire. Mentre che io à ciò fare era continuamente esortatò da molti virtuosi Amici, i quali prudentemente mi andauano con viue ragioni dimostrando, che il tempo che apporta sempre tene- bre & oscurità sopra le cose potrebbe, se non del tutto quest'indu- strios'arte estinguere, almeno di molte sue parti priuarla, si come di presente si vede esser auuenuto di quella del lauor di Niello, che pochi artefici vi ha in Fiorenza (per esser ella dismessa) che si ricordino d'hauerlo ueduto lauorare. Ben'è uero, che io conosco d'hauer preso à trattare cosa di non picciola importanza, & più lecito forse mi era, à quegli che di ciò mi pregauono, il negar loro così giustadimāda che il compiacergli: percioche difficilissimo è il uoler ragionar' di cose; in quelle parti, massimamente doue sono sta ti, & di presente si ritrouano tanti eccellentissimi huomini, si co- me è in Fiorenza mia chiarissima Patria; le quali da essi furono e so- no eccellentemente possedute. Ma perche (s'io non m'inganno) il lungo studio & l'esperienza, che io ho fatto in diuerse arti suggette al disegno, m'ha dato cognizione di molte cose, le quali arrecar' pos- sono honore & utile à coloro, che tal'arte esercitano; mi son delibe

rato di esser il primo che a' posterì lasci scritto i precetti di essa arte, poi che niun'altro fin qui (che io sappia) n'hà scritto. Auuen-
ga, che contenendo ella otto modi diuerſi di lauorare, ſi come ſono
il Gioiellare, il lauorar' di Niello, di Filo, di Ceſello, e di Cauo d'In-
taglio, ò di ſtampar ne' Conij per far Medaglie, e monete, & ſigilli,
& di Groſſerie, in tutti queſti modi mi ſono lungamète eſercitato, ſi
come ſi vedrà nel preſente libro; dou'io cò propoſito andrò citàdo
tutte l'opere che da me à diuerſi Sig. d'Euoppa ſono ſtate fatte.
A queſte ci ſ'aggiugnerà anchora alcuni ſegreti & precetti intorno
all'arte del gettar di Brôzi, di ſculpir Marmi, & del condurre cò fa-
cilità Coloſſi altifs. & di molt'altre particolari auuertenze, che in di-
uerſe altre profeſſioni ſono ſtate da me offeruate. Eſſendo adunque
che di queſti miei ſcritti, alcuno vtile ne ſucceda à quegli che con
benigno, & non inuidioſo occhio gli leggeranno; perciò mi ſen-
tirò io contento, & pago d'ogni mia lunga fatica, & quando pure
altrimenti auueniſſe, douranno in parte i modeſti, & più di me in-
tendenti, lodar queſto mio honeſto deſiderio; con la loro ſcien-
za ſupplendo al mio mancamento. Reſtane hora à dimoſtrare à co-
loro che ſeguirà la detta arte vorranno, quali ſieno ſtati quegli
huomini, che per mezzo de' principij d'eſſa peruennero, in altri più
nobili eſercitij, ſi come furono (ſotto la protezzione del Magni-
fico Coſimo de Medici) Donatello ſcultore, Filippo di Serbi unel-
leſco Architetto, & Lorenzo Ghiberti, il quale fece le porte mara-
uiglioſe di Brôzo, che ſono al Tèpio di S. Gio: Battista in Fiorèza,
percioche queſti eccellentiſſimi Artefici tutti da principio ſ'eſerci-
tarono nell'Arte dell'Oreficeria; Et perche inſieme con queſti nò
reſtino ſenza meritata lode, per l'ingiuria de' tēpi, quegli anchora
che interamente ſeguirarono l'arte di che à trattare habbiamo: au-
uenga che i ſopranominati per le penne di molti lodati ſcrittori ſi
rendino chiari, faremo menzione d'Antonio del Pollaiuolo; il
quale fu orefice eccellentiſſimo & cotanto vaſe nell'arte del diſe-
gno che non pure gl'altr'orefici ſi ſeruirono delle ſue inuentioni;
ma molti ſcultori & pittori di quei tempi mediante quelli ſi fecero
honore. A queſto ſ'aggiunſe Maſo ſiniguerra il quale valendoſi de
diſegni d'Antonio predetto attese ſenza paragone à intagliare di
Niello, & Amerigho Amerighi che alcuno non hebbe che lo ſupe-
raſſe in lauorare di Smalto. Michelagnolo da Pinzidimonte poi
vaſe non poco nel legar Gioie & meritò non poca lode per lauora-
re vniuerſalmente aſſai bene di Niello di Smalto, & di Ceſello. Ma
molto più di queſti ſi reſero chiari Piero, Giouanni, & Romolo
del

del rauolaccino tuttatre fratelli, percioche i medefimi nell'arte del l'oreficeria con bonissimo disegno legarono Gioie in pendenti, e in anella senza trouar in quei tempi pari, & non poco furono lodati lauorando di Cesello, & in intaglio di basso rilieuo. Accrebbero anchora riputazione all'arte Stefano salteregli, Zanobi Dellauachio, & Bastiano Cennini il quale particolarmente fece le stampe delle monete in Fiorenza lunghissimo tempo. Piero di Nino fu anch'esso orefice, quantunque egli non lauorasse mai d'altro che di filo, nel qual esercizio prenalse adogn'altro, si come interuenne ad Antonio di Salui che lauorò di grosseria eccellentemēte & à Saluadore Pilli, che fu grādiss. pratico nel lauorare di Smalti. Ma dou'erano da me lasciati Lorenzo dalla Golpaia & Andrea del Verrocchio? l'uno de quali esercitādo tal arte si volse à far gli Horiuoli, & in quella professione contanto fondamento & diligenza operò, che perciò ne venne lodato da' più intendenti d'italia, si come l'altro, che anchor esso essendo stato all'orefice, sino che era huomo fatto, nella Scultura fù tenuto di sigolarissimo pregio. Non manco son degni di lode di questi nobilissimi ingegni Fiorentini, alcuni orefici oltramontani che con grandissima diligenza hanno operato in quest'arte, fra' quali fu Martino Fiammingo quantunque egli seguitasse la maniera di quelle contrade, imperò si vide intagliar di Niello & di rame col Bulino con grandissima pratica & leggiadria. Lascioffi addietro di grau lunga Martino Fiammingo l'eccellintissimo Alberto Durerò nelle cose dell'intagliare, & non si fa tisfacendo del suo intagliar di Niello, si riuolse à intagliar' con tãto artificio le stampe, che ancora non è da alcuno (che io creda) stato superato. Furono in questi tempi Antonio da Bologna & Marco da Rauenna pur orefici i quali gareggiarono nell'Intagliare con Alberto, & ne riportarono gran lode. Di tutti questi adunque, fra gl'infiniti che nell'arte dell'oreficeria s'essercitarono, ho voluto far menzione, accioche vedere si possa. cō che nobile schiera d'artefici andranno tutti coloro, che con i studio continuo cercheranno d'apprenderla, ma tempo è homai di dimostrare con l'aiuto d'Iddio benedetto quanto promesso habbiamo, & perciò cominceremo in prima à trattare dell'arte del legare le Gioie.

B ij



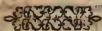
The first part of the book is a history of the
 city of London, from its foundation to the
 present time. It is written in a clear and
 concise style, and is well illustrated with
 numerous woodcuts. The second part is a
 history of the county of Middlesex, from
 its foundation to the present time. It is
 written in a clear and concise style, and
 is well illustrated with numerous woodcuts.
 The third part is a history of the county of
 Surrey, from its foundation to the present
 time. It is written in a clear and concise
 style, and is well illustrated with numerous
 woodcuts. The fourth part is a history of
 the county of Kent, from its foundation to
 the present time. It is written in a clear
 and concise style, and is well illustrated
 with numerous woodcuts. The fifth part is
 a history of the county of Essex, from its
 foundation to the present time. It is written
 in a clear and concise style, and is well
 illustrated with numerous woodcuts. The
 sixth part is a history of the county of
 Hertfordshire, from its foundation to the
 present time. It is written in a clear and
 concise style, and is well illustrated with
 numerous woodcuts. The seventh part is a
 history of the county of Bedfordshire, from
 its foundation to the present time. It is
 written in a clear and concise style, and is
 well illustrated with numerous woodcuts.



VNO INTORNO ALLE OTTO PRINCIPALI ARTI DELL'OREFICERIA,

L'altro in materia dell'Arte della Scultura, doue si veg-
gono infiniti segreti nel lauorar le figure di Mar-
mo, & nel gittarle di Bronzo;

Composti da M. Benuenuto Cellini Scultore
Fiorentino.



DELL'ARTE DEL GIOIELLARE LIBRO PRIMO.



Della natura delle Gioie fine, & delle Pietre finte: Delle loro legature
& foglie; Della tinta de' Diamanti, Del modo di far
lo Specchietto, & di molte altre particolari
auertenze intorno à dette Gioie.



Vi non sarà nostro intendimento di ragio-
nare distintamente delle cagioni che pro-
ducono le Gemme; ma essendo di questo da
diuersi Filosofi sottilissimamente, e à ba-
stanza trattato, si come furono Aristoti-
le, Alberto Magno, Plinio, Solino, Heli-
manto, Isidoro; & infiniti altri dottissimi
huomini; à noi basti dire queste, si come
tutte l'altre cose dalla natura prodotte,
sotto l'cerchio della Luna, esser còposte de'
quattro Elementi, & secondo la specie

dette Gemme, di essi Elemēti partecipare, et hauere maggior virtù; & come
essa natura a sommo studio habbia uoluto rappresentare i colori di detti Ele-
menti, dipignendogli in quattro principalissime Gioie, le quali son o il Rubino,
il Zaffiro, lo Smeraldo, & il Diamante; per cio che per mezzo dell'acceso Ru-
bino ci si dimostra quello del fuoco, per lo cerulco, & azzurrino colore del Za-
firo

firo, quello dell' Aere, per lo allegro colore dello Smeraldo, quello della Terra, quasi di verdi herbe ricoperta, & per lo trasparente Diamante quello dell' Acqua, che in esso chiara, lucida, & ondeggiante si scorge. Di queste adunque intendiamo noi principalmente trattare, si come quelle, che infra tutte le altre pietre solamente giudichiamo (mediante la loro finezza, virtù, & bellezza) degne d'esser chiamate Gioie, & auuenga, che con proposito, secondo che el se ne porgerà occasione, intendiamo di parlare di alcuna proprietà, & virtù di esse Gioie, & di altre pietre, che dietro a queste seguiranno; con tutto ciò il nostro primiero intendimento sia, di dimostrare con ogni maggior diligenza, con quale artificio si possa accrescere ornamento alla loro bellezza, & con quale industria, & artificio si stringhano, & leghano le dette Gioie in Pendenti, Maniglie, Anella, Carcani, Regni Papali, Corone reali, & simili. Ma prima cominciandosi da' Rubini, serberemo in ultimo a trattare de' Diamanti per essere questa specie di Gioie, si come infra l'altre nobilissime anchora difficilissima a legarsi; percioche l'altre Gioie, & pietre, che in oro si stringono, & legandosi appariscano còtente di certa foglia della quale parleremo a suo luogo (che nel fondo de' loro castoni si mette, il che de' Diamanti non si vede auuenire) essendo che secondo la diuersità dell'essere di quegli diuerse tinte ricercano, & però secondo che essi si dimostrano all' Orefice, bisogna che egli con grandissima diligenza, & giudicio cerchi d'ingnergli, delle quali tinte anchora minutamente si raglionerà. Ma prima cominceremo a dire de' Rubini, come promesso habbiamo.

COMINCIANDO adunque a trattare della qualità de' Rubini, diciamo questi ritrouarsi di piu forti, si come la prima, che si chiama Rubino Orientale, che si ritroua in dette parti, nel qual sito sempre si ritroueranno le Gioie piu belle, & di maggior finezza. Questi Rubini di Levante hanno vn colore maturo, pieno, & molto acceso. Quelli di Ponente, auuenga che il color di essi sia rosso, pende però nel pagonazzo agro, e crudo. I Rubini di Setentrione sono di colore piu erudo, & piu agro, che quelli di Ponente; ma quelli del Mezzo giorno ritengono di qualità molto diuersa da queste sopradette, & di essi pochissimi si veggono. Questa specie di Rubini non hanno grã colore, come quelli di Levante, ma somigliano piu tosto il color del Balafcio, & auuenga che egli non sia coperto di cosi bel colore è però vn color tanto acceso & viuace, che di giorno si vede continuamente brillare, & di notte rende quella luce, che fanno le Lucciole, o alcuni piccioli vermi, che risplendono nelle tenebre. Ben è vero, che non tutti quelli che nascono nelle parti esposte a Mezzo giorno vniuersalmente non hanno cosi marauiglioso splendore, ma si bene rendono a gli occhi altrui vna vaghezza mirabile, e tale ch' i periti Gioiellieri dagl'altri Rubini gli conoscono, le quali pietre che di notte risplendono sono chiamate comunemente Carbonchi. Qui è d'auuertire che habendo

io detto le vere Gioie è degne di tal nome ascendere al numero di quattro, & essendoci alcuni Gioiellieri di poca pratica et esperiēza che cōnumerano fra le Gioie il Grisopazio, il Ghiacinto, la Spinella, l'Acquamarina, la Vermigli, il Grisolito, la Prasma l'Amatista, & alcuni tal bora vi pongono anche il Granato, & altri la Perla non considerando ella essere vn osso di peſce; accioche questi tali non s'ammirassero per ch'io non ragionassi del Balascio, ne del Topazio, s'uggēdo la loro ignorante confusione distintamēte diciamo il Balascio essere Rubino di poco colore, & nel Ponente si domanda Rubin Balascio; ma egli è della medesima durezza, imperò è Gioia come il Rubino, senza farui alcuna diferenza fuori che del prezzo. Il Topazio anchora è Gioia, & perche egli è della medesima durezza del Zaffiro; auuēga che egli sia di color diuerso perciò si mette col Zaffiro, si come il Balascio col Rubino, il color del qual Topazio è simile a i sereni raggi del Sole. Qui non sia fuor di proposito poi che habbiamo cominciato a dire di queste quattro principali Gioie, cioè Rubino, Zaffiro, Smeraldo, & Diamante, come il Rubino è in maggiore stima e pregio hoggi di tutte l'altre Gioie; per che vn Rubino che pesi vn carato che sono cinque granella di grano in circa, e sia fine a paragone, questo Rubino sarà in pregio di Scudi ottocēto d'oro, et vno Smeraldo della medesima grandezza peso & bontà varrà intorno a Scudi quattrocēto d'oro, & vn Diamante si mile di peso & bellezza sarà stimato da gl'intēdēti gioiellieri Scudi cēto in circa, vn Zaffiro poi pur simile di peso & perfezzione nō sarà in istima più che per Scudi dieci. Potrà questa digressione seruire a coloro che si dilettano della detta professione; Ma ripigliando il nostro ragionamento seguendo il discorso de Rubini tratteremo hēra in che guisa si debbe preparare & acconciare vn Rubino per porlo nel suo castone d'oro, dou'egli ha da essere legato d'sia in pendente d'anello; che castone si domanda quella picciola cassetta dou'egli si chiude. Debbeſi hauere grand'auuertenza di nō formare i detti castoni in tal maniera che la Gioia vi stia dentro tātto bassa, che essi occupino grā parte della grazia & della vaghezza alle Gioie ne māco i detti castoni sieno tant'alti, che panno separati in tutto dagl'altri suoi ornamenti, il che sarà schifato sempre da tutti que' valenti maestri che saranno periti nel disegno. Hor venghiamo al modo del legare i Rubini ne' lor castoni, al che fare si debbe. prouedere di cinque d'sei sorti di foglie da porre sotto a detti Rubini. Di queste s'usa fare di color rosso tāt acceſo & carico che appariscono molt'oscure, indi in tal guisa di mano in mano se ne vien facendo di quelle in cui si diminuisce tanto il colore che in esse appena si discerne poco ò nulla di rossezza.

Dou'adunque il pratico orefice postosi la diuersità delle dette foglie auanti pigliare il Rubino con alquāto di cera nera che sia mediocremete soda & appuntata, con la qual punta piglierà il detto Rubino per vno de suoi canti appiccādonelo; indi metterà il Rubino hor sopra questa & hor sopra quella fo-

glia

glia, fin tanto che per lo mezzo del suo giudicio, egli sia fatto accorto di quella che s'affaccia & conuenga col suo Rubino. Auuertendo che quantunque egli hauesse prouato a scostare il Rubino alquanto dalla detta foglia, & poscia appressatolo à essa, che tal diligenza in gran parte, ma non in tutto lo seruira, percioche l'aria che trapassa in fra la foglia e'l Rubino gli mostrerà essetto diuerso da quello che farà quando l'haurà posto nel castone, doue l'aria non gli porgerà più tal soccorso; imperò deurà messa la foglia tagliata & acconcia nel suo castone accostarla vna volta al Rubino & vn'altra distostarla assai; percioche non vi sono più che tre vedute & la terza viene à essere fra le due estreme, cioè fra la più pressa, & la più lontanà; & fatto queste diligenze all'hora potrà ferrar la Gioia come si conuiene. Ma per che per mezzo della pratica si ritrouano di bellissimi segreti, & s'imparano di molte diuersenze così nell'arte come nelle scienze, io giudico in questo luogo molto approposito di narrare quello che per mezzo di detta pratica m'è occorso d'esperimentare legando vn Rubino di prezzo di circa tremila Scudi di valuta. Era il detto Rubino altre volte da valentissimi Orefici stato legato, & desiderando io d'acquistare pregio alla detta Gioia, presi una picciola matassa di seta tinta in chermisi di grana, et questa cò un paio di forbicine tagliai sottilissimamente, & hauendo prima posto nel mio castone alquanto di cera nera ben distesa, presi dipoi la detta seta minuzzata, & con vn piede di Cesellino calcai la detta seta assai bene, fin tanto che ella si fece vnita. Indi vi posi dentro il Rubino, il quale guadagnò tanto di virtù da quella che prima haueua, che ciascun de gl'intendenti gioiellieri di que' tempi, che prima l'hauemmo veduto riguardandolo, dopo insospettirono che egli non fusse stato tinto da me. La qual cosa (come à molti può esser noto) è proibita all'arte del Gioiellare, ne ad altra Gioia che al Diamante si permette ciò fare, della qual tinta si ragionerà à suo luogo. Ma tornando dou'io mi parti, essendo ricercato da detti Gioiellieri di che sorte di foglia io mi fussi seruito per legarlo, & dicendo che io non l'hauueua messo foglia, presente il padrone del Rubino affermarono, che io l'haueffi tinto, & usato altra cosa simile proibita. La onde essendo per ciò costretto cortesemente dal gentil huomo à cui io l'hauueua legato, à douerlo sciorre & solo à lui mostrar tal segreto, dicendo che egli mi satisfarebbe delle mie fatiche intorno à esso, fin à quell'ora durate, io che nessun desiderio ho hauuto maggiore che d'insegnare quel poco che io habbia saputo sempre volentieri à ciascuno, lo sciolsi pubblicamente in presenza di tutti, il che uedendo i detti gioiellieri me ne lodarono & commendarono insieme col padrone sommamente. Era questo Rubino molto grosso & tanto nitido & fulgente che tutte le foglie che sotto gl'erano poste lo faceuano in tal guisa lampeggiare, che egli quasi si rassomigliaua al Giralsole à all'Occhiodi-gatta; le cui sorti di pietre molti imperiti come di sopra dicemmo pògono fra
le

delle specie delle Gioie.

Venghiamo hora à ragionare dello Smeraldo, & del Zaffiro: Questi si debbono con le foglie che loro si conuengono serrare nella guisa de' Rubini; & nelle dette Gioie ho io conosciuto le medesime qualità, & difficoltà che ne Rubini, imperò di nulla più (circa essi) giudico necessario ragionare se nò delle falsità che in dette Gioie si commettono, la qual diligenza potrà seruir per documento tanto di quelli che diletta d'essene le comperano, quãto per quelli che le comperano per riuenderle. Diciamo adunque che ui sono alcuni Rubini Indiani di tanto poco colore quanto imaginar si possa, & à me è occorso vedere vno di tali Rubini nettissimo, al quale da vno di questi falsificatori era stato tinto il fondo con vn poco di sangue di Drago, il quale è vno stucco fatto di gomme che si liquefanno al fuoco, & poi l'hauena legato, & fatena tanta bel la mostra che ciascuno l'haurebbe stimato più di cento Scudi, & senza detta tinta nulla più haurebbe valuto che dieci Scudi. ma quello che era più da marauigliare fù che hauend'io detto che quel Rubino era tinto, ne essendomi creduto sciogliendosi alla presenza di molti gioiellieri che di ciò mischerninano, vi era su intal guisa appiccata detta tintura, e tanto sottilmente, che chi non fusse stato praticissimo non sene sarebbe accorto, perche preso vn ferrolino sottile, e rasfiato il fondo del Rubino gli feci accorti di quello che essi cõfessauono che mai hauerebbono stimato esser vero. Queste medesime difficoltà & falsità patisce lo Smeraldo e'l Zaffiro; ond'io senz'altro dire di ciò, tra passò più auanti.

E venendo à parlare delle doppie, dico quelle ordinariamente farsi di chrisallo, tanto di sotto quanto di sopra, le qual doppie sono di poco valore, & se legano in Ostone, e in Argento per i Contadini. Ritrouansi alcuni Smeraldi & Rubini, addoppiati cioè fatti doppi in quella guisa che s'usa di far col Cristallo de Rubini & degli Smeraldi, i quali s'appiccano insieme facendosi la pietra di due pezzi, & s'addimandano doppie, le quali sorte di pietre false si fanno in Milano. Ma alcuni artefici spinti da auarizia astutamente si sono seruiti di tale industria per ingannare gl'huomini; percioche essi hanno preso vna scoglietta di Rubino Indiano, & acconciala con bellissima forma, & il restante della pietra che entra nel castone dell'anello l'hanno fatto di Cristallo, di poi gl'hanno tinti & appiccati insieme, & legati in oro con artifiziose legature, & venduti grandissimo prezzo; si com'auenne à mio tempo che vn Gioielliere Milanesè hauendo per tal modo contraffatto vno Smeraldo, lo uendè à personaggio di grand'importanza (il quale si fidaua assai di detto gioielliere) per Scudi nouemila, e stette tal ingano celato molti anni: Fossi ancora de gli Smeraldi, & de Zaffiri d'un pezzo solo tanto ben contraffatti che à grã pena si riconoscano per falsi; ma per essere molto teneri, mediante questa imperfezione, gl'auueduti Gioiellieri superano tal inganno & falsità. Ma passia-

mo à trattare del modo di far le foglie che seruono à tutte le Gioie trasparèti.
 Per far queste è prima necessario che l' valente Orefice prepari tutti i ser-
 vamenti atti à ciò, & che sieno di finiss. acciaio, & pulitamente lauorati, essen-
 do che per condurre le dette foglie, le quali sono di tanta importanza bisogna
 sottoporsi à vna infinita diligenza, pazienza, et pulitezza. Saluestro del La-
 nacchio Orefice Fiorentino, in que' tempi che io giouanetto imparaua la det-
 ta arte dell' Oreficeria ottenne gran lode per l' industria che egli vsaua in dette
 foglie; perciò che egli à nient' altro attendeua, che à far foglie per tutte le sor-
 ti di Gioie, & parimente legarle: & auuenga che di Francia, & di Vinezia,
 venissero delle dette foglie, per esperienza si conoseuano non esser durabi-
 li di gran lunga quanto quelle del detto Lanacchio; perciò che le dette sue fo-
 glie erano dell' altre alquanto più grosse, et se bene la detta grossezza por-
 gena à chi legasse le Gioie maggior difficoltà che non faceuano l' altre foglie
 forestiere, cotanto era l' vtile (mercè della loro bontà) che apportauono alle
 Gioie, che cominciandosi generalmente à conoscere la loro perfezione egli ne
 mandaua per tutto; onde si era ridotto per lo spaccio che esse haueuano à non
 attendere ad altro esercizio. Et di uero che egli ciò fece con grā ragione, per-
 che tal arte richiede tutto l' huomo: ma trattiamo del modo di far le foglie.
 E da sapere adunque quatro essere le sorti delle foglie; la prima è detta foglia
 comune, l' altra rossa, l' altra azzurra, & l' altra verde. La prima foglia (cò
 me s' è detto) si domanda foglia comune, la quale ritiene in se il color giallo,
 che serue à molte sorti di Gioie e pietre trasparenti, ma prima che venghiamo
 à dimostrare il modo come queste si facciano è necessario sapere quale sia il pe-
 so del Carato, del quale ci habbiamo à seruire nel fare le dette foglie.

Il Carato adunque è il peso di .iiij. grancella di grano; & per fare la detta fo-
 glia comune si debbe prima pigliare.

Carati noue d' Oro fine.

C. VIIII.

Carati diciotto d' Ariento fine.

XVIII.

Carati settantadue di Rame fine.

LXXII.

Per far la foglia rossa piglierai.

Carati venti d' Oro fine.

C. XX.

Carati sedeci d' Argento fine.

XVI.

Carati diciotto di Rame fine.

XVIII.

Per far la foglia azzurra piglierai.

Carati noue d' Oro fine.

C. VIIII.

Carati due d' Argento fine.

II.

Carati sedeci d' Argento fine.

XVI.

Per far la foglia verde piglierai.

Carati vno d' Oro fine.

C. I.

Carati sei d' Argento fine.

VI.

Carati dieci di Rame fine.

X.

Terrassi poi questo modo in condurre le dette foglie, fondaſi prima il rame beniffimo, & vi ſi ponga inſieme l'altre due compoſizioni, & quando ogni coſa è bene incorporata ſi debbe gettare in vn canale vn poco largo, ne fare la uer ga molto groſſa. Quando è gittata & fredda limiſi poi molto bene indi ſi bat ta col piano del martello legghiermente, ricocendola ſpeſſo, ne mai ſpenga ſi in acqua, ma laſciſi freddare da per ſè, ſenza mai offerriarui dentro. Eſ ſendofi poi condotta forſtile quanto due coſtole di coltello, radafi con un raſoio tondo et gagliardo, inſino à tanto che per ogni uerſo tu conoſca che la ſia net tiſſima, & da gl'inlati nettifi con una lima tanto che ella ſi ſcuopra pura & netta ſenza crepature. Di poi quand'ella ſi tira col martello, ſacciaſi che l'u no & l'altro ſia piano & pulito, et con le ſopradette diligenze ſi conduca ſot tiliffima quanto più ſi poſſa. Debbefi auuertire anchora di far la detta ver ga quadra tanto quanto ell'eſce del Verguccio, & ſecondo che comporta la quantità della fuſione, la quale dourà eſſere di larghezza di due dita in cir ca, e alquanto più lunga. Queſta detta larghezza è quella che debbe reſtare al fine dell'opera; & perche nel tirarla ella vien facendo qualche crepatura neggaſi di tagliarle di mano in mano ch' elle ſi ſcuoprano, ſin tãto che la uer ga ſia riſoluta alla groſſezza che ella ſi ſia potuta condurre, e queſti pezzſi debbono bianchire con gomma, ſale, & acqua; che è il bianchimento ordina rio che ſ' uſa all'Argento. Dipoi lauiniſi tali pezzſi pulitamente nell'acqua chiara, & ſtroſuiniſi legghiermente, dopo queſto ſi debbono radere ſopra vn cannone di rame groſſo, qual ſia puliſiſſimo & liſcio, & auuertiscaſi à ra dergli con vn raſoio da Orefici beniffimo arroto, et ciò ſi debbe fare con grã diſſima diligenza, accioche non ſ'intaccàſſero, & ciaſcuno di eſſi pezzſi ſe rade ſolamente da vn lato. Fatto queſto ſi pigli il ſuo pezzo della foglia con panno lino bianco che ſia nettiſſimo, & ſi habbia vn Taſſetto, il qual ſia bene arroto con una pietra da olio, & dipoi nettifi puliſſimamente da ogn' un tume & da ogni altra coſa che l'haueſſe imbrattato. Mentre che egli ſi bru niſce biſogna ſtare in vna ſtanza doue nou ſi faccia poluere, & pigliando vn Amatita nera, che ſon quelle che adoperano gli Spadai à metter d'oro, bruni to che egli ſia molto bene diaſeli il ſuo colore, il qual colore, ſi da à fuoco tem perato & netto, tenendo ſempre il pezzo della foglia appreſſo il detto fuoco cò fare che verſo il viſo di chi lo lauora ſi dimoſtri ſempre il brunito, & che quella parte che non è brunita ſi moſtri al fuoco, coſi dimano in mano ſi ve dra venire il ſuo colore. Auuertiscaſi che con iſcaldar il lauoro vn poco più è vn poco manco, più ò manco verrà à pigliar colore ſecondo che altrui piace rà, & queſto è neceſſario auuertire per che biſogna all'Orefice hauer della fo glia più & manco carica di colore ſecondo l'opportunità delle Gioie.

Ha uendo noi trattato quãto è parſo di noſtro propoſito delle tre Gioie cioè Ru bino, Smeraldo, & Zaffiro & delle loro foglie, verremo à trattare del Dia-

mante del quale ci siamo serbati à ragionare da vltimo non per che lo teghia
 mo di minor virtù delle sopradette, ma per cagione della nobiltà sua & delle
 difficoltà che porta seco in legarsi è in tignersi; & auuenga che di pregio mag
 giore hoggi sia il Rubino che l. Diamante, ciò nasce non per altro, se nò per che
 de Rubini se ne trouono manco che de Diamanti; così viene à essi Diamanti sec
 mato il pregio, nò per macedmto della bellezza loro, ma per cagione della mol
 titudine che di essi si ritrouano. Auuenga che si sia detto il colore del Diaman
 te assomigliarsi all' Acqua, si ha da intendere che quest' acqua ha da parteci
 pare di colore, il che non cade nell' altr' acque; perciocche fra le sue principal
 parti è che ella sia priua al tutto di colore, onde in proposito de Diamanti di
 co di hauerne visti di tutti e' colori, & qui faremo menzione particolarment
 e di due i quali erano di marauigliosa bellezza. Il primo era nel Regno del
 Papa, nel tempo di Papa Clemente settimo, il qual Diamante era di colore in
 carnato nettissimo & limpidissimo, & in tal guisa brillaua & splendeva che
 pareua vna stella, & appresso di lui perdena di vaghezza ogn' altro Diaman
 te. L' altro mi occorse di vedere in Mantoua, il quale era di color verde e tan
 to verde che pareua vno Smeraldo di poco colore, ma in se riteneua questa vir
 tù del brillare come gl' altri Diamanti, il che non si vede negli Smeraldi; onde
 per questa virtù s' assomigliua à vno Smeraldo più bello & vago di tutti gl'
 altri Smeraldi, & di queste due sorti di Diamanti sia detto à bastanza quan
 tunque io potessi ragionar di molti altri per hauerne veduti com' hò detto di
 tutti i colori. Ragioneremo hora com' essi di rozza forma si riduchino à que
 sta perfezzione & bellezza che si veggono intagliati in tauola, à faccette, e in
 punta. E da sapere adunque come i Diamanti nò si possono acconciare soli, cioè
 vno per volta, ma è necessario di condurne due à vn tratto, perche essendo
 essi di tanta marauigliosa durezza, ne altra cosa essendo, che in ciò lor sia su
 periore, no che gli possa rodere & consumare, è necessario che l' uno consumi
 l' altro. La onde si piglia due Diamanti, e tauto si fregano insieme, che si ri
 ducono alla forma che si desidera, & quella poluere che fregandogli n' esce,
 aiuta à condurgli à perfetto fine. Perciocche si mettono sopr' vna ruota d' ac
 ciaio legati in certi Tassellini di piombo e stagno, e tenendosi dal manico con cer
 te Tanagliette fatte apposta con la detta poluere mescolata con olio si condu
 cono come s' è detto. La detta ruota doue i Diamanti si raffinano & pulisco
 no si fa grossa vn dito, & larga quant' apre vna mano, & è d' acciaio finissi
 mo à tutta tempera, & si ferma sopr' vn Mulino dou' ella si fa girare con gran
 disima violenza & in essa sono accomodati cinque à sei Diamanti, & sopra
 quella tanaglia doue sono fermi si mette vn peso assai gagliardo, il qual pesa
 aggraua il Diamante in su la ruota per dare più occasione alla poluere suda
 ta che consumi i detti Diamanti, così in tal guisa si conducono à fine. Ma non
 essendo nostro intento d' inseguare minutamente il modo d' acconciarli, ci ba
 sterà.

serà d'hauer accennato per diletto del lettore questi breui particolari, & non fuori di proposito. Ritornando adunque all'intralasciata materia del tignere i Diamanti che si hanno da legare in oro, & delle differenze che fra l'uno et l'altro si veggono per cagione della diuersità de' sopradetti colori, dico che quantunque essi sieno di diuersi colori, non perciò è che sieno di minor durezza, anzi in tutti equalmente si ritroua, & tanto poco differente che niente si scorge, la onde tutti s'acconciano in vn medesimo modo. Ma prima che io venga al modo del far le tinte, volendo ciò dimostrare per mezzo di occasioni importanti che mi sono venute di legar Diamanti di molto pregio, s'ami lecito fare questa breue digressione nō lōtana dalla materia di che habbiamo da trattare. Hauendo adunque Carlo V. Imp. donato à Papa Paolo Farnese (nel suo uenire à Roma dall'impresa di Tunici) vn Diamante di valore di dodici mila scudi, legato in vn castone semplice & puro con vn poco di gābo. Il Papa che vn mese innanzi alla sua venuta haueua fatto vn pensiero di presentar degnamēte S. Maestà, s'era compiaciuto di mettermi à parte del cōsiglio che intorno à ciò si deliberauasi di fare, ond'io considerato al tēpo, al luogo, & al donatore; hauendo (massimamente impronto buona parte del dono) con ogui riuertēza debita, proposi che si farebbe potuto donare à S. Maestà vn Crocifisso d'oro, posto sopra vna croce di Lapislazzoli, pietra preciosissima, & nota per farfene l'azzurro oltramarino, facēdosi alla detta Croce il piede d'oro, e ornato di certe Gioie che haueua S. Santità, à piedi della qual croce haurei collocato tre figurine, le quali io haueua di già fatte con grandissimo studio & fatica, che erano la Fede, la Speranza, & la Carità. Il qual cōsiglio piacendo al Papa commise che io ne douessi fare il modello, e vedutolo, & cōmessomi che io lo mettesi in opera fu vn medesimo tempo; ma nō v'andò troppo che mutato pensiero (secondo'l parere d'alcuni suoi sauī) egli si risolue di donare vn vffiziuolo della Madonna miniato finissimamēte, et à questo volsero che io facessi le coperte d'oro fine, commesse tutte di preciosissime Gioie, affermando che tal dono sarebbe più caro all'Imperadore, perche facilmente l'haurebbe potuto donare all'Imperatrice. Mentre che io faceua quest'opera la quale hebbe il desiderato fine (tornando al nostro proposito) mi fu dal Papa di man propria dato il Diamante medesimo che gl'haueua donato l'Imp. dicendo che io glie lo legassi. in vn Anello quanto più presto potena, il che feci in ispuzio di due giorni, con grandissima satisfatione del Papa, & di chiunque vide il detto anello legato. Occorse mentre io legaua il detto Diamante, che vn certo Gaio Gioielliere Milanese, favorito da alcuni familiari di sua Santità, essendo egli intromesso dinanzi à sua Beatitudine, et dicēdo, che hauendo io hauuto à legare vna Gioia di tanta importanza, per esser il detto Diamante alquāto sottile, et la tintura de Diamanti difficiliss. che sarebbe bē fatto (auehor che per giouane io fussi intendente) che mi fusse dato qualche cō-

pagnia, accioche nel legarla io nō l'isminuissi di valore; et di pregio, per cioche il detto Diamante era stato tinto in Vinezia da un Gioielliere detto Miliano Targhetta che più d'ogn'altro sapena accomodar Gioie in sulla foglia e in sulle tinte. A queste parole il Papa, come canto, comise che egli cō due altri gioiellieri si ritrouassero alla mia tintura. I cōpagni furono Raffaello del Moro Fiorëtino e un certo Gnasparrì Romanesco Orefici eccellētissimi. Questi venuti da me da parte del Papa m'espoxero la sua volontà, & auuenga che il detto Gaio con parole indiscrete meco procedesse, io con quella maggior modestia che sapena rifposi particolarmente a lui, che mi dessi tempo al meno due giorni da poter prouar più tinte per mettere al detto Diamante; per cioche ne potrebbe succedere per mezzo di tale esperienza, ch'io ritrouassi cō la mia industria qualche nuovo segreto, che facesi utile al Diamante & honore a me, ma tutto fu vano; per cioche il detto Gaio seguitando il suo noioso costume mi fece licenziandolo con i compagni, subito deliberare di far la detta tinta per il Diamante che in tal guisa si conduce.

Pigliasi vna lucerna netta & accesa con vn lucignolo di bambagia bianchissima & l'olio in che egli arde vuol esser vecchio, dolce, et chiaro & la detta lucerna si mette in terra ò in altro luogo dou'ella sia più cōmoda in mezzo a due mattoni. Sopra i detti mattoni poi si mette vno scodellino di rame nettissimo & quello si pone dalla parte concava sopra la lucerna in guisa che del lume se ne ripieghi la terza parte & non più. Ma bisogna essere auuertito di far poco summo per volta per cioche si debbe hauer riguardo che come si raguna troppo del detto summo vi si appicca dentro il fuoco, & così il summo vi è guasto; la onde di mano in mano che la lucerna fa il summo conuiene spiccarlo dallo scodellino con vn poco di cartuccia pulita, & riporlo in cosa nettissima & debbi sapere che al summo sopradetto nō s'appicca mai il fuoco se egli nō è grosso più di due gran coste di coltello, si che per cotal essemplio potrai venire in cognizione che si puo lasciar multiplicare nello scodellino il summo quant'una costa di coltello.

Debbesi poi hauere del Mastico, il quale è vna gomma notissima a ciascuno speziale. Ma si debbe por cura che il detto Mastico non sia troppo nuovo, & questo si conosce quand'egli è sbiancato e tenero. Deuesi anchora auuertire che egli non sia troppo vecchio, del che s'ha notizia quand'egli diuen troppo giallo, per cioche egli è seco et con poca sustanza. Però deura il pratico Orefice pigliarlo stagionato, & che non sia fresco ne secco, & nel scerlo pigliare quello che sia pulito e tondo, perche quando egli cade dall'Albero per lo più è raccolto terroso e imbrattato d'altre materie. Come si sarà scelto il Mastico bello & netto piglisi vn caldanuzzo pieno di accesi carboni, dipoi si habbia vn ferruzzo fatto in guisa di pūteruolo, et la pūta di quel ferruzzo si scaldi tato quāto egli siccar si possa in vno di que' granelli di Masti-

co, & debbesi auuertire di non passare il mezzo del granello, di poi si tenga sopra quel fuoco volgendolo pian piano tanto che si vegga cominciar' a colare, & subito che si vede in tal' essere si debbe bagnare le dita con vn poco di scilina, & indi stringere quel granello di già caldo prestamente, innanzi che egli si freddi, per cioche inistringendolo n' esce fuori vna lagrima chiarissima, la quale subito rasente quella roccia che resta del Mastico si debbe tagliar con le forbicine, e pulitamente conseruarla; cosi andar facendo fin tanto che se n' habbia il bisogno.

Appresso a questo si fa l'olio di Grano necessario a tale tintura, il quale si fa in questo modo; scelgasi il puro granello da ogni altro seme, auuertendo che il detto granello vuol esser netto, non roso da' Bruchi o riscaldato, e ciò fatto se ne piglia tanto per volta quāto si può nascondere in vna mano, indi si mette sopra vn pezzo di Porfido, & chi non hauesi Porfido si può seruire d' vna piastra di Rame pulitissima, e questo distesoni sopra, cō vn'altra piastra di ferro che sia grossa vn dito & cinque per ogni verso; la qual piastra si debbe prima mettere in sul fuoco, e scaldarla tanto quanto ella cominci ad abbruciare. vn foglio di carta & non più così si debbe aggranare bene con vn martel grosso, di modo che si vegga vscir fuori l'olio del grano, ma bisogna bauer auuertire grande, che il ferro non sia troppo caldo, ne troppo freddo; perche essendo freddo l'olio non vscirebbe, & essendo troppo caldo si riarerebbe, & non sarebbe a proposito; ma se sarà temperato, & bene aggranato la piastra il detto olio n' vscirà benissimo. Fatto questo si debbe leuare con gran diligenza quelle granella di grano, et leuate che saranno si pigli vn coltelletto pulito, & cō esso si raschi il detto olio, auuertendo che la prima distillazione che esce del grano è un poco d'acquetta, la quale si conosce benissimo; perche per se stessa si getta dalle bande, & il vera & buon olio rimane nel mezzo. Debbesi riporre il detto olio in vn'vasellino di vetro, quant'è possibile netto. Bisogna doppo questo prouedere vn poco d'olio di mandorle dolce; anchor che in questa vce alcuni si sono seruiti tal' hora d'olio d'uliu vecchio di due anni & non più, dolcissimo & chiarissimo. Ciò fatto si debbe pigliare vn Cucchiaino grande per quattro volte i cucchiaini ordinarij, & insieme bauer preparato vn'caldanuzzo cō fuoco, & togliendo quelle lacime di Mastico, metterle nel detto cucchiaino, & con vna paletina d'Argento o di Rame nettissima, debbesi cominciare a fare struggere con fuoco moderato, & come il Mastico si uede struggere ui si ha da porre vn poco di quell'olio di grano, tanto quāto sia per la sesta parte del Mastico, & mescolati insieme questi due licori, anchora vi si metta il terzo licore che sarà l'olio d'uliu o di mandorle com' habbiamo detto; lasciando in altrui arbitrio di pigliare l'vno de' due: oltre a queste cose aggiugnansi alquanto di trementina chiarissima. Così fatto le dette infusioni, pigli si quel summo che prima si fece, & se ne metta con discrezione quella quantità che tingerà appunto

appunto & non più; perciocche nel tignere i Diamanti, la qualità diuersa di essi richiede la tinta più & manco nera. Anchora l'esser la detta tinta più tenera, o più dura di quello che conuiene importa grandemente, perche alcune forti di Diamanti appariscono meglio hauendo la tinta dura, et altre amano la tinta tenera. Imperò ogni volta che l'Orefice ha da legare vn Diamante d'importanza è di necessita rinouare le tinte, di poi prouarle in sul detto Diamante con la più dura, & con la più tenera, con la più, & con la manco nera, & secondo che la qualità del Diamante richiede eleggere con fine giudicio la tinta che egli più ama. Alcuni sono stati che hauendo vn Diamante di color troppo giallo, perciò hanno posto poco fummo quanto sia possibile in su la loro tinta mescolando insieme con la detta tinta dell'Indaco il quale è colore azzurro & conosciuto da tutti i Pittori, & tal hora hanno messo il detto Indaco in cambio di fummo nero senz'altra compagnia di fummo, & questo vi hanno posto per tignere vna certa sorte di Diamanti di color tãto giallo che paiono Topazi schietti, la onde per lo mezzo dell'esperiença s'è veduto che con la detta tinta d'azzurro oscuro hanno mostrato benissimo & ciò auuiene perche pigliando due colori cioè l'azzurro, & il giallo & quegli mescolati insieme vengono à fare vn color verde, la onde essendo il Diamante di color giallo, & la tinta di colore azzurro, per tal cagione si viene à far fare, vn acqua alla detta Gioia molto piaceuole & graziosa; & auuenga che la detta acqua sia colorata, nõ però viene à essere di color giallo, o azzurro com'era per virtù della tinta; ma apparisce d'un color cangiante molto vago agl'occhi de' riguardanti.

Concludo adunque che sopra tutte le specie de' Diamanti debbe hauere l'intendente Gioielliere quelle diligençe, & obseruazioni che merita la qualità della Gioia, & la natura di essa, il che si consegue per mezzo d'una lunga pratica & esperiença la quale si parge mediante la diuersità delle Gioie che à legare s'hanno. si come (per ritornare donde prima mi dipartij) à me interuenne mentre legaua quel Diamante che io dissi à Papa Pagolo .iij. perciocche hauendo chiesto due giorni di tempo à quegli tre Orefici che io dissi di sopra deputati auedere la mia tintura, restandomi solamente à tignerlo per esser di già fatto l'anello, con le sopradette tinte, feci tutte quelle esperiençe che possibili fussero ad immaginar si, la onde per mezzo della pratica mi venne ritornato vna composizione la quale sopr'il detto Diamante apparua molto meglio che quella di maestro Miliano Targhetta, da cui prima era stato legato, del che fatto accorto, mi posi cõ ogni studio per aggiugnere (se fusse possibile) alla detta Gioia maggior valore & bellezza di quella che prima haueua hauuta da quel valentissimo Orefice, anchora che ella (come dissi di sopra) fusse difficilissima per essere troppo sottile, & la industria dell'Orefice consisteva in far stare il detto Diamante in su la tinta, & non con lo specchio netto;

del qual Specchietto diremo à suo luogo; la onde vedendo hauer ciò conseguito per mezzo delle dette esperienze: messo in ordine tutte le mie tinte mandai per i tre vecchi Gioiellieri; i quali venuti da me, subito fu da vno di essi detto Gaio (di cui facemmo di sopra menzione, tanto profuntuoso quanto gl'altri due erano discreti) sprezzato l'apparecchio delle dette tinte. Vedendo adunque la sua indegna zione farsi sempre maggiore (percioche egli diceua, che io gittaua via il tempo, & che io non potrei migliorare à quel Diamante la tinta di maestro Miliano) dissi che io volena tignerlo alla loro presenza, & essendo che io non lo migliorassi, allhora potrei tignerlo con quella di maestro Miliano; & se non altro haurebbono visto che io desideraua per mezzo de' detti Studi d'andare imparando. Così dopo molte parole mi posi con la mia tinta à tignere il Diamante, la qual tinta diligentemente considerata da Raffaello & Guasparri compagni di Gaio, con lor contento confessarono, che io hauesse trappassata la tinta di maestro Miliano; & così con vne ragioni sforzarono ad acconsentire l'inuidioso Gaio; ma io nō contento di questo uol si porlo presente loro sopra la tinta del detto Maestro più d'vna volta, & poi porlo sopra la mia, in somma tutti d'un parere confessarono che io hauesse acquistato assai al detto Diamante per cagione della mia tinta. Com'io uedei che essi tutti haueuono affermato, gli pregai che m'aspettassero alquanto; percioche poi che loro pareua che io hauesse passato la tinta di quel valent'uomo, voleua loro mostrare anchora come per mezzo d'un'altra esperienza che io haueua fatta, esso Diamante acquistaua molto più, così ritiratommi in vna stanzetta della mia botega feci l'esperienza che io in prima haueua offeruato, la quale fin'à hoggi non ho ad alcuno insegnata, & in quel Diamante mi fece grandissimo honore. Non gia dico che ella gioni à tutti gl'altri Diamanti; ma uoglio inferire che mediante la pratica & esperienza si uiene in cognizione di bellissimi segreti, si come allhora à me interuenne; percioche io presi vn granello di quel sopra detto Mastico assai ben grande, & ben purgato dalla sua roccia, il quale era nettissimo & chiarissimo; & hauendo io pulitamente netto il Diamante, lo dislessi sopra quello con temperato fuoco, & lo lasciai freddare, tenendolo pure serrato cō le Mollette che s'adoperano à tignere: & dipoi che fu secco & freddo bene il detto Mastico sopra il Diamante, presi la mia tinta, la quale era assai tenera, & così gentilmente con vn caldo suauo, la dislessi sopra quel Mastico chiaro, che di già era posto sopra il Diamante. Per la qual cosa essendo il Diamante sottile, à quella sorte d'acqua che egli haueua, cotanto d'acquisto fece come se ella hauesse hauuto tutte le sue intere grossezze, & altre appartenenze naturali & artifiziate che si ricercano in vn Diamante di tutta perfezzione. Così ritornato alla presenza de' detti Gioiellieri con il Diamante, in tal guisa da me acconcio vedendo essi raddoppiata la sua bellezza tuttatre contenti, di doppie lodi premiandomi, da me amicissi-

mamente si dipartirono.

Hora ragioneremo dello Specchietto, questo si mette sotto à que' Diamanti i quali sono tanto sottili, che non possono resistere alla tinta, perche diuenterebbono neri. Ma quando occorre che sia in essi tanta smisurata sottigliezza, & che sieno buoni d'acqua, si usa di tigner loro vn Padiglione solamente, oltra lo Specchietto, che l'uno & l'altro fanno insieme mirabilmente. Lo Specchietto si fa in questo modo. Pigliasi vn poco di vetro christallino nettissimo, cioè che non habbia sonagli ne vesciche, & questo si debbe tagliar quadro, & in guisa che entri nel castone, & il detto castone si debbe tignere con la sopradetta tinta nera di Diamante. Ma bisogna hauer cura di mettere il detto Specchietto, cioè vetro tinto da una banda sola nel fondo del castone, tanto basso che egli stia discosto dal Diamante; percioche se egli lo toccasse nõ mostrerebbe bene, & in questo modo tutti i Diamanti sottili acconciandosi mostreranno benissimo.

I Berilli, & i Topazj bianchi, i Zaffiri bianchi, l'Amatiste bianche, & i Citrini; tutti s'acconciano ne' loro castoni col sopradetto Specchietto, quantunque sieno di grossezze ragionevoli: Imperò nessuna delle dette pietre, fuori che'l Diamante, sopportano tintura adosso, perche diuentano nere affatto, ne punto risplendono. Cosa certo marauigliosa è quella del Diamante, che essendo la più limpida, & la più fulgente pietra di tutte l'altre, quando vien tinta dalla sopradetta tinta nera, accresce splendore, & le altre sopradette pietre subito tinte perdono ogni loro chiarezza, & diuentano nere affatto. Sono alcuni Zaffiri fatti bianchi dall'artificio dell'huomo, i quali in cotai guise bianchi si fanno, e questo auuiene, percioche si metano in vn Coreggiuolo, nel quale sia posto Oro per distruggere, & se alla prima non diuentassero bianchi come si desidera, si debbono rimettere due ò tre volte nel medesimo modo à fuoco insieme con l'Oro. Ma debbe auuertire il giudizioso Orefice di se erre quei Zaffiri che hanno manco colore di tutti gl'altri, percioche i Zaffiri ritengono tal proprietà, che quanto manco colore hanno più duri sono. Ragioneremo anchora de' Topazj, per essere quasi d'vna medesima durezza che i Zaffiri, anzi si reputano da' Gioiellieri d'vna medesima spezie, essendo che ciascuno di questi somiglia tanto il Diamante, che pochi Gioiellieri sono quegli (quantunque periti nell'arte) che ponendosi innanzi l'vna & l'altra pietra sciolta sapessero conoscerle da' Diamanti se non fusse la virtù mirabile che in se ritiene il Diamante, che (com' habbiamo detto) essendo tinto più risplende, & l'altre pietre perdono il loro splendore, la quale esperienza giustifica gl'Orefici senza che venghino alla proua della durezza; percioche per l'infinita durezza del Diamante fregandogli insieme subito si conoscerebbe, quantunque il Zaffiro sia più del Rubino, & dello Smeraldo durissimo; ma in comparazione del Diamante v'è grandissima differenza, Imperò sarebbe poca

prudenza dell' Orefice venire à quest' esperienza pericolosa di guastar ad altrui vna Gioia, essendoni la prima tanto euidente.

Ma tempo è di dire (poi che lungamente s'è ragionato de' Diamanti) alcuna cosa de' Rubini che sono in tutta perfezione, si come noi promettammo; percioche, egli è da sapere che si ritroua vna spezie di Rubini che sono bianchi naturalmente, & non si fanno bianchi per lo mezzo del fuoco, come di quell' altre Gioie di sopra dicemmo auuenire. Questo lor bianco somiglia vna certa pietra, che si domanda Calcidonio, la quale è come sorella carnale della Corniola, & ha vn certo bianco liuido, il quale non è punto piaceuole, & poco meglio dimostra essere il Rubino bianco; la onde di questa spezie di Rubini non si mettono in opera, & io n'ha trouati & visti ne' ventrigli delle Grue insieme con Turchine bellissime, e ve ne haueuano tal' hora de colorati, & delle Plasmе insieme cō qualche Perletta, & ciò m'è occorso di vedere essendomi io in giouanezza dilettato di tirare d' Archibuso, hor per tornare al nostro proposito, parlando de' Rubini bianchi, diciamo questi non seruire à nulla, ma solo darci indizio per la loro durezza esser della spezie del Rubino anchor essi.

Hauendo promesso di voler dire alcuna cosa del Carbonchio, Gioia preziosissima, per ritrouarsi di questi rarissimi, diremo breuemente la notizia che di essi habbiamo. Nel tempo di Clemente settimo, ci occorse di vederne vno ad vn certo mercante Raguzo detto Biagio di Bona. Questo era vn Carbonchio bianco di quella bianchezza che noi habbiamo detto ritrouarsi in quei Rubini, de' quali poco di sopra habbiamo fatto mençione, ma riteneua in se un fulgente tanto piaceuole, & mirabile, che egli risplendeva nelle tenebre; ma non quanto i Carbonchi colorati, ben'è uero che in luogo oscurissimo io lo uidi rilucere in guisa d' vn fuoco alquanto smorto. De Carbonchi colorati poi non m'è occorso vedere, ond' io qui solo porrò quello che di essi intesi ragionando nella mia giouentù con un gentil huomo Romano molto uecchio in materia di Gioie, il quale mi disse, che vn certo Iacopo Cola in tempo di notte, essendo in una sua vigna, uedendo nel mezzo di essa risplendere in guisa di un picciolo carboncino di fuoco à piedi di una uite, perche andato uicino doue gli pareua di hauer ueduto quel fuoco, ne ritrouandolo, diceua che ritornato nel medesimo luoco donde l'haueua da prima ueduto, & ritrouato il medesimo splendore, cotanto l'offeruò che egli si cōdusse à piè di esso, doue raccolse una picciola pietruzza, la quale presa cō marauigliosa allegrezza, & il giorno seguitare portandola à mostrare à diuersi suoi amici, mentre che egli raccontaua in che guisa l'hauesse trouata: abbattendosi à tal ragionamento vn' Ambasciadore Viniziano praticchijsi di Gioie, uedutala, subito conobbe quella esser vn Carbonchio, onde cō destra maniera prima che si partissi dal detto Iacopo (non ui essendo nijsuno che conoscesse il ualore di così preziosa gemma) la comperò da esso per ualore di scudi dieci, & il giorno seguente si parti di Roma per nõ

D ij esser

esser costretto a renderlo, & secondo che egli affermava di quini a certo tem-
po diceva essersi inteso che il detto gentil huomo l'iniziano in Constantinopoli
vendè questo Carbonechio al Gran Signore di nuovo creato in que' tempi, Scu-
di di centomila & questo è quanto posso dire intorno a li Carbonechi. Hauendo ho-
ra trattato quello che è di nostro proposito circa le pietre pretiose, & dell'ar-
te del Gioiellare diremo breuemente di quella del Niellare.



The text on this page is extremely faint and illegible, appearing to be a continuation of the handwritten notes from the previous page. It contains several lines of cursive script, but the characters are too light to transcribe accurately.

DELL'ARTE DEL NIELLARE

& del modo di fare il Niello.



ELL'ANNO MDXV, che io mi posi d'imparare l'arte dell'Oreficeria; L'arte d'intagliare di Niello si era quasi del tutto dismessa, & hoggi in Fiorenza, frà i nostri Orefici è poco meno che del tutto spenta, Ma sentendo io dire del cōtinuo in que' tempi da i vecchi Orefici quanto fusse vāga cotale industria & particolarmente quāto Maso Finiguerra Orefice Fiorentino in dett'arte di Niellare hauesse valuto, con grande studio mi posi à seguitare le vesti-

gia di questo valente Orefice, & non solamente mi contentai d'imparare à intagliar di Niello; ma volsi apprendere anchora il modo di fare detto Niello per poter più facilmente, & con miglior fondamento operare in dett'arte: Ma prima parleremo del modo di fare il Niello

Pigliasi primeramente vn oncia d'Argento finissimo, due once di Rame benissimo purgato, & tre di Piombo similmente purgato & netto. Poi s'haurà vn Coregginuolo capace à riceuere la quantità de i detti metalli, auuertendo che prima si debbe mettere in detto Coregginuolo vn oncia d'Argento, et due di Rame, & quello porre nel fuoco à vento di Manticetti, & quando l'Argento & l'Rame sarà ben strutto, & bene mescolato aggiungansi il Piombo. Fatto questo subito si tiri indietro il Coregginuolo, et piglisi un carbocino con le Molle, et con esso si mescoli benissimo; per cioche facendo il Piombo per sua natura sempre un poco di schiuma, bisogna procurare il più che si possa di leuarla con il detto carbone, fin tanto che i detti tre metalli sieno bene incorporati, & ben netti. Habbiasi poi in ordine una Boccetta di terra tanto grande quanto è vn de' nostri pugni, la qual Boccia cotanto nuole hauere la bocca stretta, quāto vn dito ui possa entrar dentro. Questa si debbe empierre insino à mezzo di Zolfo benissimo pesto, & essendo le dette fusioni de' metalli benissimo strutte, così calde si getteranno nella detta Boccia, & subito si turerà con un poco di terra fresca, tenendoui sopra la mano, & turandola con vn gran pezzo di pannaccio lino, & mentre che si fredda la detta compositione, si debbe dinneare continuamente la mano tanto che ella si freddi, & com'è fredda cauissi di detta Boccia rompendola, doue si vedrà che per virtù di quel Zolfo la detta fusione (che si chiama Niello) haurà preso il suo color nero. Ben si deue auuertire

auuertire che'l Zolfo vuol esser del più nero che si possi hauere. Ciò fatto piglisi il detto Niello, il quale sarà in più granella, quantunque il dimenare che hora dicemo che si ha da fare con la mano, non sia ad altro fine che per metterlo insieme più che sia possibile. Imperò in quella guisa che egli si ritruoua si rimetterà in vn Coreggiuolletto come prima si fece, & si sonderà con lento fuoco, mettendoui sopra vn granello di Borace, così si andrà risfondendo insino à due ò tre volte, & ogni volta si debbe rompere il detto Niello, guardando la sua grana, la quale come si veggia essere benissimo ferrata il Niello haurà la sua perfezione.

Parleremo hora del Niellare cioè del modo di adoperare detto Niello in intagli d'Oro, ò d'Argento, essendo che in altri metalli che in questi due più nobili degl'altri non si Niella. Piglisi quel Luoro che si sarà intagliato, & per che la bellezza del Niellare consiste che egli venga vnito, & senza certi bucolini, perciò bisogna farlo bollire nell'acqua con molta cenere di quercia la quale ha da essere nettissima & quest'effetto che si fa vien detto fra gl'Orefici, far vna cenerata. Doppo che'l tuo intaglio sarà stato nel Calderone a bollire, dou'egli si pone cò la detta cenere per ispazio d'un quarto d'hora, si debbe di poi mettere in vna catinella con acqua freschissima & nettissima & con vn paio di Setoline nette strofinar benissimo l'intaglio fin che sia pulito, & libero da ogni sorte di bruttura. Poscia si vedrà di accomodare sopra vno strumento di ferro lungo tanto che tu lo possi maneggiare al fuoco, la qual lunghezza debb'esser tre palmi in circa, più ò meno che sia di bisogno, secondo la qualità dell'intaglio, ben si debbe auuertire che il ferro dou'egli si lega nõ sia ne troppo grosso, ne troppo sottile; ma di sorte che quando altri si metta à Niellare l'intaglio, il fuoco l'abbia riscaldato egualmente; percioche se prima l'intaglio che il ferro, ò il ferro, che l'intaglio si riscaldasse, non si farebbe opera buona, la onde si debbe à tal cosa stare molt'auuertito. Ciò fatto piglisi il Niello, & pestisi sopra l'Ancudine, ò sopra un Porfido tenendolo in vna Gorbia ò cannone di Rame accioche nel pestarlo non ischizzi via; auuertendo che il detto Niello debb'esser pesto & non macinato, & pesto molt'eguale, facendo sì che egli sia grosso come le granella del Miglio, ò del Panico, & non manco niète. Ridotto in tal termine il Niello mettasi in uasetti ò Ciotolete inuetriate, & con acqua fresca et pulita lauisi molto bene, accioche egli sia netto dalla poluere & da ogni cosa che lo potessi rendere impuro mentre che egli si pesta. Indi si prenda vna palettina d'Ottone, ò di Rame, & distendasi sopra l'intagliar'opera alto quant'vna costa di coltello ordinario da Tavola, in oltre vi si getti sopra vn poco di Borace ben pesto, ma non vi se ne ponga troppa. Mettasi poi alcune legnette sopra certi pochi carboncini, le quali si accenderanno alla fabrica col Mantice; & com'il fuoco sia in ordine accostisi desiramente l'opera al detto fuoco, & comincisi à darli moderato caldo fin tanto

tanto che si veggia cominciare à struggere il Niello ; percioche come egli si comincerà à struggere non bisogna darli tanto caldo, si che la tua opera s'infocasse & diuenisse rossa, essendo che quand' ella si fa troppo calda uiene à perdere le sue forze, & diuen molle in guisa che il Niello, che per la maggior parte è composto di Piombo diuora l'opera ò d'Argento, ò d'Oro ch'ella sia fatta ; la onde uane ritornerebbono l'alt'ui fatiche, & però bisogna vsar in ciò grandissima diligenza. Ma tornando alquanto à dietro, diciamo che quando si haurà l'opera sopra le fiamme, si debbe procurare d'hauer vn filo di ferro alquanto grossetto, & stacciarlo dalla testa dinanzi, la qual testa si terrà nel fuoco, & all'hora che si uedrà cominciar à struggere il Niello si debbe il detto ferro caldo strofinare sopra l'intaglio ; percioche essendo l'vno & l'altro caldo, se uerrà il Niello à fare in guisa di cera struita, & così meglio si potrà vnire & distendere sopra l'intaglio. Come l'opera sarà fredda ; comincisi con vna lima gentile à limare il Niello, & come se n'haurà limato certa quantità, la quale non sia però tanta che scuopra l'intaglio, ma sia vicina al discoprirlo, mettasi l'opera sopra la cinigia, & veramente sopra vn poco di Brace accesa, & com'essa sia calda tãto quanto la mano non la sopporti, all'hora si debbe pigliare vn Brunitoio d'acciaio & con vn poco d'olio si brunirà il Niello, aggrauando tanto la mano quanto comporta l'opera. Questa brunitura è solamente fatta per riturar certe spugnuzzze che alcune volte vengono nel Niellare, al qual difetto si andrà facilmente riparando con pratica & pazienza se in tal guisa ci gouerneremo. Ma per recare l'opera à fine debbe il prudente Artesice ripigliare il Rasolo, & finir di scoprire l'intaglio. & dipoi hauere Tripolo, & carbon pesto, & con una canna fatta piana dal lato del midollo, accompagnato l'intaglio con acqua, cotanto dourà stropicciarlo che egli veggia la sua opera vnita & bella. Et fin qui basti d'hauer trattato dell'arte nel Niellare, anchor che breuissimamente se ne sia ragionato, auenga che la difficoltà di quest'arte forse ricercaua, che io fusse più prolisso ; ma perche quando da principio deliberai di scriuere di tal'arti, proposi meco medesimo anchora di non vscire de' confini della breuità, però passeremo à dire dell'arte di Filo, non meno di questa difficile & vaga.

Dell'Arte



DELL'ARTE DEL LAVORARE

di Filo, del modo di far la Granaglia,

Et del Saldare.



VANTVNQVE nō mi sia' occorso di far molt'opere di Filo, niētedimeno, gia ne feci alcune molto difficili. Ma perche l'arte è vaghiſſa, & à giudizio de gl' mēdenti ſtima- ta molto bella: auuenga che chi in eſſa ſi vuole eſercitare biſogna che habbia lume non piccolo di diſegno per i fogliami & tra ſori chē in eſſa interuengono: perciō ne par- leremo diligentemente; non hauendo ri- guardo che anchor queſta boggi ſia poco in uſo. Seruiuanſi già alcuni dell'arte del la-

uora adì Filo in ornar Puntali e Fibbie per Cinture, à ſar Crocette, Tēdenti, Scattolini, Bottoni, Mandorlette per riempiere di miſchio; le quali di preſen- te molto ſi coſtumano: coperte da Vſiziuoli, coperte da Breni per portare al collo, & ſimili; & anchora ſi è fatto di tal lauoro Maniglie & altrē opere vaghiſſime & ingegnoſiſſime. E' da ſapere adunque che tutte quell'opere che in eſſ'arte ſi fanno, eſebono d'una piaſtra d' Oro, d' Argento, allā quale dato che ſi ha quella forma che più ſi deſidera, ſi prepara la ſorte del filo d' che ſi ha di biſogno; perciōche vi ſono tre groſſezze di filo, cioè; groſſo, ſotti- le & mezzano, et puoſſene fare anchora ſin' alla quarta groſſezza. Ma prima ſi habbia fatto il ſuo diſegno bene ſtudiato, & cōſiderato. In oltre prouegafi della granaglia la quale ſi fa breuemente in tal guiſa. Pigliſi l' Oro, d' l' Argento che ſi uol granagliare & pōgaſi à fondere & quand' è beniſſimo ſtrutto get- tiſi in un naſetto pieno di carbon peſto, & coſi uerrà fatta la Granaglia d' o- gni ſorte. E' neceſſario anchora di prouedere ſaldatura di terzo, che coſi uē detta; perciōche ſi piglia due oncie d' Argento; & una di Rame, et quātū que molti vſino di tor ſaldatura d' Ottone, & di quella ſeruirſi, meglio è però ſaldare col Rame, & manco pericoſo. Et parlando delle ſaldature diciamo, che le ſi debbono limare pulitamente, mettendo ſopra tre parte di ſaldatu- ra, una di Borace beniſſimo macinata, la qual ſaldatura meſcolata affai con la detta compoſizione ſi mette in un Boraciere. Pigliſi poi del Dragante, & pōgaſi a molle in una Ciotoletta, et ordinato tutte le ſopradette coſe, ſi haurà anchora

anchora apparecchiate due paia di Mollette, le quali uogliono essere assai bẽ gagliarde. Con queste trouerassi insieme uno scarpelletto augnato in guisa di quelli che adoperano i Legnainoli, ma la sua aste debbe esser simile à quella de Bulini. Di questo scarpelletto ci seruiremo à tagliare i fili più volte secon do che richiede il lauoro che si ha dinanzi. Proueggasi anchora una piastra di Rame, della grandezza della palma della mano, & sia di ragione uole gross ezza, & benissimo spianata, sopra la quale si porranno i fili di che ci hab biamo à seruire, & poi che si sarà uolto il filo secondo il suo uolere à poco à poco si comincerà à mettere sopra la piastra che si ha da lauorare, & preso vn pennellino molle nell'acqua di Draganti (che di sopra dicemmo) di mano in mano si bagneranno i fili & quelle gullette grosse & piccole. Percioche mentre che si compone il fogliame dell'opera, ò altro partimento, quest' acqua di Draganti tiene il lauoro insieme: si che egli non si muoue. Et deuesi auuer tire ogni uolta che si sia composta una parte del lauoro: prima che la detta acqua si rasciugghi, che col Boraciere vi si debbe gettare sopra della limatu ra di saldatura quãto sia bastiãte à saldare l'opera, et nõ più, perche la trop pa saldatura rende brutto il lauoro. Quando poi si vuol saldare il lauoro bi sogna hauer in ordine vn Fornelletto come quegli che seruono per ismaltare. Et perche è gran diferenza dal modo di far correre lo smalto al modo di sal dare i lauori di filo, perciò debbesi dare al detto Fornello niãco fuoco che quã do seruono per ismaltare. Ciò fatto accomodisi sopra una piastrretta di ferro il lauoro, & à poco à poco s'accolti al caldo del Fornello, & così si faccia fin tanto che la Borace habbia ribollito, & fatto l'effetto che comporta la sua na tura, essendo che il troppo caldo farebbe muouere i fili di che si compone il la uoro, & però si debbe prouedere in questo con una destrezza infinita & im possibile ad insegnarla, se non col mezzo della pratica. Messa che il lauoro sa rà nel fuoco, ueggasi accuratamente che la saldatura scorra, & in mentre che si vien saldando, habbiasi alcune picciole legnuzze ben secche, & con un poco di vento di Mātaco, radiafi con discrezzione aiutando il fuoco, ò si soc corra con un poco di crusca grossa, che anche questa messa à conuenue uol tem po fa il medesimo effetto. Saldato che sarà il lauoro la prima uolta, se l'ope ra sia d'Argento si farà bollire nella Gomma di botte insieme con sale, et tan to uì bollirà, che il lauoro sia sboraciato, la qual cosa si conseguirà per termi ne d'un terzo d'hora. Ma essendo l'opera d'Oro, si debbe por nell'aceto forte, tanto che la sia ricoperta, agguingnendoui un poco di Sale, come di sopra si di se, & quini si debbe lasciare per ispazio d'un giorno & d'una notte; & ciò fat to si potrà cominciare à trasforare alcuna di quelle Rosette che saranno nel cõ partimento dell'opera, le quali danno molta uaghezza a' riguardanti, per che quando alcuni trasforette messi con disegno a' loro luoghi, si ueggono ne' la uori di filo, sono giudicati molto belli da gl'intendenti. Ma poi che io sono ne-

nuto con proposito à ragionare della vaghezza de trafori nell'opere di filo, non voglio lasciare in dietro di non dire (se non con altro fine per recreazione del lettore) com' in Parigi nel MDXLI. essendo al seruizio del magnanimo Re Francesco m'occorse di vedere un'opera lauorata di filo molto marauigliosamente, ma certo che questa digressione non sarà lontana dal nostro proposito, come in breue si potrà uedere. Mentre che io lauoraua in quella nobilissima Città per lo detto Re, doue quatt'anni continoui feci dimora (essendo da S. Maestà veramente con animo reale premiato; percioche non contento d'hauer mi remunerato splendidamente delle mie opere, mi donò vn Castello detto il pititto Nelles, & ciò sia detto non perche io mi creda d'hauer mai cotanto meritato, ma per non defraudare l'opere egregie di così valoroso Signore.) Egli un giorno che era andato al Vespro nella Capella Reale, mi fece intendere dal gran Connestabile, che dopo il Vespro io mi douessi appresentare da Sua Maestà, così andato nel detto luogo, mi disse, che mi hauena fatto chiamare per mostrarmi alcune belle cose, & sopra di esse intendere il mio parere, si come sopra certi Canici antichi della grandezza d'una palma di mano, alla qual dimanda hauendo io satisfatto nel miglior modo che io sapeua, et con ogni debita riuerenza, alla fine mi mostrò vna Tazza senza piede da bere, lauorata di filo, la quale era di ragionevole grandezza, & di leggiadri fogliametti ornata, i quali andauano scherzando intorno à diuersi compartimenti fatti con gran disegno; ma quello che più la faceua parere marauigliosa era che in fra i fogliami, e i partimenti quegli sfondati erano stati tutti da quell'ingegnoso Artesice ripieni di smalti di varij colori; la onde quando si alzaua la detta Tazza all'aria tutti quegli smalti trasparuano in guisa tale, che cosa vaghissima era à vederla, & quasi pareua impossibile à essere stata à tanta perfezzione condotta. Adunque sopra il lauoro di questa Tazza fui dal Re dimandato, se io comprendeu in che modo ella fusse lauorata, soggiugnendo, che sopra di ciò io gli parlassi minutamente, alle quali parole risposi, che io direi particolarmente il modo che fù tenuto per far vn tal lauoro, il quale è questo.

Volendo condurre vna tal opera, bisogna prima fare una Tazza di piastrina di ferro sottile, & questa debb'essere maggiore vna costa di coltello della Tazza che s'ha da fare, poi si debbe pigliare la detta Tazza, & con vn Penello darle un loto di terra sottile dalla banda di dentro; il qual loto si fa di terra, cimatura, e Tri polo macinato benissimo. Ciò fatto si piglia il filo ben tirato, & debb'essere alquanto grossotto, si che quando egli si staccia col martello in sul Tassetto, egli penda più presto nel largho che altrimenti, di maniera, che quand'egli sia stacciato venga della larghezza d'un nastro grande quanto due costole di coltello & sottile quant'vn foglio di carta reale, ma si debbe procurare di stacciarlo egualmente. Poi benissimo si ricuoce accioche.

che egli sia tanto più facile à volgerlo con le Mollette, ciò fatto cominci si secondo il disegno che si baurà innanzi à comporre col detto filo stacciato nella Tazza di ferro di dentro, i primi ordini di quegli scompartimenti di mano in mano appiccandogli con acqua di Dragante sopra il detto loto, & messo che sieno tutti i primi partimenti & proffili, si debbe poi fare i fogliami per ordine secondo che mostra il disegno appiccandogli foglia per foglia nel modo detto. Come tutta l'opera sia poi accomodata nella maniera che habbiamo diuisato, si debbe hauere preparato gli smalti di tutti i colori benissimo pesti & lauati, & quantunque il lauoro si potessi saldare prima che vi si ponga lo smalto (nel modo che già si disse ragionando de' lauori di filo) pur si può fare nell'vno & nell'altro modo, cioè col saldarlo & senza. Piglisi adunque lo Smalto, et con giudizio si riempia tutto il lauoro di diuersi colori, & poi si metta nel Fornello facendo scorrere il detto Smalto. Ma la prima volta bisogna darli poco fuoco, di nuouo riempiendo il detto Smalto tanto che egli auanzi, così dandogli poi fuoco alquanto maggiore vadasi riuedendo se in qualche luogo l'opera habbia di bisogno d'esser ricaricata di Smalto. Ciò fatto diaseli un gran fuoco, e tale quale il detto lauoro, & i detti Smalti possono comportare, & che l'arte richiede, la qual cosa si renderà facilissima per cagione di quel loto che si dette, il quale baurà difeso quegli Smalti, che non si sieno attaccati. Con certe Pietre dette Frassinelle, & cō acqua fresca si va poi spianando gli Smalti fin che venghino per tutto eguali. Indi con altre Pietre gentilmente si va pulendo l'opera, & l'ultimo pulimento si fa col Tripolo, & con vna canna, come si disse parlando del Niello. Con questo ragionamento adunque lasciai satisfatto quel generoso Re del desiderio che haueua d'intendere come fusse fatto la detta Tazza, & mi distesi à parlare di queste minuzie dell'Arte con sua Maestà; percioche egli grandemente pigliaua diletto d'udir ragionare di simili cose, che altrimenti sarebbe stato sconueniente tediare così nobili orecchie, con sì humile ragionamento, il quale ho voluto qui porre (come di sopra dissi) per essere di nostro proposito. Hora verremo à trattare dell'Arte dello Smaltare.



DELL'ARTE DELLO SMALTARE

re in Oro, & in Argento & della natura
d'alcuni Smalti.



OME già dicemmo, in Fiorenza l'arte dello Smaltare è grandemente fiorita, & in tal guisa, che gl'Orefici della Fiandra, & della Francia, dou'ell'è molto in vso, non poro acquistaron d'loro lauori, mediante l'offertazioni, che essi fecero sopra l'opere di Smalto de' nostri artefici, hauendo considerato, che quello era certamente il vero modo di Smaltare; ma perche tal modo era nõ-poco difficile da cõsequire, vi hebbe di quegli che tentarono altra maniera più facile di lauorar detto Smalto, & in quella con grandissima pratica esercitãdosi condussero infinit'opere, le quali meritrono d'esser molto lodate da quegli che poco esperti erano di tal arte. Ma venendo noi à parlare del vero modo di Smaltare diciamo primieramente che si debbe fare vna piastra d'Oro, ò d'Argento alquanto grossetta, & condotta in quella forma che si debbe far l'opera, & questa si appicca sopr'uno stucco, che si fa di Pece Greca, & matton pesto sottilmente incorporato con vn poco di cera; ma si debbe auuertire alla stagione in che altrui si ritroua, imperò che se sarà d'inverno vi si ha da mettere più cera, & se di state pògaurisene manco. Appiccasi poi il detto stucco sopra vna stucca ò grande ò piccola secondo la grandezza del lauoro, indi si piglia la detta piastra scaldandola, & dopo che sia calda, si appicca sopra la detta pece come s'è detto. Cio fatto seguisi vn profilo con vn paio di Sesse piccole, il qual profilo sia manco d'una costa di coltello, et poi s'abbassi tutta la detta piastra appunto quanto ha da essere la grossezza dello Smalto con molta diligenza. Come si sarà ridotta la piastra in tal termine disegnuisi tutto quello che si vuole intagliare, ò sieno Figure, Fogliami, ò Animalì: & tutto s'intagli col Bulino & con le Ciappollette con diligenza grande. Debbesi fare il lauoro di basso rilieuo della grossezza di doi fogli di carta ordinaria, intagliato con ferri sottili, & massimamente i profili, ma essendo Figure vestite con panni, è da sapere, che i panni sottili mostrano benissimo per cagione delle spesse pieghe che si fa in essi. Ben'è di grand'importanza & vaghezza far il lauoro pieno d'intagli pieghette ò fiori, i quali si fanno sopra i panni grossi.

grossi uolèdo dimostrar vn Dōmasco, percioche questa diligeza si fa perche oltre alla vaghezza, finito che si sia di smaltare, lo Smalto nō ischizzi, et quāto più pulitamente si farà l'intaglio, tanto più bella verrà l'opera. Anchora si debbe auuertire di non toccare l'opra con i Ceselli, & con il Martello con credenza di far più bello il basso rilieuo perche gli Smalti ò non s'appiccano, ò fanno brutto la Smaltatura. Quando s'intaglia è forza di fregar l'intaglio con un poco di carbone di Salcio, ò di Nocciuolo strofinandolo insieme con un poco di scilina, accioche si possa meglio scorgere quello che l'huomo intaglia, essendo che il lustro che ui fāno que' seruzzi nō lasciarebbono ueder ben l'opra, & perche per tal cagione la dett'opra diuiene alquanto unticcia & lorda; finito che sia l'intaglio si debbe bollire in una cenerata, nel modo che dicēmo farsi ne' lauori di Nello. Ma prima che uenghiamo à ragionare del modo dello Smaltare in Argento, e in Oro, ne quai modi indifferentermente si trouano alcune diuersità, per conto della stagione de gli Smalti, si come auuiene dello Smalto rosso trasparente, che non si può adoperare à smaltare in Argento, percioche l'Argento nol piglia; diremo alcuna cosa sopra gli Smalti particolarmente. Era in vso quest'arte appresso gli antichi, ma per quello che s'è ito per diuerse offeruazioni conghietturando, essi nō hebbero cognizione di quella sorte di Smalto rosso trasparente, la qual sorte di Smalto fu ritrouata da vn Orefice che s'adilettaua dell'Archimmia, il quale tentando di far Oro, et ne la fusione de' suoi metalli restandogli nel Coreggino vna loppa di vetro rossa uaghiissima uedendola, fu accompagnata da esso per mezzo dell'esperienza con gli altri Smalti. Questo Smalto, à gran ragione, è tenuto da tutti gl' Orefici per lo più bello, & si domanda Smalto Roggio. Ecci vn'altra sorte di Smalto rosso, il quale non è trasparente, ne di bel colore, che si adopera in su l'Argento; il che non interuiene dello Smalto Roggio (come dicemmo di sopra) che per molte esperienze fatte, non lo riceue. Ma il Roggio pare, che hauendo hauuto compagnia cō altri preziosi metalli, mētre si cercaua di ritrouar l'Oro, non sia dall'Oro sdegnato, & con esso uolontieri s'accordi. Fannosi gli Smalti di tutti i colori comē di sotto diremo. Ma tornando allo smaltare, diciamo che lo Smaltare non è altro che vn dipignere; & perciò bisogna hauer preparato i suoi Smalti, & quegli pesti benissimo; la qual cosa è di non poca importanza, onde dicano comunemente gl' Orefici Smalto sottile, & Nello grosso. Pestasi adunque lo Smalto in vna Bacinella di forma tonda, & di grādezza d'un palmo, & questa vuol essere fabbricata d'Acciaio benissimo temperato, e qui dentro posto lo Smalto con acqua nettissima, si macina con vn martello pur d'Acciaio, di ragione uole grandezza fatt'apposta. Alcuni vi sono che hanno hauuto in costume di pestargli in su le pietre di Porfido, ò di Serpentino, & ue gli pestano asciutti; ma si è sperimentato che il modo della Bacinetta è migliore & più pulito, & le dette Bacinette si fanno in Milsa-

no. Hor come si sarà pesto sottilissimamente lo Smalto; per mezzo dell'esperien-
za ritroniamo esser meglio scolare l'acqua doue si sarà pesto, & subito
poi mettere il detto Smalto in molle in tant'acqua forte quanto ricuopra ap-
punto lo Smalto in vn uasellino di vetro, & così si lasci stare per ispaçio d'un
ottauo d'hora. Cid fatto piglisi i detti Smalti, & in un' ampolletta con molt'
acqua chiara & fresca lauisi molto bene accioche non vi resti alcuna bruttu-
ra, percioche quell'acqua forte, che habbiamo detto, lo libera da ogn'untume,
& l'acqua fresca lo purga dalla ierra. Lauati che sieno gli Smalti, ciascuno
da per se debb'essere posto in vn uasellino di vetro, o di terra innetriata, & si
debbe procurare di tenergli in guisa che l'acqua non si rascinghi, perche su-
bito si guasterebbono, ponendoui su del tutto acqua nuoua, & però bisogna
mātenere quella in cui sono posti. Hor noti diligentemēte l'Orefice che deside-
ra che i suoi Smalti venghino bellissimi. Piglisi vn pezzo di carta nettissima,
& quella si mastichi, o si metta in molle, & dirompasi con vn martello, & ciò
fatto lauisi bene, accioche l'acqua n'esca, & di questa si ha da seruire come se
fusse una spugna mettendola di mano in mano sopra gli Smalti, che s'imponga
no sopra il lauoro, percioche quanto più asciutti si terranno tanto più bella
diuerà l'opera. Non voglio lasciare in dietro anchora vn' altro auuertimen-
to, il quale importa molto allo smaltare, & è questo. Prima che l'Orefice si
prepari a smaltare l'opera si debbe pigliare vna piastrretta d'oro o d'argēto,
& sop'essa si debbono porre tutti gli Smalti che si bāno a adoperare, facēdo
sopra la detta piastra tante cauernelle con vna Ciappola quanti saranno gli
Smalti, indi si pesta di tutti vn poco per farne saggio, che serue a vedere qual
sia più d'manco facile al correre, essendo necessario che tutti gli Smalti cor-
rino a vn tratto, perche quando l'vno fusse tardo, & l'altro veloce s'impedi-
rebbero l'un l'altro & nulla si condurrebbe a perfezione. Per poter meglio
adoperare i detti Smalti si vsa nell'arte vno strumento detto Palettieri il qua-
le si fa di piastra di Rame sottile, & si taglia a imitazione delle dita della ma-
no, le quali si debbono fare in numero di cinque o sei dita al più, & larghi quā-
t'vn dito. Dipoi si fa vn piombo in guisa di pera, & il suo picciuolo o gambo è
di ferro, & perche a tutte quelle dita di Rame si fa loro vn buco, perciò si pō-
gono l'vno sopra l'altro nel picciuolo della detta pera, la quale si tiene innan-
zi all'opera che si fa, & quelle palestine che son fatte inguisa di dita, volēdo
poi mettere in opera si aprono, & sopra esse si pone apoco a poco i suoi Smalti
secondo la discrezione & pratica. Fatto le dette diligenze si potrà comincia-
re a Smaltar l'opera di basso rilieno, tenendo sempre coperti i vasetti doue
si serba lo Smalto, acciò stieno sicuri dalla poluere, et incio si debb'vsare quel-
le destrezze che farebbe vn dipintore volendo dipignere (che come s'è det-
to) lo Smaltare gl'è molto simile perche gli Smalti si liquefanno com' i color
rij, quegli si liquefanno con l'olio, & con l'acqua, & questi si liquefanno col
fuoco.

fuoco. Piglisi adunque cō vn palettina di Rame piccola gli Smalti, et quegli si distendino à poco à poco sottilissimamente sopra l'opera, con vaghezza cōpartendo la varietà de colori de gli Smalti; perci oche se ne trouono di color Verde, Incarnato, Rosso, Pagonazzo, Tane, Azzurro, Bigio, Cappa di frati, & Cauezza di Moro che così è il nome del colore di detto Smalto: à questi s'aggiunge il color dell'acqua marina il quale è color molto bello, & si adopra benissimo in Oro & in Argento. Non connumerò fra questi il color dello Smalto biāco & turchino, percioche questi nō si pōgono fra gli Smalti trasparenti. La prima volta che s'impone lo Smalto si domanda dara la prima pelle, la quale si pone sottilmente, & con gran diligenza; percioche bisogna porcura di mettere la diuersità de' colori nettissimamēte e in tal guisa che paino miniati, & non che vn colore si sparga nell' altro. Condotta che si sia il lauoro à perfezione, si harà in ordine il Fornello ben acceso di carboni dolci, & de Fornelli, parlerò altroue, mostrando fra le diuerse sorti che se ne fanno qual sia la migliore. Debb essere il detto fuoco aporporzione dell' opera che vi si pon dentro, & com' egli sia nella sua stagione, si porrà il lauoro sop' vna piastra di ferro, la qual piastra sarà tanto più grande del lauoro che v' è posto sopra; quanto ella si possa pigliare con le Molle, & poi che con le dette Molle sia presa si accosterà alla bocca del Fornello tenendouela tanto appresso che la cominci à pigliare il caldo, indi apoco à poco come si vede essere ben calda mettesi l'opera dētro al Fornello nel mezzo, hauēdo grandissim' auuertēza come lo Smalto comincia à muouere, di non lasciarlo scorrere affatto; ma cauar l'opera fuori del Fornello & trattenerla apoco à poco, accioche ella non si freddi à vntatto. Come sia poi ben freddo lo Smalto diasì la seconda pelle al lauoro, in quella guisa che si fece la prima, della qual s' è detto, & poi si rimetta nel Fornello, ma diasegli al quāto più fuoco, et di nuouo si tiri fuori nel modo detto di sopra, & vedendo che il lauoro habbia di bisogno d'esser caricato di più Smalto in qualche estremità delle sue parti; accio si debbe supplire con discrezione, la quale com' habbian detto è difficile a' esser insegnata. Auertiscasi à far fuoco fresco all' opere, cioè che il Fornello si rinnoui di carboni, & all' hora che sieno accesi nella loro stagione si dia al lauoro sicuramente vn buon fuoco, imperò tale quale cōporta lo Smalto, & l' Oro. Di poi tratto fuori del Fornello con grādissima prestezza, faccigli uento con vn Māticetto vn Garzone fin che con quel vento si freddi, & questo si fa solo dou' interuene lo Smalto Roggio; percioche egli ha in se questa proprietà, che sentēdo il fuoco ultimo, oltra al correre come gl' altri Smalti, di Rosso diuien Giallo, e tanto giallo che egli non si discerne dall' Oro, il qual effetto dagl' Orefici si dimanda aprire. Imperò com' egli sarà freddo si debbe con le Molle pigliare et rimettere nel Fornello cō fuoco molto debole al cōtrario del secōdo, percioche vuol esser gagliardo, et quiui si vedrà apoco à poco ritornar rosso, et all' hora si debbe

ra si debbe por cura che egli baurà quel color che si desidera di trarlo pre-
 sto del fuoco, et cò il detto Maticetto freddarlo, perche il troppo fuoco gli da-
 rebbe tanto colore che dinenterebbe quasi nero. Ciò fatto habbiasi apparec-
 chiate di quelle Pietre Frassinelle, come di sopra dicemmo, & con quelle si as-
 sottigli tãto lo Smalto quãto si vegga à bastãza trasparente, & che mostri be-
 ne. Indi si finisca di pulire col Tripolo. Questo modo di Smaltare si dimanda
 pulire à mano, & è il più sicuro e'l più bello. L'altro modo di pulire
 si conseguisce così, percioche essendosi scoperto lo Smalto con le dette pietre,
 & assottigliato, & lauato molto bene con acqua fresca, si che egli sia benissi-
 mo netto, si rimette in su la piastra di ferro, & hauẽdo à ordine il Fornello cò
 nuono fuoco, messolo à poco à poco dentro, perche nò pigli il caldo à vn trat-
 to, come sia ben caldo si lascia il lauoro nel Fornello, fin tanto che si uegga scor-
 rere tutti gli Smalti, & diuentar palidissimi. Così in questa maniera si fa il
 secondo pulimento de gli Smalti, il quale si conseguisce più presto che'l primo
 ma perche tutti gli Smalti per natura ritirano, & ristringano, & chi più, &
 manco ritira, perciò in questo modo l'opera vien manco vnita che quando la
 si pulisce nel primo modo detto à mano. Auuertiscasi anchora che doue non è
 Smalto Roggio (perche com'bo detto non s'adopera in sull'Argento) che
 quando si caua il lauoro del Fornello, si debbe cauare à poco à poco, & con
 tal lentezza che gli Smalti si freddino da per loro, & non con violenza, co-
 me si fa quand'fra essi è lo Smalto Roggio. V'sasi anchora di Smaltare Pen-
 dẽti & altre diuersi lauori ne quali nò s'adopera la pietra Frassinella; pcio-
 che v'interuiene tal bora à Smaltare alcune cose di rilieuo, come sono frutti
 foglie, animaluzzi, mascherette & simili, le quali si Smaltano cò i Smalti
 sottilissimamẽte pesti et lanati. Ma perche nel por gli Smalti sopra tali coset-
 te di rilieuo, consumãdosi assai tẽpo, gli Smalti si rasciungano tanto che si secco-
 no, la onde nel voltare il lauoro cascono à terra; perciò uolẽdo riparare à tal
 disordine si debbe pigliare delle granella di pera, cioè di que' semi che sono nel
 le pere, di quegli sceglierli i nò vani, quali si mettono in molle in vn vasetto
 di vetro cò poc'acqua, et volendo Smaltar la mattina basta poruegli la sera.
 Di poi cominciando à Smaltare hauendo messò gli Smalti sopra il Palettiere,
 prima che si cominci à por gli Smalti in su l'opera, si debbe pigliare vna sola
 gocciola di quell'acqua di seme di pere & sopra ciascuo degli Smalti che so-
 no in sul Palettiere se ne debbe porre vna gocciola, & poi cominciare à im-
 porgli in sull'opera, essendo che quell'acqua di seme fa vna certa colla la qua-
 le tiene si che gli Smalti non cascano, ne altra sorte di colla non farebbe vn
 tale effetto. Nel rimanente poi si debb'usare i modi, & le diligenze che al-
 troue si è detto, non vi essendo di più di quello che s'è ragionato altre diferen-
 ze da offeruarsi volendo Smaltare in Oro ò in Argento. Ma prima che pan-
 ghiamo fine al nostro ragionamento qui sarà nostro luogo di far menzione
 anchora

anchora di Caradosso Milanese, il quale valse assai in dett' arte di Smaltare per non defraudare gl' Artesici forestieri, & che furono eccellenti al pari di quelli della mia patria, de' quali feci da principio menzione, delle lodi che loro si conuengono, ma perche poco di sotto con migliore occasione si debbe ragionare delle sue opere, perciò trapasseremo ad esserdirci di altre arti sottoposte all' Oreficeria, si com' è quella del lauorar di Cesello.

F



Il primo libro di questa arte si contiene in tre parti. La prima tratta del lauorar di Cesello in generale, e della scelta del metallo, e del modo di batterlo, e di farne le figure, e di ornarle. La seconda tratta del lauorar di Cesello in particolare, e del modo di farne le figure, e di ornarle. La terza tratta del lauorar di Cesello in particolare, e del modo di farne le figure, e di ornarle.

DELL'ARTE DEL CESELLARE, del Rammarginare, Saldare, Arrenare, Camo- sciare, Brunire, Sgraffiare, & colorire i la- uori di Piastra d'Oro, & d'Argento.



TUTTO quello che fra gl' Orefici si dimana da lauorare di Minuteria si conduce col Cesello, le quali minuterie sono Anella, Pendenti, Maniglie, & certe Medaglie di piastra d'Oro sottilissimo per portare nelle Berrette, & ne' Capelli; nelle quali Medaglie si fanno Figurine di basso, di mezzo, & di tutto rilieuo. In quest'arte, fra quant' Orefici sono da me stati conosciuti, niuno (per mio parere) hà sopra uanzato Caradosso da Milano, del quale pur hora

habbiamo fatto menzione; percioche ne' tempi di Lione, d'Adriano, & di Clemente Papi fece opere molt' eccellenti. Era questo valente Artefice oltra la sua virtù ornato di vna singolar bontà, & piacenuolezza, ma perche egli ponendo grande studio & diligenza nelle sue opere, non mai così presto finiuua i lauori, come quegli che del suo artifizio si seruauano haurebbono desiderato, conciosia cosa che egli com'amore uole dell'arte, & bramoso di gloria, uedea ciò non poter si acquistare con far gran numero d'opere, & che difficil cosa era cōgiungere cō la prestezza la perfezzione. La onde per questo suo uirtuoso costume s'acquistò il sopra nome di Caradosso; percioche hauendo egli lungo tempo trattenuto vn Signore Spagnuolo à cui doueua finire vna Medaglia, fattolo vn giorno il detto Signore dinanzi à se chiamare, tutto irato gli disse; Sennor Caradosso porque non me acabais mi Medalla? la qual parola di Caradosso più volte replicata da quel Signore, e tenuto à mente da lui sornato che egli fu à bottega & per piaceruol modo raccontando il seguitò à suoi garzoni uolse che per Caradosso sempre lo nominassero; ma dinolgando si il soprano me, et essendogli detto la forza delle parole Spagnuole, il significato delle quali benissimo quadraua à un certo suo viso l'isopico che egli haueua, mostrò poi sēpre d'adirarsi quand'altri per lo suo uero nome nō lo chiamasse. Hor tornando dopo questa piacenuole digressione al proposito nostro, diciamo esserci due modi di lauorare di Cesello vno difficile, et l'altro più facile. Il qual modo difficile in que' tempi era seguitato da Caradosso: imperò di tutti due è nostra

nostra intenzione di parlare, & prima del più difficile tenuto dal detto Caradosso.

V'saua questo industrioso Artefice di far primieramente vn Modelletto di cera appiuto della grãdezza dell'opera che egli intendeva di condurre, lauorato con grandissima diligenza, di poi preso il Modello, & riempiendo di terra i sottosquadri lo forniva, & gittaua di Bronzo di ragione uole grandezza. Ciò fatto tiraua una piastra d'Oro, nel mezzo alquãto grossetta, non tanto però che facilmente egli à sua uolontà non l'hauesse potuta piegare, & questa faceua due coste di Coltello più grande del suo Modelletto, Hauendola poi ricotta, & tirata alquanto colmetta la metteua sopra il detto Modello di Bronzo, & prima con certi Ceselletti fatti di Scopa, ò di Corniolo, à poco à poco cominciua à far pigliar forma alle Figurine del Modello, & perche bisogna hauer auuertenza che l'Oro non si vadia rompendo, egli con grandissima desirezza daua con i Cesegli quando di legno, quando di ferro, ora da ritto, ora da rovescio della piastra, procurando sempre che l'Oro della detta piastra diuenisse uguale; perciocche se egli fusse più grosso in vn luogo che in vn'altro, difficilmente si tirerebbono quest'opere à bella fine. Queste diligenze in Caradosso erano esquisitissime, essendo che io nou ho mai conosciuto huomo che meglio di esso trasse le dette piastre d'Oro, ne più equali. Hauendo egli poi condotto la Medaglia à quell'altezza di rilieuo che uoleua che ell'hauesse, all'hora cominciua à stringere l'Oro con grande auuertenza fra le gambe, fra le braccia, & dietro alle teste delle Figurine della sua Medaglia, & congiunte che egli l'hauera benissimo insieme, & che i pezzi dell'Oro si toccaouono egli tagliaua tutti que' campi che restauono sotto le gambe, le braccia, & altre parti delle dette Figure pulitamente sopraponendole, & così faceua à tutte l'altre parti che erano separate dal cãpo. Com'egl'hauesse à tal termine cõdotto il suo lauoro, il quale faceua di bonissimo Oro, & che fusse di ventidua Carati almanco, perciocche essendo troppo vicino à ventitre Carati sarebbe un poco dolce da lauorare, & se egli fusse manno di ventidua e mezzo sarebbe alquanto duro, & pericoloso al saldare; cominciua adunque à saldar detto lauoro con il primo modo di saldare, che si domanda saldare à Calore, il quale si fa così. Pigliasi vn poco di Verderame dal suo pane vergine, perche non vuol esser stato adoperato ad altro, & di questo, uolendo saldare simil'opere, se ne piglia quanto vna noce nostrale senza'l mallo, & con questo si mescola la sesta parte di Sale armoniaco, & altrettanta Borace, & ogni cosa essendo macinato insieme, di poi si liquefa in vno scodellino inuetriato, con vn poco d'acqua pura e benissimo netta & della detta compositione di Verderame macinato all'hora che ella era diuentata liquida com'vn colore da dipignere, di questa con vn picciolo fuscelletto pigliandone Caradosso la distendeva alquanto grossetta sopra quelle giunture che dicemmo che uenivano fra le braccia &

F ij altre

altre membra delle Figurette della Medaglia, & sopra il detto Verderame poneua col suo Boraciere vn poco di Borace benissimo macinata. Indi facendo accendere il fuoco di carboni freschi, & non più stati accesi altra volta, poneua l'opera in fuoco, accouciando i detti Carboni con le lor teste per ordine, quelle volgendo verso dou'egli voleua saldare, perche dette teste soffiano & respirano alquanto. Ciò fatto addattaua sopra l'opera alcuni carboni in guisa d'una graticioletta, procurado però che i carboni nō toccassero l'opera, stando auertito, mentre che egli tessua detti carboni quādo l'opera fusse diuentata del color del fuoco, cioè vedendo cominciua destramente col Manticetto a soffiar nella dett'opera, & in tal guisa che le fiamme si ripiegauono tutte in sul suo lauoro; perciocche se il vento fusse troppo gagliardo le fiamme s'aprirebbero & andrebbero suora, & si porterebbe pericolo che l'opera non si frugessi & guastassi; & perciò egli con la sopradetta diligenza gouernandosi come cominciua a veder lampeggiare, & muouere la prima pelle dell'Oro prestamente cou nna Setolina infusa in vn poco d'acqua spruzzaua sopra il detto lauoro, & in tal guisa ueniua rammarginata l'opera benissimo senza saldatura. Da poi che egli haueua questa prima volta saldato il lauoro a calore, ouero rammarginato, essendo che questo modo non si domanda saldare, ma è un ridurre tutta l'opera d'vn pezzo, perche tanta è la virtù del Verderame accompagnato col sale Armonico, & con la Borace, che possono muouere solamente la pelle dell'Oro; la onde con quella stessa pellolina si rammargina ess' Oro, in tal guisa che egli egualmente viene sodo e intero. Hauendo ciò fatto Caradosso poneua la sua opera in aceto fortissimo bianco, mettendo in esso vn poco di Sale, & così ue la lasciua star dentro per vna notte intera, il qual effetto fa che la mattina ella si troua bianchita, & netta dalla Borace, all'hora pigliaua dello Stucco, & riempieua l'opera tutta per poter lauorarla col Cesello, il quale Stucco si fa di Pece greca mescolata con vn poco di cera gialla, & con mattone benissimo pesto, & questo è il vero Stucco con il quale si riempiono le Medaglie & altre simili cose che si hanno da lauorare di Cesello. Fatte le dette diligenze cominciua a Cesellare l'opera hauendo prima preparato i suoi Ceselli, i quali cominciando da certa grossezza andauono sempre diminuendo, la onde per cotai via de grossi, de mezzani, & de piccoli ne ueniua ad auere. Questi Ceselli si fanno senza taglio nessuno perche hanno a seruire per infragnere solamente & non per leuare, ma ion ò voglio altro dire di cosa così nota, ben auertisco il Lettore, che essendo di necessiti che nel lauorar l'opere sempre vi nasca qualche picciolo buco, ò stiato, che perciò questi nō si debbono saldare ò rammarginare nel modo che di sopra dicemmo col Verderame, ma con la saldatura, la quale così si debbe fare. Piglisi sei Carati d'Oro fine, & vn Carato mezzo infra Rame & Argento fine, & poi che si sarà fonduto l'Oro, vi si debbe aggiugnere l'Argento & il

Rame

Rame sopradetto, la qual saldatura & composizione di Rame & d'Argento fra gl'Orefici è chiamata lega. Con questa adunque si debbe saldare i detti buchi & rotture che si fanno nel lauorare, & ogni uolta che si hà da saldare è necessario mettere sopra la saldatura fatta vn poco della detta lega, accioche l'ultima saldatura cò che si è saldato nò habbia ad auer causa di far ricor-
 rere le prime saldature, et essendo saldati alcuni pezzi d'altre cosette dell'ope-
 ra di nuouo si riponga il lauoro sopra lo stucco et si ricelli con diligenza et pa-
 zienza fin che si conduca à perfezzione, & questo è tutto il modo che tene-
 ua Caradosso nel Cesellare, il quale liberamente confesso d'hauere imparato
 da lui, ne me ne fdegno, anzi grato & conoscente del continuo gli ne rendo
 lode & grazie infinite; percioche niuno vizio vi ha maggiore che quello dell'
 l'ingratitude, non uolendo in ciò assomigliarmi à molti che non prima han-
 no riceuto beneficio che in cambio di sentirne obligo al beneficatore proce-
 dono d'oltraggiarlo, & malignamente opprimerlo, & auuenga che io uoglio di
 presente mostrare vn altro modo di Cesellare di questo più facile, & alcune
 mie particolari osseruazioni non usate da Caradosso, non perciò è mio inten-
 dimento d'oscurare per cotal modo la sua fama, essendo che io com'ho detto di
 molti osseruazioni fatte da me nella dett'arte, da lui propriamente riconosco,
 ma com'auuenga che facilmente s'aggiugne alle cose fatte, così di alcune cose
 intorno à quest'arte interuerrà. Dico adunque che poi che si sarà fatto il Mo-
 dello di Cera, & risoluto la sua inuentione, presa la piastra dell'Oro nel modo
 sopradetto, cioè sottile da gl'inlati, & alquanto grossa nel mezzo, pian pianò
 con i Ceselli grossi si debbe cominciare à darle da rouescio, facendo gonfiare
 un poco di bozza secondo che dimostra l'ordine del Modello; la onde così fa-
 cendo non occorrerà di adoperare il Bronzo come usaua di fare Caradosso,
 conciosia cosa che innanzi che si sia gettata la Medaglia di Bronzo si sarà ti-
 rato l'opera molto bene auanti, & inoltre per quel poco d'imbrattamento
 che fa'l Bronzo all'Oro, non sarai costretto ogni uolta che si debbe ricuocere
 la Medaglia, ad'arrenarla con la Renella di vetro, la qual Renella è molto à
 proposito & necessaria; percioche ella leua tutti i cattini summi che piglia
 l'Oro dal Bronzo. Gouernandosi l'Artefice adunque per cotal modo uerrà à
 sfuggire gl'impedimenti detti, & subito potrà ricuocere il lauoro senza arre-
 narlo mai, & perche qui mi s'appresentano alcune opere che io feci, lauora-
 te nel detto modo, non uoglio à me medesimo honestamente mancare, mentre
 che facendo di esse menzione, & breuemente dimostrando il modo che io tenni
 in condurle, verrò (per quello che io mi fo à credere) più chiaramente à di-
 mostrare l'intenzion mia al Lettore con tali euidenze. Occorsemi di fare à Gi-
 rolamo Marretta gentil huomo Senese, vna Medaglia d'Oro, nella quale vi
 adattai vn'Hercole che faceva la fatica del Leone sbarrandogli la bocca, le
 quali Figurine furono fatte da me di tutto rilieno, & tanto spiccate che appe-
 na i capi

na i capi si vedeuono accostati al piano, così erano l'appicature piccole. Questo lavoro fu condotto senza far prima la Medaglia di Bronzo, ma tenni il modo sopra detto, dando hora dal ritto, & hora dal roouescio della piastra tanto che io lo tirai à fine con una pazienza & con uno studio tale che egli meritò (& questo è da me detto con grandissima ambizione) che'l grandissimo Michelagnolo Buonarroti, si degnasti di uenire infino nella stanza don'io lauoraua, à vederlo, come fanno di molti virtuosi Artefici che ni si ritrouarono. il che occorse nell' Anno M D X X V I I I in Fiorenza. Il qual lauoro ueduto da sì marauiglioso huomo fu lodato con queste proprie parole (perciò che io non uoglio di esse far mercanzia ò honorar mi, come di molti Artefici con isfrenata ambizione costumano di fare, adattando ad ogni loro ragionamento sentenze che egli dicesse sopra le loro opere; essendo che io ha fatto sempre più professione d'essere che di parere) dico adunque, che hauendo egli cò occhio diligente, offeruato i contorni, i muscoletti, & l'attitudini di quelle Figure disse, se quest'opera piccola finita con quello studio & bellezza che io ueggio fuisse condotta in forma grāde di Marmo, ò di Bronzo, egli si vedrebbe vna marauigliosa opera, & per mio parrere non credo che quegli Orefici antichi haurebbono potuto con più eccellenza condurre i loro lauori che questo si sia condotto. Le quali parole cotanto m'infiammarono à operare, che io mi disposi di fare delle Figure grandi, e tanto più quanto mi fu detto da poi che Michelagnolo s'era lasciato intendere così dicendo, che vno che conduceffe cò tal perfezzione vn'opera piccola, non l'haurebbe condotta poi così grande. La onde (non per contrappormi all'openione di tant'huomo) ma per auanzare con istudio e pratica quegli impedimenti che m'haueffero potuto nello Scolpire, ò gettar di Bronzo Figure grandi, non lasciar conseguire la uera & lodata maniera che in detti arti si ricerca; mi posi à Scolpire, & far opere grandi di Marmo & di Bronzo, come diremo à suo luogo. Ma per tornare dond'io m'era partito, hauendo ueduto Federigo Ginori Gentil'huomo Fiorentino, & grandissimo amatore de virtuosi la detta Medaglia, volse che io gliene facessi vna anchor à lui, & perche egli haueua animo veramente nobile; hauendo collocato il suo amore in vna Signora d'altissimo grado esprese il suo particolar pensiero con vn' Atlante che sosteneua il Cielo secondo che figurano i Poeti, dando spirito alla detta inuentione con questo motto S V M M A TVLISSE IUVAT. Il che hauend'io inteso mi posi cò grād' amore à seruirlo tenendo questo modo. Prima feci il Modelletto grandemente studiando lo, di poi mi risolui di fare la Medaglia che hauesse il campo di Lapislazzo li, & il Cielo che si finge tenere à dosso Atlante, (il quale Atlante io haueua di già lauorato con Cera bianca) feci di Christallo intagliandomi con bel disegno dentro il Zodiaco & altr'imagini di Stelle. Ciò fatto preparai una piastra d'Oro & à poco à poco cominciai à rileuar con gran pazienza la Figurina

gurina dell' Atlante, tenēdo vn Tassettino tōdo dināzi, sopra'l quale lauorādo di mano in mano tiraua l' Oro del cāpo cō vn picciolo Martellino, mettendo il dett' Oro nelle braccia, & nelle gambe della detta Figura per rendere equali tutte le grossezze, così condusi infino presso alla fine la detta figura in tal guisa lauorandola; il qual modo di lauorare si domanda lauorare in tondo; perciocche il detto lauoro non haueua sotto il suo campo, come quando si mette l' opera in Pece, cioè ne sopradetti stucchi. Com'io l' hebbi ridotta à tal termine io l' empie di Stucco ò Pece che dire la vogliamo, & per via di Ceselli la cōdussi alla fine dipoi à poco à poco l' andai spiccando dal suo cāpo d' oro, il qual effetto è molto difficile ad esprimere con parole, pur con il miglior modo che sia possibile m' ingegnerò d' andarlo dimostrando. Noi dicemmo inche maniera si congiungneua le braccia & le gambe delle figure lasciādol' appiccate al cāpo d' oro della Medaglia, ma in quest' altro modo di lauorare le figure si hāno da spiccare dal detto campo d' oro, la onde debbe l' artefice con vn Martellino piccolo lauorando sopra quel Tasselletto ò Ancudinuzza che disopra dicemmo, con la penna del detto Martellino dar pian piano nella piastra d' Oro che s' haurà dinanzi & con un poco d' atto di mano spignerlo indentro, & in parte con i Cesellini, tanto che la figura venga alquanto gonfiata sopra'l campo; ma quando s' haurà da lasciare la figura sopra'l campo d' Oro spiccata nō bisogna mai che la venga gonfiata, & perciò si debb' hauer cura che il campo di detta figura non esca del suo diritto, dou' in questo presente modo che hora diciamo non c' hauendo à seruire del detto Campo si debbe far gonfiare, & si ha da fiorere in que' luoghi dou' il bisogno ti mostra. Poi che si vedrà restare Oro à bastanza per poter cōgiungere le schiene della figuretta, all' hora ella si ha da spiccare dal restante del cāpo, & con quell' Oro che si sarà lasciato alla detta figura pian piano congiungnendolo si dourà saldare, & dargli l' ultima pelle & fine senza mettere il lauoro più nello Stucco, perche di ragione essendosi l' Artefice con diligenza gouernato non vi dourà nella sua opera restare alcun luogo aperto doue lo stucco poss' entrare. Incotal guisa adūque condusi à perfezzione il mio Atlante, & quei luoghi della figura che si haueuono da posare sopra il Lapislazzoli che io mi era eletto per campo della Medaglia saldati cō due picciuoletti d' Oro assai bē gagliardi, et hauēdo fatto bucare il detto Lapis, ne la fermai sopra' benissimo. Ciò fatto, sopra gl' homeri della detta figurina vi posi la palla di Chrifallo figurata per lo Cielo, & per ciò intagliata con il Zodiaco & altre imagini Celesti come disopra dicēmo, la qual palla era sostenuta cō le mani alte dal detto Atlante, dando alla detta Medaglia poi la fine con un ornamentino d' Oro pieno di frōde, di fiori, di frutti, et altre vaghezze, dētr' alquale la legai. Così cōdottala à perfezzione la detti al detto Gētil' huomo, il quale mostrò infinitamente di cōtētarsene, & venendo à morte, perciocche egli morì molto giouane, la lasciò à Luigi

Alamanni poeta eccellentissimo, & suo singolare amico, il quale dopo l'assedio di Firenze andauo in Francia à seruire il Re Frãcesco, la donò à quel Re giudicandola degna di tanto Signore. La qual medaglia essendo sommamente piaciuta al detto Re fu cagione che S. Maestà si degnassi d'intendere dall'Alamanni chi ne fusse stato Maestro, & dopo certo spazio di tempo mi chiamassero a' suoi seruizij. Essendo medesimamente di nostro proposito faremo anchora menzione d'un Bottone d'oro di forma tonda, che io feci à P. P. Cleim. V. II. co n il quale egli s'allacciua il Manto; dimostrando in parte il modo che io tenni in condurlo. Era questo Bottone grand'un palmo per ogni verso, & per la sua grandezza molto difficile, perciocche nell'opere piccoline la materia vbidisce più alla mano, & tanto maggiore era la fatica quant'io era obligato ad alcune Gioie che nello scompartimẽto di detto Bottone si haueuono à serrare; perciocche vi era fra esse vn Diamante assai grande, il quale fu compero trentasei mila scudi. Sopra questa nobilissima pietra, adunque con degnità & decoro adattati vn Dio Padre à sedere, che danza la benedizione, al quale io haueua fatto la testa & le braccia tutte tonde, & il restate era appiccato al capo del Bottone. Intorno à questo poi scomparti più d'un drappello d'Angeletti, de' quali parte si rauoluenuano ne' lembi del suo Manto, et parte furono da me frãmessi con disegno tra l'altre Gioie che andauono legate nel Bottone, come dicẽmo, et alcuni de' detti puttini haueua io fatti di tutto rilieuo, altri di mezzo rilieuo altri di basso rilieuo secondo che io gli uoleua figurare lontani ò presso seruẽdo in ciò alle regole del disegno & della prospettiva. Fatto adunque il Modello della grandezza appiutto che doueua esser l'opera, tirai vna piastra d'Oro maggior vn dito d'ogn'intorno di quello che haueua da restar la detta opera, et questa cominciai à far gonfiar nel mezzo, battendo la detta piastra cõ alcuni Martelletti sopra il piano di vna Ancudinetta, ma la batteuo cõ la penna del Martello all'indentro, & così per tal modo veniuo à gonfiar assai nel mezzo il dett'Oro, & dou'io lo vedeuo troppo grosso gli dana con i Ceselletti quando da ritto & quando da ronescio, fin tanto che la principal Figura, che era il Dio Padre cominciasse à pigliar conueniente forma. Così à poco à poco, in tal guisa, hor con vna hor con vn'altra sorte di Cesello, con pazienza & amore mi resi vbidiente la detta piastra d'Oro, & in pochi giorni condussi il Dio Padre quasi tutto tondo. Mentre che io così andaua seguitando, occorre, che alcuni inuidiosi dell'Arte, dicendo à persone famigliari del Papa, che io non riuscirei con honore della dett'opera; perciocche io lauoraua per modo molto differente da quello di Caradosso, & più pericoloso & men bello, cotanto scero che il Papa mi mandò à chiamare, et mi prese gentilmente à dire, se da poi che io gli haueua portato il Modello di Cera, hauesse fatt'altro, ond'io mostradogli quanto haueua fin'à quell'hora operato con suo grandissimo contento & piacere gli piacque di favorirmi con tali parole dicendo (riuolto à di molti

Signori

Signori che gli erano d'intorno, & forse à que' medesimi c' haueuano fatto per me cattiuo ufficio) che io haueua grandemente migliorato l'opera dal Modello, che di gid gl' haueua mostro. Facendomi poi questo quesito sua Santità, cioè com' io haurei fatto à tirar suora della detta piastra quegli Angioletti che si vedeuono nel Modello senza guastare quello che io haueua fin' all' hora operato, dissi che in quella guisa che io haueua fatto rileuare il Dio Padre, nella medesima farei rileuare anchora gl' Angioletti, cioè facendo gonfiare à poco à poco quella piastra d' Oro con i Cefelli, dandogli quando da ritto, & quando da rovescio, fin tanto che io andassi à poco à poco distribuendo l' Oro doue ne fusse più necessità; percioche essendomi alcuni puttini di grandissimo rilieuo, bisognaua tirarli tutti fuori à quell' altezza che haueuano à venire, & nella maniera che io haueua fatto il Diopadre, ma che ne gl' altri poi di minor rilieuo, nõ vi haueua tanta difficoltà, soggiugnendo che la maggior fatica che fusse à lauorare la detta piastra era il mäterer l' Oro che per tutto fusse d' un' equa le grossezza. Ciò detto hauēdo, mi fù da sua Santità dimandato perche io non tenessi il modo di Caradosso nel lauorare, ond' io breuemente dissi, che facendo il detto Artefice prima la forma di Bronzo che egli cominciassse à lauorar l' opere, che perciò quel modo mi pareua che apportasse maggior difficoltà & più tempo, & che governandomi in quel modo sarebbe bisognato che io rappezzassi & risaldassi più volte l' opera sottoponendomi à pericoli che apporta il fuoco nel saldare, la onde nel modo che io lauoraua con la detta piastra, non haurebbe bisognato ciò fare, ma molto più facilmente, & con più prestezza mene farei sbrigato. Così hauendo lasciato satisfatto sua Santità mi dipartii, & tornato à lauorare sopra la dett' opera, cominciai à rileuare con i miei Cefelli i detti puttini, i quali furono quindici, senza mai hauer da saldare nel mio lauoro rottura alcuna. Hauendo adunque aggiunto l' Oro fra le teste, le braccia & le gambe delle dette Figurine, le cominciai à spiccare dal piano, & congiugnere il piano separato da quelle cose che io haueua spiccate, & ciò fatto con grandestrezza cominciai à saldarle, usando il modo che più auanti s'è detto, cioè abbassando le saldature di lega. Ben' è vero che quando occorre di lauorar opere così grandi, che il pratico Orefice debbe auuertire di metterle in fuoco manco che sia possibile; & questo perche il lauoro venga meno imbrattato di saldature; percioche douendosi smaltare l' opera per tal impedimento non bene si smalterebbe. Per queste ragioni adunque erano da me poste tutte le rotture dell' opera in ordine & tutte quelle parti che io haueua congiunte insieme; cioè le braccia, le gambe, & le teste delle dette Figure, & ciò fatto saldauo tutta l' opera à un fuoco, così in tal guisa in quattro fuochi veniua à saldare ogni cosa. Finito le saldature mi posi à rinettarle diligentemente, & massimo le saldature de' campi; e quegli vedendo netti & molti eguali di grossezza nella mia opera, la messi in Pece, cioè nello stucco so

pradetto e seguitai di lavorarlo con i Ceselli, & perche nel piano come dicemmo, ni erano quei puttini di grande & di basso rilieuo, & un'altra sorte che erano in sul piano dell'opera che andauono solamente proffilati con i Ceselli alquanto grossi tutti gli proffilai. & dopo cauai il lauoro di Pece & lo ricossi molto bene, & indi lo rimessi nella detta Pece col fondo di sopra, cioè nascondendo tutte le Figurine nella Pece, la quale io haueua fatta alquanto della prima più tenera, così cominciai a dar fondo co' Ceselletti a quei puttini che io haueua proffilati dal diritto dell'opera, spingendo con i detti Ceselli alquanto più quelli che doueuaono più de gl'altri apparire in fuori. Ciò fatto cauai il lauoro di questa Pece tenera, & lo rimessi dalla parte diritta nella prima più dura, così con i Ceselli tirandolo sempre a maggior perfezzione. Et perche com'ho detto in questo Bottone vi andauono più Gioie commesse; perciò feci vn fondo all'Opera con vn Ganghero che s'attaccava al Piniale Papale, & questo fondo lauorai cō varie sorti di Chiocciollette, di Mascherino, & d'altre cose che io m'imaginai che douessero porger maggior vaghezza all'opera. Commetteuasi il detto fondo con certe viti che lo teneuano fortissimo, ne si seorgeua come fussi stato saldato. Smaltai dipoi la dett'opera in più luoghi, et massimamente nel fregio che ell'haueua intorno. Finalmente le detti l'ultima mano in tal modo. Per spianare à tutte le parti delle Figure ch'erano iguade i colpi de Ferri, de Ceselli, delle Ciappole, & Bulini & altre Limuzze che in tali lauori s'adoperano; non vi essendo cosa che apparisca in tal sorte di opere più vaga che vna pulitissima vnione, la quale non si può conseguire se non per mezzo di certe pietre che diremo: essendo che le pelli che lasciano i ferri di gran lunga tanto colorite non appaiono; perciò prouueddi alcune più se di pietre acconcie in forma di Ceselletti, & queste vogliono essere insino al numero di quattrò, ò cinque; le punte delle quali (come de' Ceselli si disse) debbono per proporzione venir diminuendo. Con queste pietre dette Frassinelle si adopera insieme un poco di Pomice bē pestà, & così cō la pūta di esse si viene spianado & pulèdo le parti iguade delle figure. Per dar poi finimento a' panni che vestono le dette Figure, ho vsato di pigliare vn ferro sottilissimo à tutta tempera, & perche rompendolo in due parti, quella rottura mostra vna certa grana sottilissima; con il detto ferro adunque percotendo sopra le pannature con il Martellino che pesi per lo peso di due scudi ò più tosto più co, ho conseguito il mio intento, & questo modo fra gl'Orefici è detto Camosciare. Per dimostrare i panni più grossi poi si debbe pigliare vn ferrolino appuntato, ma non si debbe rompere come quello da Camosciare. Indi con esso percotendo sopra i panni appariranno più grossi, & ciò si dice granire. Per far le separazioni de' campi si prende vna Ciappoletta sottile, & ben arrota ta, graffiando tutti i detti campi per lo trauerso, perche in altra guisa non apparirebbono punto bene, e questo si chiama sgraffiare. Fatto le dette diligen-

ze piglisi l'opera & pongasi in vna Catinella inuetriata & ben netta, facendoui sopra orinare da piccioli fanciulli, perciòche questa è più calda & più purgata di quella dell'huomo, & ciò fatto si debbe colorire, il qual colore si fa col Verderame & col Sale Armoniacò, togliendo tanto dell' uno quanto dell' altro, & per vna ventesima parte delle dette solghisi del Salnitro da far poluere, che sia nettissimo, macinando ogni cosa insieme, ma si debb' auuertire di non macinarle ne sopra'l Ferro, ne sopra'l Bròzo, ma in su la pietra ò sia Porfido, ò altra pietra che tu possi hauere, anchor che'l Porfido di tutte sia meglio, & come sieno ben macinate metti ogni cosa in vna scodell'etta inuetriata, & con l' aceto bianco si stemperi la detta composizione in guisa che non sia troppo liquida, ne troppo soda. Ciò fatto piglisi vn pènnello di setole di Porco delle più sottili, & con il detto pennello s'imbratti l'opera della detta mestura, imponendolaui sopra egualmente della grossezza d' vna cosia di coltello. Di poi hauendo accefo vn fuoco di carboni che sieno mezzi consumati, cioè che il fuoco in essi habbia perduto il furore, spianisi i carboni con le Molle tanto quanto l'opera ui si possa fermare, così messo il lauoro sopra il fuoco vadiafi pigliando don le Molle alcuni carbonetti che sieno ben accesi, & con questi si vadia scorrendo doue la mestura del Verderame fusse troppo grossa, perciò che bisogna esser auuertito che il detto Verderame arda tutto egualmente, et che egli non istenti ardendo; perche gl'è differenza da farlo ardere à farlo rifeccare sopra il lauoro, il che quando fusse causerebbe che l'opera non piglierebbe buon colore, oltre che ti sarebbe difficile poi lo spiccarlo con le setoline. Come'l Verderame sara quasi che tutto egualmente arso, così soppasso & caldo causi il lauoro del fuoco & pongasi sopra vna pietra, ò tauola di legno, coprendolo con vna Catinella netta, così lasciandolo stare tanto che egli sia ben freddo. Indi si ponga in vna Catinella inuetriata & pulita, & con la medesima orina di fanciulletti che dianzi dicemmo, ricopertolo tutto si debbe per cotale via nettare con le setolette di Porco. Ben'è vero che tali diligenze si debbon' usare sopra i lauori che sono smaltati; ma non essendo smaltati, quando il Verderame sarà arso, così caldo si può mettere nella sopradetta orma & così finirlo. Tutte queste furono l'auuertenze che ho bebbi nella sopradetti opera, & quand'io fui al fermare le Gioie a' suoi luoghi non manca con grandestrezza di far ciò con sottoline & con viti, commettendo il fondo tanto forte quanto se egli fusse stato saldato. Parmi anchora d' auuertire in questo luogo l'Orefice, che douendo fermare in simili lauori Gioie grande e piccole, vegga con disegno & giudicio di applicarle alla sua inuentione. Perciòche bene spesso alcuni Orefici accomodano qualche Gioia grãde per ornamento di qualche Figurina con grande sproporzione, credendo d'essere scusati per la necessità che apporta seco la grandezza della Gioia, si com' auenne nel detto Bottone, perche essendosi il Papa risoluto di farui dentro vn Dio Padre, molti

Orefici ui furon o che ne' loro Modelli fecero che quel gran Diamante venissi appunto collocato nel petto alla detta Figura, la onde non potendo essi à porzione della Gioia fare tanto grande il Dio Padre, perciò con poca grazia vi si vedea hauer luoco, del qual mancamento accorto il Papa, poi ch'egli hebbe veduto più Modelli, essend' io stato l'ultimo; mentre che egli diceua à que' Maestri, che haurebbe voluto che quel Diamante non fusse adattato nella detta guisa, & essi replicando che malagevolmente si farebbe potuto fare, accennando che io m'appressassi & mostrassi il mio Modello, vedde che io hauer posto il Diamante in guisa d'uno Scabelletto doue il Dio Padre sopra si posasse, la qual inuenzione cotanto gli piacque insieme col Modello che subito mi fece consegnar l'opera. Perciò auuertisco l'Orefice (com'ha detto) che donando legar simili Gioie le ponga con bella proporzione & con disegno nelle sue opere. Vn altro bel modo si ritroua anchora in quest'Arte di lauorar di piastre d'Oro, il quale è di far certe sorti di Figurette di grandezza di vn mezzo braccio e manco secondo l'occasione, il cui modo di lauorarle per via d'esempio come fin qui habbiamo vsato diuoltrerremo. Nel tempo che io lauoraua in Roma ui era vn pùssimo costume quasi fra tutti i Cardinali, di tenere ne' loro studiuoli l'immagine di **C R I S T O** Benedetto Crocifisso, di grandezza di poco più d'vn palmo, & i primi che si fecero furono lauorati d'oro con bonissimo disegno da Caradosso, i quali gl'erano pagati cento scudi d'oro l'vno. Ragioneremo adunque prima (come di sopr'habbiamo fatto delle Medaglie di piastra d'Oro) del modo offeruato da Caradosso in fare i detti Crocifissi, & poi di quello che da me' era tenuto giudicandolo io più facile & più sicuro per le ragioni che si diranno. Fatto che hauesse detto Artefice il Modello di Cera appunto della grandezza che uolena che fusse la Figura, la quale faceua con le gambe spiccate, cioè non sopraposte come s'usa di fare a' Crocifissi, poi che l'hauerua ridotta à quella finè che desiderasse la gittaua di Bronzo, indi tiraua una piastra d'Oro in forma triangolare maggiore del Modello due gran dita intorno intorno, & ciò fatto, metteua la piastra detta sopra il Crocifisso di Bronzo, & con certi martelletti di leguo alquanto lunghi l'andana percotendo tanto che egli le daua forma di più che mezzo rilieuo, & dipoi con i suoi Ceselletti, & col Martello diligentemente cominciua à dare hor da l'vna hor da l'altra banda, & così pian piano ueniva ad alzare la Figura di tanto rilieuo quanto à lui pareua che bastasse. Dopo con i medesimi Martelletti & Ceselli percotena quelle margini che dell'Oro d'intorno alla Figura auanzauono, tanto che le ueniuno quasi à toccare insieme la ritondità della testa, del corpo, delle braccia, & delle gambe, et com'à tal termine l'hauesse condotte egli l'empieua di Stucco, & cō Ceselli, et Martellini, di nouo andaua ricercando tutti i miscoli particolari di ciascun membro della Figura con grand'amore & disegno. Poscia cauandola dello Stucco, & facendo congiu-
gnere

gnere l'Oro insieme, benissimo lo saldaua nel modo sopradetto, lasciando a per-
to nella schiena vn buco vicino alle spalle per poterne cauare il detto Stucco
d'andogli fine poi con i Ceselletti, & quando egli era vicino alla penultima pel-
te che si da alla Figura, gentilmente le sopraponeua i piedi, & questo è il mo-
do che teneua il detto Artefice, nel quale io son differente in questo solamen-
te; percioche in simili opere non saprei lodare che si adoperasse Bronzo, essen-
do che il Bronzo è nimicissimo dell'Oro, & lo fa rompere, arrecaudo gran dif-
ficultà al lauoro, ma con pratica e sicurtà acquistata con lungo studio nell'ar-
te per via di Ceselli, & di diuerse Ancudinette dimandate da gl' Orafi Cac-
cianfuori, vsaua io di condurre i miei lauori senza gittar l'opera prima di
Bronzo, la onde per cotal uia molto più breuemente tiraua a fine il lauoro, &
mi liberaua da i fumi del Bronzo, il quale macchia l'Oro, come dianzi dicem-
mo, nel resto era da me seguitato tutto l'ordine di Caradosso. Et perche il let-
tore vegga che io non ho simili auuertimenti mendicati da altri Artefici, ma
per mia propria esperienza e industria imparati mettendogli ad effetto, dirò
d'vn'opera di piastra che mi occorse di fare al Re Francesco, che per cagione
della grandezza sua (se non per altro rispetto) non sia indegna la menzione
che io intendo di fare. Questa fù vna Saliera d'Oro in forma ouata di lun-
ghezza di due terzi di braccio, & il primo sodo della forma ouata era di
groschezza di quattro dita. Componenasi l'inuentione della detta Saliera prin-
cipalmente di due Figure, vna intesa per Nettuno Dio del Mare, l'altra per
Berecintia Dea della Terra, dalla banda di Nettunno vi hauena finto vn se-
no di nare dentro in vna Cocchiglia, sopra la quale si vedea il detto Iddio à
sedere trionfante, e tirato da quattro Cauagli Marini, il quale tenendo nella si-
nistra mano il suo Tridente, con il braccio destro tutto si appoggiava sopra
vna barca fatta per comodità del Sale, ornata di varie battaglette di diuer-
si Mostri marini, & nell'onde medesimamente doue si posaua la barca anda-
uono scherzando diuersi Pesci. Questa Figura era fatta di piastra d'Oro tut-
ta tonda & grande più d'vn mezzo braccio, per forza di Cesegli & di Marto-
gli, come s'è detto, dall'altra banda sopra il lito vi era vna Femmina della me-
desima grãdezza, ritondità, & Metallo figurata per la Terra, la quale con
disegno andaua à rincontrarsi con le gambe in quelle di Nettunno; tenendone
vna distesa et l'altra raccolta, imperò sopraposta; volèdo per la dett' attitudi-
ne intendere il monte & la pianura. Nella mano sinistra poi teneua vn Tem-
pietto d'ordine Ionico riccamente ornato, il quale seruina per tener Pepe, &
nella destra il Corno della copia pieno delle sue vaghissime appartenze. A
Nascienano poi sopra la Terra o lito dou'ella si posaua, diuersi fiori & fron-
de, & vi si vedeuano varij animalletti che insieme andauono scherzando &
combattendo, così veniuà ad hauere la Terra e'l Mare ciascuno i suoi propri
animali, & ornamenti. Oltr'à questo, nella groschezza del dett' ouato era scom-
partito

partito otto Nicchiette, & nelle prime quattro vi haueua collocato la Primavera, la State, l'Autunno, & l'Inuerno; nell'altre l'Aurora, il Giorno, il Crepuscolo, & la Notte; così con quest'otto Figurine ornai le dette Nicchie, gli spigoli delle quali insieme con vari luoghi dell'opera erano contesti di alcuni filettini d'Ebano che per lo suo colore nerissimo le faceua più vaghe. Vltimamente posì la detta Saliera sopra quattro picciole palette d'Auorio, che nelle loro casse mezze nascoste si girauono, & secondo l'opportunità conduceuono la detta macchina facilmente innanzi e indietro, & di dett'opera gran parte n'era smaltata, sì come foglie, frutti, fiori, tronchi d'alberi, et tutte quell'onde di mare secondo che l'arte promette & richiede. Finito che io, hebbi il detto lauoro, & destinato il giorno che io lo uoleua portare al Re, mi occorse vn caso, che breuemente narraddolo ne seruirà per fine del nostro ragionamento, & per dimostrare a' virtuosi che non debbono temere l'operazioni che contro di essi faccino gl'inuidiosi e maligni. Vn certo Monsignore à cui non vo far nome, che habitaua in quelle parti, non so perche se ne fusse la causa inuidiando l'utile, & l'honor mio, con vn'inuentione simile all'animo suo, cioè debole, cercò di tenere in quel giorno che il Re doueua vedere quest'opera, cotanto à bada gl'occhi di sua Maestà che egli non potesse considerare le mie estreme fatiche, sì può lo stimolo della malignità ne gl'animi vili. Il giorno auanti adunque che io uoleua andare col lauoro dal Re venutomi à trouare il sagace vecchio, che del tutto era consapeuole, mi mostrò certe Figurette antiche di Bronzo picciole (in uero) molt'eccellenti, & dimandato il mio parere, le lodai & stimai grandemente come meritauono, dicèdo che io l'hauerei compere certa somma di danari, che bora del numero non mi sonniene, basteria che egli mostrando di partirsi da me satisfatto in quell'hora che io presentai la Saliera al Re, egli anchora, sì come prima haueua nell'animo suo ordinato, quui fingendo à caso ritrouarsi diede le dette Figure antiche al Re, adducendo il mio testimonio della loro perfezione & ualore, le quali considerate quel buon Re & lodate alquanto riuoltosi al mio lauoro disse, noi douiamo esser tenuti nò poco à gl'Artefici di questi tēpi, poi che essi anchora ci lasciono vedere cose non men belle di quest' antiche; & ciò detto me ne mandò à casa, lodato & premiato oltr' al mio merito, & cotal esito hebbe l'astuzia del vecchio odioso il quale mi venne poi à trouare facendo meco scusa d'esserli abbattuto quel giorno à disturbarmi con quelle figure che egli più tempo fa haueua destinate di presentare al Re ma io finì di nò mi esser accorto dell'atto, il quale fu solo perche le dette figurine antiche fussero paragone à quelle della mia Saliera, ma tempo è di por fine à questo nostro ragionamento, & comincia-
re à trattare della bellissim'arte di Lauorar di Cawo.



DELL' ARTE DEL LAVORARE

*in Cuoio, d'Oro, & d'Argento, & di Rame,
nella quale si contiene il modo di fare
i Suggelli de' Cardinali,
& d'altri Principi.*



AESTRO Lantizio Orefice Perugino la uorò in Roma nel MDXXV. eccellentemente della dett' arte di far Suggelli Cardinaleschi; ne nissuno ho conosciuto che meglio di lui gl' habbia condotti à perfezzione; perciocche egli non attendeua ad altro che à far detti Sugelli per le Bolle de' Cardinali, i quali si fanno della grandezza d'una mano d'un fanciut di dieci anni in circa ritenendo la forma d'una Madorla. In questi con inuentione di Figure s'esprime per

via d'intaglio il titolo de' Cardinali, & per mezzo dell' arme le loro casate, et il manco che fussero pagati al detto Lantizio era cento scudi l'vno. Seguivano d'hora il nostro costume, parlare mo di alcune opere che ci occorrono di fare in dett' arte, & indi parleremo de' modi varij di lavorare tali opere, & particolarmente di quello che teneua Lantizio. Occorsemi di fare à Ercole Gonzaga Cardinale di Mantoua il suo Sugello, nel quale intagliai l'Ascensione di nostra Donna con dodici Apostoli, il quale era il titolo di detto Cardinale. Vn' altro ne feci più di questo ricco di Figure à Hippolito da Este Cardinale di Ferrara, & fratello del Duca Hercole, & in esso intagliai vn santo Ambrogio à cavallo con vna sferza in mano che andaua cacciando la mal uagia turba Ariana, & perche al titolo s'aggiugnenua santo Giouanni Battista, dall'altra parte (bauendo per lungo del Sugello fatto vna diuisione) vi posi detto santo Giouanni Battista predicante nel deserto, & ualse la fattura di quello di Mantoua dugento ducati, & quella di Ferrara trecento, che tanti mi furono pagati. Venghiamo hora al modo di fare i detti Suggelli. Primieramente debbe il diligent' Artesice pigliar vna pietra nera, & che sia piana, sopra la quale si ha da disegnare l'historietta che debbe apparir nel Sugello, & poi con Cera bianca alquanto dura ha da farsi con quel rilieuo appunto che si desidera che il Sugello stäpi. Finita che sia l'opera benissimo cioè il lavoro di Cera, piglisi del Gesso cotto Volterramo, & altro Gesso, pur che sia fine, & preso la dett' opera di Cera con un pennello di uajo intinto in olio

in olio d'Vliua netto, vngasi la Cera à bastanza, & non troppo, perche dareb-
benola al Gesso, il quale non potrebbe entrare per quelle minute sottiliezzze;
indi preso il lauoro della Cera vnita, cioè il detto Sugello, habbiasi vn po-
co di terra fresca et tenera, & con essa si faccia vn dintorno alto due dita alla
detta storietta di Cera, & ciò fatto vi si versi sopra il Gesso liquido, toccando
detto Gesso con vn pennello di vajo alquanto grande, così destramente con es-
so pingendolo in detta Cera, & quando si sarà ben calcato lascisi fare la sua
presa, & come sia fatta si debbe spiccare il Gesso dalla Cera, la quale
non si guasta di niente, non ui essendo fatti sottosquadri nessuno, perche così
permette l'arte douendo seruire quest'opera à tal effetto di sugellare. Ciò fat-
to si debbe pigliare il detto Gesso, & con vn Coltellino nettarlo da certé baue
che fa'l Gesso all'intorno. Dopo le dette diligenze si viene al gittare; & per-
che vi sono due modi, vno dell'altro più facile da gittar d'Argento, per esser
ambidue buoni, di ciascuno diremo il modo, acciò si possa l'Artefice di quello
che più gl'aggrada seruire, ben l'esorto à far di ciascuno di essi esperienza, es-
sendo che di tal pratica occorrerà in molte cose da queste differenti seruirsi,
che tutto il giorno occorrono nell'arte dell'Oreficeria. Il primo modo, il quale
era tenuto da Lautizio sopradetto in eotal guisa si conseguisse. Egli pigliaua
d'vna certa sorte di Terra, che comunemente si dice Terra da formar nelle
Staffe, la quale è in uso appresso gl'Ottonai, ò Borechiai, che gettono finimenti
da Mule, & Caualli. Questa si fa d'vna rena di Tufo. Ma d'vna qualità di
queste rene eccellentissima ho io veduto nel fiume della Sena in Parigi, non
indegna d'essere raccontata per la sua bontà. Nel mezzo della Sena v'è vn
luogo in Isola detto la S. Cappella, il cui lito produce la detta rena, la quale
è sottilissima, & ritiene una proprietà dall'altre diuersissima; perciò che ado-
perandola in guisa dell'altre Terre da formare nelle Staffe, non occorre ra-
sciugarla, si come di quelle interuiene quando s'è formato, ma formato che al
trui ha con questa, vi si può gettar dentro Oro, Argento, Ottone, & altri Me-
talli. Tornando hora al nostro proposito; prima che io racconti altro delle
Terre da formare, meglio fia dimostrare il modo di formare il Gesso per getta-
re il Sugello. Dico adunque che poi che il detto Gesso si sarà netto bene, co-
me di sopra dicemmo, hauendo la Terra humida in ordine si deue spoluerizzar-
re con vn poco di spoluerizzo di carbone sottilissimo, oueramente s'affumerà
col lume della Candela, ò della Lucerna, che l'vno & l'altro è buon modo, ne
di ciò più diciamo per esser noto à ciascuno. Affumato & spoluerizzato che sa-
rà il Gesso, si debbe formare nelle sopradette Staffe, le quali vogliono essere tã-
to grandi & grosse, che le sieno capaci di poter in loro ristingere il Sugello
di Gesso. Ciò fatto quella parte doue saranno formate le Figure, si dourà ra-
sciugarla bene (parlando delle Terre d'Italia & non di quelle della Sena,
che poco fa dicemmo) Indi si vegga d'hauere vn poco di pasta di pan crudo,

& di essa si faccia in modo d'vna stacciatina, di quella forma & grossezza
 ch'altrui vuole che venga l'opera d'Argento, d'altro Metallo che si sia,
 & questa si porrà sopra quelle Figure che saranno formate dal Gesso, le qua-
 li così facendo appariranno di rilieuo, indi si assumeranno le dette Figure col
 fumo della candela accesa, & vi si porrà sopra la pasta, & fatto questo vi si
 porrà l'altra Staffa che tu hai rasciuta & cotta. Questa si debbe riempire
 della medesima Terra humida, & ciò si faccia con destrezza, perche non si
 rompa quella parte rasciutta doue di già son formate le Figure. Aprasi da-
 poi la forma, & eauato che si sarà la pasta facciuisi le sue bocche, & due spa-
 tatoi dalla banda di sotto, cioè che comincino di sotto tuttadue, & arriuno
 per di sopra accanto alla bocca. Come sarà rasciutto quest'altra parte, ha-
 uendo ambi le parti ben secebe assumminsi vn poco col summo della candela,
 come di sopra dicemmo, & dipoi che sarà freddo habbiasi l'Argento, d'altro
 metallo bene strutto, & così si getti nelle dette forme, essendo che l'opera uien
 meglio nelle forme fredde che nelle calde, il che si trabe dall'esperienza. Da
 questo modo osseruato da Lautizio ue n'è un'altro molto diuerso, imperò per
 far più copioso questo trattato, & per esser egli anchora molto buono in cose
 diuersi di queste di cui parliamo, & che nell'arte occorrono, perciò lo porre-
 mo à benizio maggior del lettore. Facciasi in prima sopra la Cera, cioè so-
 pra la storieta del Suggello vn getto di Gesso finissimo, nel modo che di sopra
 s'è detto, dipoi si piglierà del medesimo Gesso in disparte, & del midollo di cor-
 no di castrato che sia ben arso, & sia per la terza parte del Gesso, & l'vno
 & l'altro si debbe benissimo macinare, indi si tolga Tripolo per la quarta
 parte di dette composizioni, & altrettanto di Pomice, & ogni cosa insieme
 medesimamente sia ben macinato, & come ciò si sarà conseguito, vi si debbe
 aggiugnere tant'acqua quanto comporta la quantità della materia, facendo
 la diuentare in guisa d'vn saure che non sia ne troppo sodo, ne troppo liqui-
 do. Habbiassi poi vn pennelletto di Vajo, & con esso si vnga con olio d'oliua
 il Gesso con il quale si è formato la detta Cera, & come benissimo sarà vnto
 trattengasi l'Artefice tanto che si sia rasciutto; percioche la natura del Ges-
 so è di succiarsi il dett'olio. Essendo dapersi rasciutto, in guisa che sia sop-
 passo (percioche non vuol essere troppo risseco, ne poeo) se gli debbe fare
 vna spalletta di terra all'intorno che sia alta due dita il manco. Ciò fatto si
 debbe pigliar quel Gesso che di già habbiamo detto che si mescoli col corno &
 col Tripolo, & si debbe versare sopra il Gesso vnto, & con vn pennelletto di
 vajo asciutto destramente pingasi in quella storia del primo Gesso vnto, dipoi
 vi se ne aggiungerà su tanto che sia grosso due dita di più, facendo che inuerso
 il di sopra si sia fatto vna forma (pure in foggia di mandorla) grande quat-
 tro dita, & questa grandezza ti debbe seruire per far la bocca da poterlo
 gettar d'Argento d'altro Metallo. Come si veggia il Gesso esser ben secco, il

H che

può gettarui dentro l'Argento benissimo strutto, & perche non riarda getti-
uifi di sopra un poco di Borace, & sopra la detta Borace vn pugnello di
Gramma di Botte ben macinata. Gittato l'Argento si debbe sciorre la for-
ma, & aprirla, ò pur si metta nell'acqua che così è meglio, essendo che in tal
guisa si spicca benissimo l'Argento dalla detta forma. Ciò fatto nettifi il Get-
to dalla bocca, & da gli sfiatatoi, & con la lima si conduca alla sua Figura
& forma. Hauendo nel detto termine il Sugello, si vfa poi d'appiccarlo ne'
sopradetti Stucchi, & tenendo innanzi quella prima forma di Gesso, la quale
è in Cauo, con Cefelli, Bulini, & Ciappole si va risserrando l'Argento, & finen-
do la storia del detto Sugello, cioè l'vna figurina accanto all'altra, tutt'i pan-
ni, & l'altre parti di esse; & per meglio uederle si vfa con vn poco di Cera
nera, ò d'altro colore formare spesso quel che si lauora. Auuertisca qui il di-
ligente Artesice che le teste delle Figurine, le mani, e i piedi, si è vsato sempre
da gl'amorevoli dell'Arte d'intagliar tutto in Punzonetti d'Acciaio; per-
cioche in talguisa sempre si vede meglio il uero. Come ciò si sia fatto, intagliā
do bene i detti membretti, stampinsi in quei proprj caui doue essi sono, cioè
dette teste, mani, e piedi con vn martelletto con destri colpi nel Sugello.
E' necessario anchora fare vn' Alfabeto d'Acciaio intagliando con la medes-
ma diligenza che s'intagliarono le testoline, le lettere di dett' Alfabeto. Oc-
correndo à me di fare simili lauori vsai sempre à ogni nuou'opera di risar det-
to Alfabeto; percioche logorandosi non fanno honore à gl'Artesici. Ancho-
ra bisogna auuertire di far le lettere proporzionate & belle, & con quella ra-
gione che ti dimostra vna penna temperata in guisa che rendi alquanto gros-
setto, la quale secondo che si girerà nella mano facendo le lettere verrà ancho-
ra à fare que' corpi giusti e regolati, & questa tengh'io che sia la vera regola
auuertendo però che le dette lettere non sieno troppo grosse ò nane, perche nõ
haurebbono grazia: similmente se fossero troppo lunghe & sottili, ben'è vero
che accostandosi alla mediocrità, se si penderà alquanto nel farle suelte non sa-
rà errore, ma appariranno graziosissime. Hor venghiamo all'intero ornamen-
to del Sugello. Questi è necessario che sieno ornati dell'arme de' Cardinali
per cui son fatti, le quali sono state sempre ornate da me con Figurine & al-
tri ricchi disegni, non perdonando à fatica alcuna. Dipoi ho vsato di fare
in vece del manico del Sugello qualche vago animale ò figurina, seruendomi
in ciò dell'impresa del Signore che faceua fare il Sugello, si come fù in vn Sug-
gello d'Oro mezzanetto che io feci à Ercole Gonzaga Cardinale di Mantoua,
nel quale feci per manico vn' Ercole à sedere sopra la pelle del Leone, &
con la sua Claua in mano, la qual Figura fatta da me con grande studio, fu lo-
data assai da Giulio Romano Scultore & Pittore lodatissimo, & da Pittori
& Scultori di que' tempi meritò d'esser messa in opera. Alcuni vi sono che cõ
gran pratica & sicurtà dell'arte si sono messi à intagliar i Suggelli senza git-
targli

L I B R O

t'argli prima, fatto che essi babbino il lor Modelletto, & disegno, & in tal guisa
 si son fatti non poco honore; ma si debbe però sempre fare i Punzoni di già
 detti, & perche in cotal guisa m'è occorso anchora di lavorarne, però tengo
 più facil modo il gettarli, e più sicuro: pur l'uno e l'altro è buon modo,
 & degno d'esser sperimentato da chi non vuole apparere
 huomo mediocre nella dett' Arte, ma uenghia
 mo à trattare dell' Arte di far le
 stampe delle monete.



DELL' ARTE DI LAVORARE

di Cauo in Acciaio le Stampe delle Monete, doue si tratta del far le Pile, e Torselli, & le Madri, ò Punzoni per incauar dette stampe, & della difficoltà che in ciò hebbero gl' antichi non hauendo trouato l' inuentione che i moderni hanno intorno à dett' arte.



RANDISSIMAMENTE apre d' gl' artefici la via di far le Medaglie d' Oro, d' Argento, & di Bronzo, come costumano di far gl' Antichi, il modo di far le Monete, le quali Monete come si può conoscere da gl' osservatori delle cose antiche furono molto diuerse dalle Medaglie; percioche essi quelle faceuono per necessitá, & queste per pompa, essendo che le Monete si fanno con poco rilieuo, perche v' entri manco Metallo, & quelle con più rilieuo per maggior bellezza. Basti qui di dire delle Monete, ragionando che i nostri moderni con maggior facilitá de gl' antichi l' habbiano fatte, come più di sotto diremo, & tanto maggior lode loro si debbe attribuire, quanto essi di ciò sono stati inuentori, si come della stampa & di altre diuerse cose è interuenuto. Seguitando adú que' il nostro costume solito, che è di dimostrar le cose che prese à trattare habbiamo per via d' esempj. Dico che essendo io doppo il miserabile Sacco di Roma mandato à chiamare da Clemente VI. mi fu da detto Papa fatto fare certe Monete di due ducati d' Oro l' vna, in vna delle quali nel suo diritto era vn Christo ignudo con le mani legate dinanzi, fatto da me con grande studio, con vn motto della Scrittura che attrauersaua il fianco del detto Christo, & diceua ECCE HOMO, & intorno alla circonferenza della moneta vi erano quest' altre CLEMENS VII. PONT. MAX. & nel rouerscio feci la testa del Papa. Mosso poi da altra occasione mi fece fare vn' altra Moneta medesima d' Oro, & di valore di due ducati d' Oro in oro, da una banda del

la quale era il Papa in habito Pontificale, & l'Imperadore che ambi faceua no atto di rizzare vna Croce che mostraua di cadere à terra, ne ch'io mi ricordai vi erano lettere. Ma dall'altro lato à torno à vn S. Pietro, & vn S. Paolo fattoni dentro più sù che l' mezzo vi era questo motto VNVS SPIRITVS VNA FIDES ERAT IN EIS. Queste Monete mi fecero non poco honore, ma per esser fatte con gran disauantaggio del Papa furono da gl' auari Banchieri in breue tempo disfatte. Dopo le dette due Monete d' Oro ne feci vna d' Argento di valore di due Carlini; da vn lato della quale si vedeu la testa del detto Papa col suo nome, & da l' altro vn S. Pietro che alla voce di Christo Benedetto uscìo di barca, & essostosi all' onde mostraua tutto timoroso di sommergersi, et Christo con gran mansuetudine lo prendeu per mano, e il motto erano le stesse parole del nostro Saluatore QVARE DVBITASTI? In Fiorenza poi feci tutte le Monete d' Alessandro de' Medici Duca primo, & la maggiore di queste fu di prezzo di quattro Carlini. Da vna banda vi era la testa di detto Duca, & dall' altra vn S. COSMO, & Damiano auuocati di quella Illustrissima casa, ne di queste pongo le lettere per essere à ciascuno manifeste, ben dirò che per essere la testa del detto Duca ricciuta, da quelli furono chiamati Ricci. Feci oltr' à questa il Barile, e' l' Grossone, Monete nelle nostre contrade notissime. Ma per venire al nostro intento, & per dimostrar il modo che io tenni & che si debbe tenere in far le stampe delle dette Monete, dico che si debbe pigliare due Ferri, sopra i quali si stapa la Moneta, l' vno de' quali è chiamato Pila, & l' altro Torsello. La Pila è informata d' vn' Arcudinetta, & sopra di essa s' intaglia quello che debb' apparire sopra la Medaglia. L' altra parte detto Torsello è cinque dita alto, & è della grossezza nella sua testa che debb' essere la Moneta, tutto il rimanente verso la sua fine va alquanto diminuendo con bella grazia & forma. Fannosi questi due ferri cioe la Pila e' l' Torsello di ferro schietto, insuor che le teste di essi, sopra le quali si debbe appiccare per la grossezza d' vn dito di finissimo Acciaio, & ciò fatto con la Lima si darà loro la debita forma, lasciandolo con quella grandezza che esser debbe la Moneta che si ha da stampare. Preparasi poi vn loto fatto satto con Terra, Vetro pesto, Filiggine di cammino, Terra di Bolo Armenio, & alquanto di sterco di Cavallo, le quali cose tutte mescolate insieme, & infuse con orina d' huomo si riduchino nella guisa della pasta da fare il pane. Piglisi poi del detto loto, & pongasene per la grossezza d' vn dito sopra le teste del Torsello, & della Pila, & poi si ponghino in fuoco, il quale sia di tal valore che possa ricuocere benissimo le dette teste, & nel mesimo fuoco da per loro si lascino freddare, auuertendo che il detto fuoco cotanto vorreb' essere che per vna notte di verno intera & non manco, le potesse mantener calde. Indisi traggono fuora & affatto se li da loro quella forma che debbono hauere, lasciandole con tanto vantaggio quanti è la grossezza

sezza d'vna mezza costa di Coltello, ciò fasto si debbono arrotare sopra vna pietra gentile, la quale vuol esser pulitissima, perche sopra le dette Pile, & Torselli non debbe restare nessuna inequalità. Piglisi poi le teste & seguisi il circolo della granitura della Moneta, che viene d'essere appunto quella grandezza che ha ad hauer la Moneta, dopo questo cō vn' altro paio di seste si debbe segnare dou' hanno da star le lettere che vanno intorno a detta Moneta, & qui si ha da sapere che le dette seste vogliono esser fatte di fil d' Acciaio alquanto grossetto, il qual Acciaio si torce in guisa di seste, & si pone alla grandezza che altrui se ne vuol seruire, ne mai più si muoue, & delle dette seste immobile è necessario d'hauerne due paia almanco, l'altro paio di seste mobile vogliono essere alquanto gagliarde. Segnato che si sarà la granitura, e' l' sito delle lettere mettasì la Pila in vn grosso Tassello di Piombo, il quale pesi cento libbre almanco, & fermo che vi sia la Pila in detto Tassello cominci si stampa la Moneta nella stampa di detta Moneta, che così si debbe fare. Piglisi la Testa di quel Principe che si serue intagliata in Acciaio finissimo, ma prima diremo del modo dell' intagliar questa e i rouesci. Addoleiscasi nel fuoco l' Acciaio nel modo che del Torsello, & della Pila si disse, & auuertiscasi che il detto ferro vuol essere tutto di finissimo Acciaio; & perche gl' è di necessità di fare i detti ferri da stampare secondo l'opera che si vuol intagliare nella Moneta, perciò bisogna farla di più pezzi, si come volendo fare il diritto d'vna Moneta che per lo più vi si pone la Testa del Principe che la fa battere, questa si debbe fare di due pezzi, & nel rouescio, perche vi uanno più Figure, per ciò si debbono fare di molti pezzi, & più o manco secondo la discrezione del valte' Artefice. Sono stati alcuni che di pochi pezzi l'hanno fatte, ma in tal guisa sono più difficili a cōporle nelle stampe, doue essendo di più pezzi con maggior facilità vi si comettono, ma ben si deue auuertire a commetterle bene, & ciò si conseguirà, se mentre che le dette Figure s'intagliano si proueranno sopr' uno stagno pulito, al quale con le dette seste si dà la forma della Moneta, così si vien veggendo di mano in mano l'opera, arreccandola sicuramente a fine. Hanno i detti pezzi d' ferruzzi, sopra i quali s'intaglia l'opera due nomi; percioche comunemente son detti Punzoni, & altrimenti Madri, & questo nome secondo, ragioneuolmente loro si conuiene; percioche sono le Madri che partoriscono l'opera composta di Figure, d'altro che nelle Monete si pongano. Tutti i più valenti Maestri di quest' Arte, & che meglio di Monete lavorarono, hebbero in costume di fare i lor lauori per via delle dette Madri d' Punzoni, la onde così gouernadosi l' Artefice, potrà esser sicuro di non bauer a toccar mai niente con Ciappole, d' Bulini, & essendo che con i detti ferri si commetterebbero due errori, il primo che l'vna Moneta dall'altra farebbe alquanto di varietà, secondo che per mezzo di tal variazione si darebbe comodità a i falsatori di conseguire più ageuolmente il loro scellerato fine, doue

che essendo benfatte. & con le dette offeruanze non le sapràno ne possono ed-
traffare. Torniamo hora doue lasciammo la Pila commessa nel piombo. Ciò
fatto si debbe pigliare le dette madri, & quelle prime che compongono la te-
sta del Principe, & ebe fanno il diritto della moneta come disopra dicemmo,
così preso i primi pezzi che si vogliono commettere, hauendogli situati al
suo luogo si darà loro vn colpo col Martello, auuertendo che con quella pre-
stezza che s'è dato'l colpo sopra la detta Madre con l'istessa si debbe solleua-
re la mano e il ferro cioè'l Punzone, ò la Madre, perciocche ogni poco che la
detta Madre ribatteffi verrebbe macchiato & brutta l'opera. Così con la
medesima diligenza ne diritti, & ne rouesci s'andrà commettendo ò compo-
nendo le parti delle figurine che vāno nella moneta. & dopò queste tutte l'al-
tre sue appartenenze come sono Arme, contrasegni, & simili, hauendo insie-
me preparato gl'alfabeti delle lettere, & il granito per far la granitura che
va intagliata in compagnia dell'altre cose sopra le dette Pile e Torselli. Et
perche io non voglio alcuna parte lasciar indietro, che da me operādo sia sta-
ta imparata, diciamo che il martello cō che si perenote le maggior Madri co-
me sono quelle che compongono le teste e simili, vuol esser di peso di quattro
libbre in circa ò più presto maneo, & quello con cui si battono le minori, vuol
essere assai minore. Così debbono i martelli andar diminuendo di peso secondo
che le Madri sono piccole infino alla granitura. Come sarà finito d'intagliare
la Pila e'l Torsello si debbono i detti limare intorno alla loro circonferenza
tanto che s'accosti alla granitura appunto facendo che quel che si lima verso
la granitura sia bolfo assai perche altrimenti essendo s'isuerzerebbe la stam-
pa, & subito sarebbe guasta, doue che essendo il detto ferro che si lima quan-
to più si può bolfo, la stampa non potrà mai suerzare.

Venghiamo hora alla tempera che si dà à dette stampe queste posse in fuoco
non vogliono diuenire ne troppo ne poco rosse, ma basta che sieno infocate tan-
to che serua per temperarle, imperò si debbe auuertire che essendo poco ò trop-
po infocate non piglieranno la tempera massimamente che nel temperarle
gettano vna scaglietta, la quale guasterebbe il lauorose nō vi si ponesse grā-
cura, & perciò bisogna come s'è detto auuertire che il ferro sia rosso in tal
guisa che non sia ne troppo ne poco. Ciò fatto si debbe pigliare della scaglia
di ferro netta, & che con essa altro non sia mescolato, questa si metta sopr' un
legno, & dipoi ui si sfrosimi la Pila e il Torsello benissimo, perche così facendo
diueranno lustranti. & per cotal ragione similmente diueranno lustre le Mo-
nete. Dopo che le stampe si saranno sfrofinare sopra la detta scaglia, essendo
nelle stampe alcuni intagli più ò manco profondi, aeeioche anchor questi uen-
ghino lustrati; perciò si debbe pigliare vn poco di Suero insieme con alquan-
to della detta scaglia di ferro, & dalla banda del Suero, insieme con la sca-
glia si debbe sfrofinare le dette profondità, & così à tal termine essendo con-

dotte si possono dare allo stampatore nella Zecca. Ma perche al principio del nostro ragionamento dicemo come gl' antichi cotanto in ogni cosa eccellenti, non seppero condurre con quella bellezza & facilità le loro Monete, che i moderni Artefici hanno saputo, qui sarà luogo opportuno di renderne la ragione. Diciamo adunque che ciò nasceua per quello che s'è potuto cōgiecturare, perche essi intagliauano le loro stampe con i ferri da Orefici, cioè Ciappole, Bulini, & Cefelli, la qual cosa oltra' l'far men bella l'impronta della Moneta, e anchora più difficile per la ragione che diremo; per cioche lauorando io per Papa Clemente le stampe delle sue Monete (come dicemmo) vi hebbe tal giorno che fu necessario di stampare trenta di questi ferri, cioè Pile, e Torselli, la onde se per lo modo che gl' Antichi gli conduceuano gli haueffi douuti fare, non haurei condotto due in un giorno solo, oltre che non sarebbero di grā lunga venuti bene, come vengono nel modo detto. Potuano adunque supplire gl' antichi à questo mancamento con la moltitudine de gl' intagliatori, ma non già alla bellezza per non hauer ritrouato il modo di far le stampe per uia de' detti Punzoni & Madri. Ma uenghiamo à parlare delle Medaglie, le quali da' detti antichi furono fatte con supremo artificio ed eccellenza, doue che di esse minutamente trattando in quello che si fusse mancato nel mostrare il modo di far le Monete nel seguente discorso si verrà à supplire, essendo che molte cose vi sono comuni fra le Monete, & le Medaglie che indifferentemente all' vne & l'altre seruir possono per la conformità che si truoua fra di loro.

DEL MODO CHE TENNERO GL' ANTICHI Artefici nel far le stampe delle Medaglie, di quello che fra' moderni s'usa, & come si faccino i Tasselli di dette Medaglie.

LA diuersità delle maniere d' vna istessa Medaglia (dell' antiche parlando) fatta sotto un medesimo Imperadore, e à suo tempo stampata ci fanno considerare che facilmente potette essere, che quando l' Imperadore fusse in que tempi creato tutti i più valenti Artefici di tutte le provincie al suo imperio sottoposte faccessino ciascuno vna Medaglia con l' effigie & impresa del detto Imperadore. Come per essemplio in Roma cinquanta o sessanta maestri haurebbono fatto la Medaglia di Cesare, e il migliore sarebbe stato quello à cui fusse permesso di fare le dette Medaglie, et d' esso Artefice anchora per auentura douenuano consegnare la Zecca, cioè di far le stampe delle Monete. Così per tutte le Città si doueua per i ministri Imperiali tenere il medesimo ordine, di maniera che in vn medesimo tempo si douenuano diuerse Medaglie

da diuersi Artifici fatte, sì quali più è manco, come in ogni tempo interuiene, doueano essere eccellenti in tale esercizio, & però secondo che io mi son fatto à credere delle più & manco belle ogni giorno se ne veggono. Ma perche non è nostra intenzione di discorrere sopra di queste, se non in quanto al modo di farle s'appartiene; essendo di esse massimamente da dottissimi huomini stato scritto, perciò verremo alla nostra pratica, dicendo prima quel modo che tennero gl' Antichi in far detti lauori, secondo che per diuerse offeruazioni s'è potuto conghietturare, & per mezzo di molte cose antiche appartenenti à essa arte, che alle mani ne sono peruenute, le quali ci hanno dato occasione di così ragionare. Volendo adunque i Maestri antichi far la testa, & il rovescio della Medaglia, queste primieramente faceuano di Cera di quel basso rilieuo che voleuano che la detta Medaglia fusse, & appunto della grandezza istessa che hauesse da essere. Ma prima che più auanti passiamo diremo come si faccia la detta Cera. Debbesi pigliare Cera bianchissima & pura, & mescolarla con tanta biacca bē macinata che sia per la metà della cera, à questa s'aggiugne vn poco di trementina chiarissima la quale più è manco vuol essere. Secondo la stagione in che altrui si ritruoua: perche essendo d' Inuerno si può torre più trementina la metà che la State nō si farebbe, & questo è il modo di far la cera, la quale era da essi Antichi lauorata si com' ancora è da moderni sopra vn tondo di pietra d'osso o di vetro nero con certi fuscelletti di legno. Condotta il detto lauoro di cera à perfezzione lo formauano di Gesso in quella maniera che di sopra dicemmo farsi de Suggelli Cardinaleschi. Poi haueuano i loro Tasselli che così si domadano i ferri cō che si stampa le dette medaglie, adserenza di quegli delle monete, che Pile e Torselli si dicono, che come di già è noto contengono differente nome perche anchor essi sono differenti il che non auuiene de' Tasselli che ambi sono equali. Ma questi ferri non si fanno come quegli delle monete, perche i Torselli, & le Pile di ferro & d' Acciaio si compongono. & questi Tasselli si fanno tutti d' Acciaio schietto, i quali deuono essere di forma quadra, & quali l' vno all' altro come s' è detto. & per mostrare il modo di farli diciamo, che poi che si saranno indolciti nel fuoco come insegnamo che à quelli delle monete si douesse fare si debbono spianare pulitamente con pietre delicate. Ciò fatto habbiasi due o tre paia di quelle seste immobili fatte di filo di Acciaio come parlando delle monete si disse, le quali condotte che saranno à quella grandezza di che altrui ha di bisogno con esse si segnerà il luogo della granitura, & la distanza delle lettere come pur delle monete anchora dicemmo. Ciò fatto con le Ciappole diligentemente sopra il Tassello cominciando à lauorare si leua l' Acciaio secondo che dimostra la forma che si sarà fatta di Gesso sopra la cera, & così con destrezza si va incauando con i detti ferri, ponendo cura che mào che sia possibile si habbia da adoperare i Cesselli per ammaccare, essendo che per tal modo si farebbe indurir l' Acciaio, & non se ne potrebbe

potrebbe leuar poi co' ferri da tagliare; però con pazienza si debbe andar i Tasselli lauorando nel modo detto, il quale è quello che tennero gl' Antichi facendo le loro Medaglie. Le lettere medesimamente che intorno d'esse andauano, intagliarono con Ciappole & con Bulini, ma delle dette lettere, che nelle loro Medaglie si veggono siami lecito dire con ogni debita reuerenza, che essi con le loro regole non le fecero, quantunque i Romani inuētori ne fussero; per cioche chi porrà diligente cura le vedrà per lo più fatte in tali opere con poca grazia, il che doueua procedere, perche in tal parte non mettenano studio & le lasciavano come cose alloro esercizio non appartenenti. Hauendo hora detto del modo che tennero gl' Antichi in far le Medaglie, verremo a' Moderni, seguitando il nostro solito ordine. Occorsemi di fare a Clemente Papa settimo due Medaglie con i loro ronesci, alla prima nel diritto feci la testa del Papa, & per ronescio v'era intagliato quando Moise nel deserto con moltitudine di popolo assetato percoteua con la Verga la pietra, fuor della quale uscivano abbondantissime acque, la quale storia era stata da me fatta con moltitudine di persone, di Cammelli, & Caualli seruendo all' effetto, con affetto & decoro. Intorno alla quale era questo motto, VT BIBAT POPVLVS. Nell'altra oltre alla testa del Papa vi era per ronescio figurata la Pace, con una facella in mano che ardea vn Trofeo d'arme, & accanto haueua il Tempio di Giano, cō una figurina legata a detto Tempio postasi per lo Furore, et il motto era, CLAVDVNTVR BELLI PORTAE. Queste due Medaglie furono intagliate da me con quelle sopradette Medri, & Punzoni, come dicemmo parlando delle monete. Ma qui si ricordi l'Artefice, che don'io dissi che le stampe di quelle non si douessero toccare con ferri da tagliare, di queste tutto il contrario auuiene; per cioche come si faranno messe sopra i Tasselli i Punzonetti è di necessità con Ciappole, & con Bulini finirle diligentemente, & indi porri le lettere d'intorno fatte pur in Punzoni d'Acciaio, come nelle monete si disse. Le dette stampe di Medaglie vogliono esser poste sopra un grosso Tassello di piombo, perche se bene da alcuni è stato vsato di metterle in certi Ceppi di legno bucati, ciò nelle Medaglie non si può fare, essendo che l'incavo ha da essere in queste molto più profondo che quello delle monete douendo esse mostrarfi con maggior rilieuo. Debbesi anchora vsare, come nelle monete, mentre che le dette stampe s'intagliano di stampare con vn poco di Cera nera quello che si lauora, accioche meglio si consideri ciò che si fa, & innanzi che le dette stampe si temperino stampisi prima alcuna Medaglia di piombo, affine che tutto il lauoro si veggia insieme, & secondo il bisogno si corregga. Et come ciò si sia fatto, all' hora si potranno temperare nel modo che delle monete si disse, ma pongasi cura d'hauere vn vaso capace almanco di due barili d'acqua, & quando faranno fatte rosse dal fuoco con la discrezione che dicemmo, pigliandole con le tanaglie si debbono subito tuffare nella dett' ac-

qua, tenendole in essa ricoperte & non mai fuori, ma girare così ricoperte intorno fin tanto che si senta cessare quel rumore del friggere che fa il fuoco per la violenza dell'acqua, di poi si possono cauare, & si hanno da pulire con la scaglia del ferro macinato, com'altrove si disse. Ma tempo è di trattare de' modi di stampare le dette Medaglie.

DEL MODO DI STAMPAR LE MEDAGLIE à Conio, & delle misure delle staffe & de' Conij.

IN diuersi modi si stampono le Medaglie, & quello che generalmente si dice Coniare, à noi pare che particolarmente anchora si debba intendere, essendo che gl'è vno de' modi con che si stampa le dette Medaglie. Ma quantunque in diuersi modi queste si stampino, per fuggire la superfluità non necessaria, diremo solamente di quegli stessi, de' quali nelle nostre opere ci siamo seruiti, hauendogli per mezzo dell'esperienza trouati utilissimi. Cominciando adunque dal modo di stampar le Medaglie à Conio, diciamo che si debbe fare vna staffa di ferro larga quattro dita, grossa due, & lunga vn mezzo braccio, il vano & larghezza della quale vuol essere appunto tanto quanto sono grandi i Tasselli doue si sono intagliate le Medaglie, i quali si come dicemmo, vogliono esser quadri & equali, & disposti in tal guisa che mettendogli nelle staffe v'entrino dentro appunto, perche nel Coniar poi la Medaglia di qualunque Metallo ella sia, standoui dentro appunto i detti Tasselli non si possono trasporre. Auuertiscasi hora che volendo stampar le Medaglie nel detto modo, prima è necessario d'hauer ne' Tasselli stampato vna Medaglia di piombo della grossezza ch'ella si desidera d'hauere d'Oro, o di Argento, & ciò fatto bisogna formarla in quella terra nelle dette staffe, già nel modo che dicemmo usare i Borchiai, & appresso gittarla, & nettarla dalle sue bauette con vna lima, auuertendo però di non vi lasciare i colpi della lima, ma raderla bene, di poi si metterà in mezzo a' Tasselli, perche essendo la medaglia in tal modo gestata per cotale via si verrà à facilitar più il modo dello stamparla, essendo che le stampe non s'affaticano tanto. Dipoi che si bauranno le stampe nella staffa, et che si sia diritta la staffa in terra facciasi che da vna banda i Tasselli si posino nel fondo della detta staffa, & dalla banda di sopra, nella quale si deuono esser tre dita di vacuo, vi si pongha due conij di ferro cioè due bierte le quali vogliono da vna banda esser grosse, & dall'altra per la metà meno grosse, Queste vogliono esser lunghe per una volta e mezzo la lunghezza della staffa più è manco secondo il bisogno. Volendo poi stampare ponghisi le

pante

punte delle dette Biette ò Conij sopra i Tasselli, in guisa che l'una & l'altra punta vengbi à sopraporsi. Fatto che si sarà la detta diligenza, la quale si fa perche non si trasfonga le parti della Medaglia, & per aggholare i ferri, e il Metallo di che dene farsi la Medaglia, piglisi poi la Staffa & posisi sopra vna pietra grande con vna di quelle teste grosse de' Conij, e in su la testa di sopra percuotasi con vn grosso martello à due mani, il qual martello nell'arte si domanda *Marzetta*. & debbesi solamente percuotere tre ò quattro volte il piu, scambiando à ogni due colpi il Conio di sotto in sopra. Ciò fatto cauasi la Medaglia, & essendo perauentura d'Ottone è di necessità ricuocerla, perche per la durezza del Metallo non verrà formata alla prima, & dopo che sia ricotta facciasì le dette diligenze due ò tre volte, tanto che si vegga essere bene stampata, & questo è quanto ne occorre di ragionare sopra questo modo di stampare à Conio, lasciando indietro molte minuzie, come non necessarie, perciò che io presupongo, come s'è detto, di parlare sempre con huomini non in tutto ignari, & imperiti della dett' Arte, & perciò discendo à vn'altro modo di stampare, detto à *Vite*.



DELLO STAMPARE LE MEDAGLIE à Vite, & de Masti delle Chiocchiele, & de Pani di esse Vite.

FACCIASI vna staffa di ferro grossa & larga nel modo sopradetto, ma tanto più lunga quanto oltra i due Tasselli doue sarà l'intaglio della Medaglia, ella possa esser atta à nascondere anchora la Vite femmina di Bronzo, la qual Vite si getta in sul Mastio di ferro. Questo detto Mastio è quello che veramente si domanda Vite, & la femmina si domanda Chiocchiele. Vuol essere il detto Mastio grosso tre dita, & i Pani della vite vogliono essere fatti quadrati, perche hanno più forza, che nell'altro modo che si usano di fare. Auuertiscasi che la staffa debbe essere bucata di sopra, & poi che in essa si sarà messo i Tasselli, & infra i detti Tasselli il Metallo che si vuole stampare, è necessario che per la grandezza della Chiocchiele di Bronzo sia tale che non balli nella staffa. Et perche i Tasselli hanno da essere alquanto minori, per tal cagione si calzeranno con biette di ferro, fermandogli bene, accioche non si muonino punto. Habbiassi poi preparato vn pezzo di Trave di lunghezza di due braccia di più, la quale vuol essere sotterrato, tanto che sopra terra se ne veggia solamete vn mezzo braccio, et questa sia benissimo pillata, et alla detta Trave si applichi nella testa di sotto vn pezzo di cortea assai ben grosso, di lunghezza pur di due braccia, commettendolo nella testa di sotto della detta Trave, dipoi nella testa di sopra commettasi la staffa con vna intaccatura, si che la vi entri appunto. Bisogna anchor fare certi aliette di ferro gagliarde, le quali sostengano la detta Trave dou' è commessa la Vite, per cioche le dett' aliette la sostengano, che la non si apra. La testa di sopra della Vite vuol essere stacciata, & in quella parte stacciata vi si commette vn grosso Anellone di ferro, che habbia due code, le quali code hanno à essere bucate & confitte à vna lunga stanga, cioè à vn lungo corrente, la cui lunghezza non sia manco di sei braccia, & poi con quattr' huomini destramente, tenendo diritti i ferri da stampare, & il metallo che si stampa, così si conducono à perfezzione le dette Medaglie. Et in tal modo per Papa Clemente ne stampai più di cento tutte d' Ottono, senza bauerle gettate, come di sopra dicemmo, che necessario fusse volendole coniare. Finalmente questa forza della Vite è tale, che se ben si considera, quantunque sia di più spesa, imperò mette più conto à stamparle così che in altro modo, & manco si spende, perche oltre che meglio si stampai ferri meno s' affaticano, & dell' Oro, & dell' Argento parlando io ne stampai grã quantità, senza mai riuocerne nessuna, in somma à due stretture di Vite sempre verrà stampata la Medaglia, doue che à cento colpi di Conio apena se ne sarà fatti vna. La onde per ogn' vna che se ne stampi à Conio, se ne sarà stampate venti à Vite. & di questo sia detto à bastanza. Hora tratteremo del lauorare di Groscrie d' Oro & d' Argento.

DELL' ARTE DI LAVORARE

di grosseria d'Oro & d'Argento Figure &
Vasi, & del modo di fondere à uento, à
mortajo, e à Tazza, & del far
le stoffe da gettar le piastre
de detti Metalli.



O i siamo peruenuti all' ultim' Arte dell' Oreficeria che è quella del lavorar di grosserie d'Oro & d'Argento, la qual Arte fu da me imparata in Roma, ma al quãto diuersamẽte da quello che io poi la veddi lavorare in Parigi, doue in grãdis. copia si lavora di detti esercizio, imperò farãno da me tutta due spiegati, mã come cosa necessaria parleremo prima del modo di fondere l'Argento per tutte l'occasioni che in detti Arte occorran. Dico adũque

che volendo che l'Argento nõ si riarda, & che meglio si liquesaccia, che per far questo vi sono tre modi. Il primo è sonderlo per virtù del uento che fa' l'Mantice, perciõche si compone intorno alla bocca del Mantice vn Fornelletto di mattoni doue debb'esser coperto bene il Coreggiuolo, cioè che tant'alta sia il detto Fornello che egli sopraffaccia il coreggiuolo di quattro dita. Di poi si piglia il Coreggiuolo & vgnesi dentro & fuori benissimo con olio d'oliua, & empiendolo d'Argento si mette nel Fornello, & nel fondo di esso Fornello debbono essere certi pochi Carboncini accesi, dico pochi perche il calore non sia cotanto subito che faccia rōpere il Coreggiuolo, & perciõse li debbe dare vn caldo temperato non toccando mai il Mantice, fin tanto che il Coreggiuolo non si veggia infocato & rosso, ma come sia indetto termine all'hora si debbe cominciare pianamente à far alitar detto Mantice fin tanto che de'stramẽte soffiano si veggia com'acqua liquefatto l'Argento. Cio' fatto piglisi tanta Gromma di botte quanto si può tener nascosta in vna mano & mettasì sopra l'Argento strutto nel Coreggiuolo, & lasciat'ala stare al quanto piglisi vna straccia di panno lino che sia ben vnto con olio, & cotanto sia grande che in quattro ò cinque doppi si possa ripiegare. Indi scuoprasi l'Coreggiuolo da' carboni, & pongani si sopra quel panno lino, di poi piglisi il Coreggiuolo

cō vn paio di tanaglie d'esse Imbracciatoie, le quali dall'effetto che fanno d'abbracciare il detto Coreggiuolo son così nominate, per cioche se queste lo pigliassino in quella guisa che si fa il Coreggiuolo di ferro, essendo questo di che parliamo di terra lo romperebbono subito, doue queste in guisa son fatte, che lo sostengano senza alcun pericolo di romperlo. Doppo questo habbiasi preparato le sue stasse per gettarui dentro l'Argento, & queste si fanno di due piastre di ferro, grande secondo il bisogno, fra le quali si mette certi bastoncini quadri della grossezza del dito mignolo, più o manco secondo la piastra che si vuol gettare, indi si serrano all'intorno con certe molle di ferro alquanto grosse, & col martello si piggono innanzi in guisa che le serrino egualmente le dette stasse, & delle dette molle se ne fa sei o otto secondo la grandezza delle stasse, succedasi poi d'intorno cō vn poco di terra liquida perche l'Argento che ui si getta dentro non si versi. Procurarsi anchora che le stasse sieno ben calde, & hauendole ferme in vn Catino di cenere spenta, o fra quattro mattoni in terra, hauendomi prima gettato dentro vn poco d'olio vi si potrà versare poi l'Argento, & questo è uno de modi di fondere. Venghiamo bora al secondo molto migliore. Usasi in Fiorenza nell'Arte de Battitori fondere in vn modo detto à Mortaio, che così chiamano quel Fornello dou'essi fondono, il quale si fa in questo modo. Habbiasi più lame di ferro schietto grosse vn mezzo dito, & larghe quant'vn dito grosso, & con le dette lame tessasi vno strumento di forma tonda alto vn braccio & vn terzo, anchor che se ne usano de minori, & maggiori secondo l'occasione di fondere più o manco Argento. Questo come s'è detto vuol esser tessuto di forma tonda infino à due terzi del tutto, & da due terzi in giù si debbe lasciare quattro gambe di ferro alquanto più grosse che non è l'resto del tessuto sopra le quali quattro gambe il detto Fornello s'ha da posare. Ma si debbe auuertire che doue cominciano le gambe si ha da fare vna graticola tato larga che ui passi vn dito & mezzo & non più, la qual graticola debbe seruire per lo fondo del Fornello, & al detto Fornello facciasi vna crosta di terra mescolata con cimatura, la qual terra debbe esser di quella che s'adopera alla fornace de bicchieri. Fatte le dette diligenze piglisi vn mattone di terra cotta, & posisi nel fondo del Fornello, & sopra il detto mattone si ponga vn poco di cenere & sopra la Cenere il Coreggiuolo con l'Argento che si vuol fondere il quale vuol esser tanto che sia bastante à empier detto Coreggiuolo, usandogli l'altre diligenze che si dissero nel Fornel passato. Ciò fatto empiasi il Coreggiuolo di Carbonetti con vn poco di fuoco lasciandolo perfettoso far rosso, per cioche per se medesimo piglie vn vento grandissimo & in tal guisa si fonde meglio che col vëto del Mātice. Usansi fare anchora de Coreggiuoli di ferro schietto, essendo che quegli di terra benespesso si rompano, ma à questi di ferro è necessario far vn lato di cenere pura, la quale perciò si dimanda cenerata, & dentro & fuori del Coreggiuolo

reggiuolo vi s'impone grossa vn mezzo dito lasciandola rasciugar bene anan-
 si che l'Argento vi si metta dentro. Vasi anchora di far detto loto di terra
 con cimatura, & l'vno & l'altro s'approua pur che nel resto s'offerri le dili-
 genze raccontate. A questi s'aggiugne il terzo modo di fondere, il quale fu tro-
 uato da me per mezzo della necessit , & mi riusc  molto approposito, percio
 che essendo in Castel Sant' Agnolo rinchiuso, al tempo del Sacco di Roma, &
 priuo delle commodit  che a tal cose si ricercano rinuolgendomi all'industria,
 smattonai vna stanza, & di que' mattoni andai tessendo vn Fornello in for-
 ma d'Angolo ottuso. Fra l'vno & l'altro mattone, nell'attaccargli lasciai i
 conuenti larghi due dita, cosi in tal modo l'andai restringendo. & quando io
 fui vn palmo sollevato da terra di dentro, l'andai congegnando, di modo ch'io
 io v'accomodai sopra vna graticioletta fatta di manichi di palette da fuoco,
 & di certi stidioni ch'io roppi. Cio fatto alzai il Fornello, restringendolo
 pi  d'vn palmo & vn quarto. Et doppo presi vn Romaiuolo di ferro assai
 grande, che a caso ritrouai in vna Cucina, facendogli vn loto di cenere e ter-
 ra mescolata, & vi posi dentro quell'Oro di che egli era capace, cominciando
 a dargli fuoco gr de in vn tratto, per n  esser sottoposto al pericolo dello spez-
 zarsi, si come de' Coreggiuoli di terra suole interuenire, essendo di poi fondu-
 ta la prima quantitt  rimbottai tête volte ch'io fondei cento libbre d'Oro, &
 questo   vn modo facilissimo, & perfettissimo del quale essendo io stato inuen-
 tore s'ami lecito chiamarlo c  questo nome, come per ischerzo, fondere
 a Tazza, & quantunque paressi necessario che se ne douessi per
 maggior chiarezza mostrare il disegno, essendomi ingegna-
 to con parole di farlo a bastanza chiaro percio n  pi-
 glieremo cura di mostrarlo per lo mezzo di
 pi  manifesta euidenza; ma verremo a
 trattare del modo di lauorare
 in dett'Arte di grosseria,



DEL MODO DI TIRAR VASELLAMI
d'Oro, & d'Argento, & de' vari modi di formare,
& gettare i Manichi, & piedi loro. Del Rasoi-
o da rader le piastre, del raderle, & bat-
terle, & della forma de Cefelli di
ferro, Ancudini e Cacciàfuori.

GETTATO adunque che si farà l'Argento nelle sopradette piastre di ferro si debbe lasciar freddare in esse; perciocche meglio si rasso da & condensa, com'egli sia freddo si debbe d'intorno nettarlo dalle sue baue, & ciò fatto piglisi vn Rasoiò alquanto bolso è largo più di due dita & mezzo. Questo si appicca sopra vn bastone, il qual bastone debb' hauer due manichi che stieno discosto dalla punta del Rasoiò vn mezzo braccio in circa, & vuole il detto Rasoiò esser piegato tre dita, & acconcio in guisa che possi graffiare, perciocche con il detto Rasoiò si debbe radere la piastra d'Argento d'Oro che la sia in questo modo. Faccia si la piastra rossa come di suo co, & così calda si metta sopra vna di quelle piastre di ferro delle quali ci seruiamo per gittaruela dentro, & quini si fermi con certi ferri da conficcare così mettendosi il manico del Rasoiò in su la spalla & ponendo ambe le mani à i manichi del detto Rasoiò il quale vien à stare in forma di croce gagliarda mente si raderà la piastra d'Argento tanto quato si scuopra la pelle dell'Argento & si vegga netta. Qui nò voglio lasciare alcune cose the io offeruai la uoràdo, com'hò detto, in Parigi, dou'io feci opre d'Argento di maggior grãdezza che far si possino in detti Arte di Grosseria, & le più difficili. Mentre che io radena le dette piastre d'Argento nel modo sopradetto, hauendo ciò offeruato vn Certo Claudio Fiammingo mio lauorante giouane molto ingegnoso & sufficiente, mi disse modestamente che anchor che il modo di radere dette piastre fusse molto bello, imperò che nella maniera che egli le lauoraua si poteua risparmar quel tempo, & far senza raderle, ond'io ciò sentendo dissi che hauena caro d'imparare il suo modo, & così gli detti à fare vn paio di Vasi d'argento che pesauono libbre venti l'vno, imperò cò i miei modelli, i quali uasi così furono da lui messi in opera poi che egli hebbe fonduto il suo Argento, & gettatolo nelle forme di ferro nel modo sopradetto. Leuatogli le baue comin- ciò à batter la piastra senza raderla, & à dargli conueniente forma, come più di sotto si dirà, & così gli conduceua senza far quella manifattura di raderla, il qual modo mi pare degno d'essere imitato, & cò questa, imparai molti altre belle auuertenze, le quali prima stimaua che nascessero perche in detta Città

si lauora d'Argento finissimo, ma sui fatto poi accorto ebe ciò proccedeva me-
diante la pratica grande che essi haueuano in tal Arte, essendo che d'ogni bas-
sa lega d'Argento era da loro lauorato con la medesima facilità & perfez-
zione dell'Argento fine. Così com'hò detto senza spender il tempo in rader la
piastra conduceuano il lauoro, nò mancando pero di alcune diligenze, come
sono in andar leuando alcune fogliette di mano in mano che getta la piastra
secondo che le si dimostrarano. Con tutto ciò non giudicando à passione più tosto
eleggerci il primo che l'secondo modo, cioè di raderle per bauerlo tronato mi-
gliore. Dimostreremo hora come si debba fare vn Vaso in forma d'huono. Di
eo adunque che in Roma fra di molti che me ne occorse di far, due ve ne furo-
no di forma d'huono alti più d'vn braccio, cò le bocche strette di sopra, & cò
i lor manichi, vno fu del Vescono di Salamàca & l'altro del Cardinale Cibo.
Questa sorte di Vasi, com'è noto, sono chiamati Acquerecci, & per pōpa si tē-
gano su le Credenze, & furono da me lauorati con fogliami, & animali diuer-
si. Di molti altri ne feci al Re Fràcesco vi è più maggiori de' sopradetti, don'io
haueua in essi lauorato alcune opere di Cesello cò gran diligenza, i quali in tal
guisa condussi. Preso la piastra & pulitala dalle bane, & scantonatala alquā-
to la rasi da tutta due le bande nel modo che disopra dicemmo, & perc he le
piastre che si gettano sono al quanto lunghe per vn verso più che per l'altro,
per via del Martello così la ridussi tonda. Fatto la piastra infocata & rossa,
ma non troppo, perciocche si spezzerebbe, messola sopra l'An cudine cò la pen-
na del Martello si debbe batterla da vn angolo all'altro gagliardamente, &
far che l'entri bene, & così percotendola da tutt'à quattro i cantoni nel mo-
do detto si debbe fare fin tanto che si venga à riscontrare in croce la batti-
tura, dipoi pur con la penna del Martello si tiri inuerfo le faccie così percoten-
dola nel detto modo, & scaldandola e battendola quattro volte diuenterà rō-
da. Ridotta in tal guisa si debbe bauer la misura di quanto ha da esser largo
il corpo del Vaso, & ciò visto tirisi tre dita di più che non è la detta grandez-
za auuertēdo sempre di lasciar la detta piastra più grossa nel mezzo che sia
possibile, ma innanzi ebe s'arriui alla detta grandezza percotendola si deb-
be pigliare vn ferro grosso vn dito, & lungo sei, questo vuol esser bolfo, e ap-
puntato, ma nò si che egli sia pungente, & il detto si mette dritto col piede in
su l'An cudine, dipoi vi si consegna sopra la piastra fin tanto che si tēga drit-
ta, cioè paribilicandola in sul detto punto, & quādo ciò si vegga essere in prō-
to commettasi à vn pratico Garzone che la percuota cò la bocca del Martel-
lo à diritto di quel punto tanto che venga segnato nella detta piastra. Sonou i
di molti Artefici che senza alcun aiuto fanno benissimo il dett'effetto massi-
mamente alle piastre piccole, imperò alle grandi e necessario d'li aiuto sopra
detto. Come la piastra sarà nel detto termine piglisi, & riuoltisi in su l'An cu-
dine con quel medesimo ferro, et pcutasi col Martello di modo che quel pūto

che è poco segnato apparisca maggiore, dipoi con le feste giràdole intorno neg-
gasi l'inequalità sua, & sempre ricocendola, col Martello si tirà l'Argento do-
ue si vede mancare, procurando di non perder mai il detto punto. Così essen-
do tirata tanto grande quanto si disse, cioè tre dita maggiore che non debb'ef-
sere il corpo del Vaso, di nuouo si pigli le feste & segnisi appunto tanto quan-
to ha da essere il corpo del detto Vaso, segnando oltr a quello più cerchi distan-
te l'un dall'altro vn mezzo dito insino che arrini al centro, cioè al punto di
mezzo. Pigli si poi vna sorte di Martelli che habbino la penna grossa vn di-
to, da vna banda, & vn dito, & mezzo sia dall'altra parte, et la detta penna
debb'essere scañtonata, & tonda in guisa che stà il polpastrello d'un dito, così
con il detto Martello si comincia à percontere nel mezzo della piastra, dico-
nel centro appunto, procurando sempre che il punto che vi si è segnato non si
perda, il che si fa dando spesso col medesimo punzone con che da prima si fe-
ce il detto punto. Con il detto Martello poi si va battendo à vso di Chiocciola
intorno à que' segni e cerchi fatti dalle feste, spesso ricocendola. Battendola
adunque in questo modo viene à crescere l'Argento in guisa d'un Cappello, ò
d'una Coppa la qual forma ha da essere il corpo del Vaso. Così auuertendo
che il punto resti in mezzo, si debbe tirare su l'Argento eguale, perciosche
quando si tirassi più da vna banda che da vn'altra si verrebbe à far brutto
lauro, & sarebbe l'Argento diseguale. Percuotasi adunque tanto nel detto
modo che la detta piastra pigli forma tanto profonda quanto è alto il corpo
del modello del Vaso, dipoi con diuerse Ancudini appropriate alla detta for-
ma del Vaso, quando con la bocca, quando con la penna del Martello, & quan-
do à voto, cotanto si batte, che pigli interamente la forma di tutto'l Vaso, il
che si consegue in sù le dette Ancudini, che per l'Arte si domandano Lin-
gua di Vacca. Ancora si dirizza quell'orlo, ò rigoglio che fa la proporzio-
ne del corpo del Vaso sopr'vn'altra sorte d'Ancudini torte, fatte per dett'ef-
fetto, il quale à poco à poco si comincia à battere, sostenendolo alquanto à
vantaggio, fin tanto che si venga à ristignere la gola del Vaso, procurando
di leuar sempre con diligenza qualche sfoglietta che apparisse nel lauoro.
Poi che si sarà ristretta, & condotto la gola del detto Vaso secondo il Model-
lo volendo lauorare il corpo del Vaso di basso rilieuo, si debbe empier di pe-
ce nera, & ciò fatto, compartire & disegnare con uno Stiletto d'Acciaio bru-
nito sopra il corpo del detto Vaso ò Figurine, ò Fogliami, ò Animali, secondo
che si vuol ornare. Indi ridisegnar tutto con la penna, & con l'inchioostro, cō-
tutta quella nettezza & pratica che nel disegnar si ricerca. Poi cō Cefelli
de quali (se prima di essi non hauesse appieno dato notizia) sono ferri di lun-
ghezza d'un dito, & di grossezza d'una penna d'Oca, & vanno crescendo
per due grossezze di penne, i quali ferri sono acconci in diuerse maniere, per-
che alcuni ve ne sono fatti come la lettera. C. cominciando da vn .C. piccolo

Et andando crescendo fino à vn C, grande, alcuni sono più volti, alcuni man-
 co volti, tanto che egli si viene à quegli che sono diritti appunto, Et questi si
 debbono fare di tal grandezza, si che cominciando à diminuire, venghino tan-
 to grandi quanti è l'vna del duo grosso d'un'buomo, le quali diminuzioni hā-
 no à essere da vna infino à sei. I detti Ceselli adunque si debbono porre sopra il
 lauoro, Et questi percuotere con vn Martelletto di peso di tre ò quattr'once,
 destramente, Et così venir profilando con essi tutto quello che di già s'è dise-
 gnato. Piglisi poi il detto Vaso Et circondisi con lento fuoco, che così facendo
 se ne cauerà la Pece che v'è dentro, Et cauata che ella ne sia, si debbe ricuoce-
 re, facendolo bianco col bollirlo nella Gromma di botte, Et nel sale, pigliando
 tanto dell'vno quanto dell'altro come già si disse. Come ciò sia fatto habbiasi
 certi ferri fatti in foggia d'Anellini con le corna lunghe, i quali sono detti
 Caccianfuori, Et si fanno di ferro puro più lunghi Et più corti secondo il biso-
 gno. Questi Caccianfuori s'hanno da fermare in vn Ceppo, come s'acconciano
 l'altre Anellini. Nel Vaso poi si fa entrare vno di quei cornetti delle dette
 Anellini, il quale sta rinolto con la punta all'insù, la quale si fa tonda, nella
 guisa d'un dito piccolo della mano, Et questa serue à far rinalzare que' luo-
 ghi che nel lauoro del Vaso è mestiero d'innalzare. Così pian piano percoten-
 do col Martello l'altro cornetto delle Caccianfuori si viene à sbattere, facēdo
 per cotai modo brādire quel ch'è nel corpo del Vaso, Et innalzare l'Argē-
 to tātò quātò fa di bisogno. Hauēdo ciò fatto à tutte le Figure, Animali, ò Fo-
 gliami che sono nell'opera, cioè innalzati gli cō le Caccianfuori si debbe ricuo-
 cere il Vaso, Et farlo biāco nel modo che dicēmo, poi rimetterlo nella Pece, Et
 lauorarlo cō vn'altra sorte di Cesellini, fatti pur nel medesimo modo che dicē-
 mo farsi i sopradetti, se nō quātò le lor punte hāno da essere della forma d'un
 fagiuolo, grāde ò piccolo, secōdo che la forma del Cesello va diminuendo. Ben'è
 vero, che in altri modi di questi se n'usa di fare, i quali sono secondo l'vsanza
 dell'Artefice che lauora, peche io ho veduto diuersi modi di Cesellare ne Mae-
 stri, ma ciò poco importa, bastine dire, che i Ceselli nō hāno da tagliare, ma am-
 maccare l'Argēto. Ma tornādo al nostro proposito dico, che il lauoro si deb-
 be canar di Pece e ricuocere due ò tre volte, secondo il bisogno, et come si sarā
 no con i Ceselli condotte le Figure Et fogliami presso alla fine, cioè alla penulti-
 ma pelle, che così si chiama, tragghisi il Vaso di Pece, Et con la cera si lauori
 la bocca e'l manico cō vari Et graziosi zbiribizzi, tutto migliorādo dal Mo-
 dello, che prima di ciò si sarā fatto, i quali ornamenti finiti che sarāno di cera
 si debbono formare in diuersi modi. Ne questi ci parrà graue di descriuerli p
 beneficio dell'Artefice. Cominceremo adunque à quello che da me su giudica-
 to per più facile, Et che io vsai nel lauorare i Vasi del Re Francesco. Io prēde-
 ua di quella terra che adoperano i Maestri dell'Artiglierie, la quale essēdo si
 eca la stacciana benissimo, di poi la mescolaua cō cimatura di pāni fini, Et con-

ma, essendouene entrato alquanto si spezza il detto Coreggiuolo, & si perdono tante fatiche in un panto. Habbia adunque l'Artefice gran destrezza e diligenza in tal atto, & mentre che egli versa l'Argento nella forma comandi a vn Fattoretto che cō vn paio di molle tenga, che quello straccio sopradetto nō caschi dal Coreggiuolo, percioche così tenendosi viene à mantener caldo l'Argento & fa che non caschi dentro alla forma qualche carboneino ò bruscolo. Auuertiscasi anchora che essendosi fatto nel vaso come si costuma, alcune Mascherette, che poi che si sarà spiccata la cera dal vaso, si debbe pigliare la forma della detta Maschera, & nel suo cano si metterà vna grossezza di cera quanto vna costa sottile di coltello, più ò manco che vorrai che la Maschera venghi grossa d'Argento, procurando che la sia distesa eguale, la qual cera per cagione dell'equalità e sottigliezza che ha ad hauere uien detta per l'Arte la Lafagna. Alla detta forma adunque hauendo fatto pur medesimamente di cera la sua bocca, e i suoi sfiatatoi, come altroue s'è detto, cioè che sieno appiccati da basso rigirando sopra la bocca, ricoprasi ogni cosa con la medesima terra, & armisi con i medesimi fili, & nel medesimo modo anchora si getti. & in talguisa ti gouernerai nel gettare i Manichi del Vaso, & il piede anchora non lo volendo tirar col Martello, ben che ne Kaszi grandi sempre consiglierai l'Artefice à farlo di getto, perche il piede del Vaso donando reggere tante maggior peso, essendo tirato di piastra si tarcerebbe. Aggiugnere-mo à questo altri modi di gettare simili cose, accioche l'Artefice possa à sua elezione seruirsi di quello che più gli aggrada. Vneste che io son hora per dire anchora è molto à proposito. Io pigliaua del gesso fresco da formare, ben pesto e stacciato, e inoltre vn mattone di terra cotta, & quello pestaua e stacciua similmente, pigliando i due terzi di detto matton pesto, & facendo che detti due terzi fussero la quantità del gesso, & poi disaccena l'vno & l'altro con acqua in modo d'un sauerè, aggiugnendoui alquanto di gesso arso. Indì haueua vn pennello di setole di porco, & quello adoperaua da quella parte che la setola è più morbida, & con il detto pennello metteua la materia sopra l'opera di cera in quel modo che si disse della terra. Ma si vuol mettere il gesso tutto in vna volta; percioche di mano in mano il gesso si viene à rappigliare in guisa che si può poi mettere con vna mesoletta di legno fatta à tal proposito, tanto che sia grosso vn dito, & poi si lascia rappigliare. Fatto questo si lega la detta forma cō filo di ferro sottile ben ricotto, & poi si piglia quel gesso & matton pesto che non è passato per straccio & si fa liquefare con l'acqua come di sopra si disse, & questo si debbe mettere sopra la detta forma della grossezza d'una costa di coltello, e fin che sia bñ ricoperto il detto filo di ferro, auuertendo sempre, che quant'è maggior la forma, tanto più grossa si debbe far la detta spoglia, & non essendo l'Artefice cacciato dalla fretta del fornir presto l'opera, come spesso auuenir suole, douerà lasciar seccare il gesso da

perse

perse al Sole, d'in luogo asciutto, & doue si faccia summo, & quini tenerla fin tanto che fuori n' esca l' humidità. Piglisi poi la detta forma, & con fuoco temperato canisene la cera nel modo che di già s'è detto, & vscito che ne sia la cera, crescasi il fuoco destramente tanto che si richoca la detta forma in quel modo che dicemmo cuocersi quella di terra. Et questo è quanto occorre di fare intorno al detto modo di formare, il quale io lodo sommamente, per essere molto approposito a sbrigarsene secondo la fretta più d' m'co che habbia l' Artefice di finire il lauoro. Euui anchora vn altro modo per gettar le sopradette cose, il quale porremo anchora appresso di questo, et così si couduce. Egli si piglia le Cere & tagliasi in più pezzi, di poi si formano nella terra in poluere, et nelle Staffe come di già s'è dimostro. Et formate che le sono in quel miglior modo che sia possibile (& questo dico rispetto a' sottosquadri, i quali non possono vscire della poluere con che si forma) si gettano di piombo, & di poi si rinettano & assottigliano secondo la volontà del maestro. Cid fatto si formano & gettano d' Argento nelle medesime Staffe & questo modo è anchora ottimo, percioche quando l' Artefice ha formate le dette Cere di piombo egli le può assottigliare nel modo sopradetto a suo proposito, & le dette forme di piombo possono poi seruire altre volte secondo l'occorrenze.



DELLE FIGVRE CHE SI FANNO D'Argento maggiori del naturale, delle loro forme, saldature, & bianchimenti.



GRANDISSIMA è la difficoltà che si ritruoua nel fare vna statua d'Argento che sia d'altezza quanto il naturale ò più; perciocche anchora che s'vsi il medesimo modo in far le grandi che le piccole, cioè d'un braccio & mezzo, si come sono quelle che si veggono nell'altare di Santo Pietro di Roma, imperò non auuene di queste come di quelle, essendo che per la loro grandezza non si possono maneggiare intorno al fuoco, oltre che si fanno di lamine più grosse che le piccole. La onde per tal cagione cotanto si rende difficile il condurle che io non ho fin'à questi tempi veduta nissuna degna di lode per tal difficoltà, doue delle piccole molte se ne veggono fatte da valenti Artefici eccellentemente. Et auenga che noi dicessimo che in Parigi si lauorasse più che in altra parte del mondo di Grosserie, & con più pratica & maggior sicurezza si tirassi di Martello, con tutto ciò, douendosi fare per commandamento del Re Francesco Primo, nel passaggio che fece Carlo V. Imperadore per la Francia, vna statua d'Argento figurata per vn' Hercole con due Colonne, d'altezza di tre braccia & mezzo in circa, la quale volse donare con altri presenti à detto Carlo, ponendosi à tal' impresa i primi maestri di Parigi, non mai la poterno condurre, si che in essa si vedesse quella bellezza, d'industria che nell'altre lor opere si vede; perciocche non la seppero mai saldare bene, & nel commetter le gambe, le braccia, & la testa col corpo della detta Statua, furono costretti à legar le dette membra con fili d'Argento. La onde il detto Re volendo che io gli facessi dodici Statue della grandezza che dicemmo, dolendosi di tali imperfezioni, & procurando di sapere se l'arte permettesse, che si potessi superare tali difficoltà fatto da me di ciò ca pace, hauendo con ragioni dimostrato assua Maestà come condurre si potessero à tale eccellenza, mi comandò che con prestezza le donessi recare à fine. Diuersi adunque sono i modi da lauorare tali opere, & secondo la sicurtà che i maestri hanno in dett' arte di lauorare di Grosserie, così si eleggono vno de detti modi per finir l'opera. Ma prima è necessario far vna statua di terra di quella grandezza appunto che si vuol far la Statua d'Argento, & fatto che ella sia si dene formare col Gesso in molti pezzi, i quali pezzi in queste parti diuideremo: vno sarà tutta la parte della corporatura dinanzi, cominciando dall'appiccatura della gola insino all'inforcatura delle gambe, & per gros

sezza infino alla metà delle costole da destra e da sinistra: l'altro pezzo debbe essere le schiene infino all'appicatura del collo cō tutte le spalle infino dove finiscono le natiche, congiugnendosi con l'altra parte delle costole dinanzi, & questi sono i due pezzi principali; le braccia poi si fanno di due pezzi, il simile le gambe, & la testa di vn pezzo si debbe fare. Et perche i sottosquadri darebbono impedimēto, si bano a riempire di cera, essendo che con le dette diligeze i detti sottosquadri non impediscano a cauare il pezzo. Pigliasi poi tutte quelle forme di Gesso, & ogn'vna di persé si getta di Bronzo, & ciò fatto si debbe hauere le piastre d'Argento tirate di quella grossezza che l'Artefice giudica più à proposito, & poi con Martelli di legno si debbe cominciare à battere sopra le dette forme di Bronzo, facendoui volger l'Argento con ricuocerlo più volte; percioche così facendo viene à pigliar detti Argento benissimo la forma del cauo, inoltre debbe aiutare con gran destrezza il diligente Maestro il suo lauoro con qualche colpo di Martello secondo che richie de l'arte & la ragione dell'attestare insieme: ma non però tanto debbe attestare le dette piastre, quanto bisogna che ciascuno de detti pezzi habbia di nūtaggio per due costole di coltello, il qual vantagegio si debbe intaccare con vna Cesola due dita discosto l'vna intaccatura dall'altra, le quali intaccature l'vna nell'altra si debbono far intrare, & quelle strignere discretamente col Martello, tenendo di dentro vn' Ancudine tonda, e altri pezzi di ferro, si che il colpo del Martello non percuota in vano, & così à ciascun pezzo si debbe fare. Ma prima si debbe cominciare dal corpo, & poi dalle gambe, indi le braccia, & la testa, & tutto saldare diligentemente. Ma prima che insieme si saldino & congiungbino, si debbono empier di Pece, & col Martello, & con Ceselli si banno da condur tanto innanzi, quanto mostra il Modello fatto di terra. Ma per venire à dimostrar quello che per mezzo della pratica offermai, & feci ne le figure del detto Re Francesco. Dico che hauuto l'Argento se ci le piastre nel modo di già detto, et il Modello di terra della grādezza che doueua essere la Statua, così tirato le piastre alla grossezza che m'era di bisogno per cōtendole hor da dritto hor da rouescio, con pazienza e destrezza uenua à rileuare, & abbassare secondo che l'Arte richiedeu, & in tal guisa mi vñe fatto più presto che nel primo modo, che s'è detto, non haurei, essendo questo più espediuito, ma contiene in sé più virtuosa pratica. Condotto adunque che io bebbi le braccia, le gambe, il corpo, e la testa la feci tutta d'vn pezzo tirandola in quel modo che fatto haurei se haneffi hauuto da fare vn Vaso (il qual modo di già habbiamo dimostrato) dato la forma à tutti i detti membri cominciai à saldarli insieme nella maniera già detta, cioè intaccando & sopraponendo l'vn pezzo con l'altro. Le saldature che io facena per tali cose erano d'ottano, cioè metteua in vn'oncia d'Argento l'ottaua parte d'un'oncia di Rame, così cominciado à saldare il corpo col soffio d'vn Mātaco grande

al qual haueua fatte certe cannelle lunghe quanto era il bisogno, & soffiauano sotto vn letto di carboni, i quali io haueua fatto accendere. mentre che l'opera era loro adosso operando sì ch' il lamoro insieme cō i carboni diuenisse rosso, cioè affocato. Così soffiauo a poco a poco, veniuano a scorrere le dette saldature, ne le spegneua peche di mano in mano le mādaua innāzi e indietro, secōdo il bisogno, & fin tāto che arrinassero da vna testa all'altra dell' opera. Ma nō hauēdo parlato in questo luogo della Borace, auuertisco chi legge; che io mi sō presupposto di parlar cō Artesci nō in tutto ignari dell' arte, & che sappiano che nulla si può saldare senza detta Borace. Et peche benefesso suole auuenire che in qualche luogo il pezzo che s' è preso a saldare nō viē bē saldato, & è necessario porui di nouo altra saldatura, & Borace quādo ciò mi succedea, io pigliana in cābio d' acqua vn poco di cādela di sēuo, cioè facēdo per nō hauer d' freddare tutto quello gran pezzo che io doueua saldare, & sopra quell' vntume metteua poi nuoua saldatura et nuoua Borace, le quali cose facenano il medesimo effetto che l' acqua haurebbe fatto. In tal guisa adunque saldaua tutti i mēbri della Figura, & mettendogli in Pece cō i Ceselli d' ana loro vn' ultima mano. Volēdo poi mettere questi pezzi saldati insieme per far intera tutta la Figura, la qual cosa è quella che così difficile dicēmo essere; & che quegli Artesci Frācesi nella Statua d' Hercole nō haueuano potuto superare. Nel mezzo appunto d' vna grāde stāza dou' io lauoraua feci vn alzatao di sassi simile a vn muricciuolo alto dal piano un braccio, e lungo quattro, & largo vno e mezzo, & hauēdo cominciato ad appiccare le gābe al corpo della Statua, le legai cō fili d' Argento in vece di fili di ferro che rsare si sogliono & di tre dita in tre dita, andai legādo le due gābe della Statua al corpo, cō nō piccola fatica, e ciò fatto le messi sopra l' detto muricciuolo, hauēdo ordinato vn buon fuoco, sopra le quali legature haueua messo saldature di quinto simili a quella che di ottauo dicēmo. Ben auuertisco il lettore, che la quinta parte del Rame che si piglia vuol esser Rame et nō Ottone, peche il Rame lascia meglio Cesellare & tie meglio, quātunque sia vn poco più difficile a scorrere, ma perciōche io lauoraua Argento di XI. leghe, perciò veniuo a superare ogni difficoltà, ma chi volesse far tal' opere d' Argenti di lega bassa, sia auuertito che ciò non gli riuscirebbe. Hauendo adunque accomodato il pezzo della Statua nel modo sopradetto, facendomi aiutare da quattro lauoranti, cominciau a dargli fuoco con roste & Mantieetti a mano, & quād' io vedea scorrere le sue saldature a poco a poco, gittaua della cenere molle doue la saldatura scorreua; perciōche se con l' acqua si fusse fatto, non si sarebbe potuto rimediare doue la saldatura non correua, così in tal modo seguitando si venne a saldare detto pezzo, & innanzi che il lauoro si freddassi medesimamente s' appiccavano tutti gli altri pezzi felicemente, così questa Statua d' altezza di quattro braccia, & di peso di trecento libbre, si caud' di fuoco benissimo salda,

Et detto modo fu molto lodato, & approuato da tutti gli Artefici di Parigi. Ciò fatto la venni à bianchire con i bianchimenti già detti, così riempiendola di Pece, & Cesellandola, seguitando l'ordine che dicemmo se le dette l'ultima fine. Fu messa questa sopra vna base di Bronzo alta due terzi di braccio in circa, & da me ornata con alcune storiette di basso rilieuo dorate. Era questa Statua figurata per vn Gioue, il quale nella destra teneua il suo Fulgure, nel qual Fulgure si commetteua vna torcia da veder lume, & nella sinistra il Globo della terra. Conciosia cosa che il modo di bianchire l'opere che d'Argento si fanno, di già sia stato insegnato da noi. Hauendo nel bñ che questa non poche difficoltà, rispetto alla sua grandezza non lascerò di farne menzione, accioche l'Artefice in simili opere possa vedere come gouernare si debba. Dico adunque che nella detta Statua mi fù di necessità di andare nella bottega d'un Tintore di panni Lani, et quiui empere di bianchimento vna di quelle loro caldaie, la quale presi di grandezza tale che potessi ricuere la Statua. Ciò fatto preparai quattro verghe di ferro di lunghezza di quattro braccia l'vna, & quattro pali di castagno di più lunghezza che non erano le dette verghe, & hauendo la mia Figura netta dalle saldature, & fatta piana e pulita, & appressò pomiciata, la messi con le quattro verghe di ferro sopra vn gran letto di carboni, i quali erano disposti in terra, & essendo questi accesi & consumati tãto che haueuano perduto il vigore, et quasi stracchi et senza violenza la ricopersi benissimo cō pale di ferro di detti carboni, la qual cosa non senza difficoltà si facua per la grandezza del fuoco che si può imaginare che questo fusse. Così con il detto fuoco si andaua la Statua coprendo e scoprendo secondo il bisogno, fin tanto che egualmente si fece diuenir tutta rossa. Lasciatola poi freddare, & hauendo in ordine la caldaia già detta, piena di bianchimento, cioè d'acqua, gromma, e sale; la lenammo con le quattro verghe di ferro di sopra i carboni, & poi che fù fredda la ripigliamo con le quattro stanghe di castagno; percioche il bianchimento non sopporta di toccare il ferro, & perciò bisognò fare tal diligenza. Così hauendola posta nella caldaia, la rinoltamo in quella, & con alcuni pennelli grandi di setole di Porco acconci nella guisa che si usano imbianchire le mura, & di quella grandezza proprio, benissimo si strosinaua. Come fu fatta bianca si cauò fuori della detta Caldaia, & in vn'altra simile piena d'acqua fresca si pose, di poi benissimo resciutta, si dette ordine adorar alcune parti che tal ornamento richiedeuano. Et auueua che la difficoltà di dorar dette parti fusse incredibile, pur lasciarò di trattarle per non esser prolisso, riserbandomi più di sotto à insegnare il modo di dorare, la qual cosa si debbe sapere, per esser non men bella, che marauigliosa, da quegli che desiderano di essere interamente eccellenti in tal arte, ma non però farla loro, ma lasciarla fare à quegli che solo à questa professione di dorare attendono, percioche tanta è la possanza dell'Argento vno, che

hà forza d'indebolire quegli che tal arte esercitano, facendo tremar le membra, & spauentar gl'occhi arrouescandogli loro. E qui sarà il fine delle dett' Arte, & del primo trattato che ci proponemmo di fare, rapportandoci sempre all'intelligenza & pratica di quegli che più intendenti sieno in tale professione: Ma prima che venghiamo al secondo trattato, porremo appresso à questo alcuni esperimenti utili et necessari à i professori della dett' Arte dell' Oreficeria.



SEGVITANO ALCVNE COSE
*attenenti alle dett' Arti dell' Oreficeria, &
 prima del modo d'acconciar l'Oro
 da dorare, & del modo
 che si tiene nel
 dorare.*



VOLENDO far l'Oro da dorare si debbe pigliar Oro purgatissimo, & nettissimo, & che sia xxiiij Carati, & hauendolo di questa finezza, si debbe battere sopra vn' Ancudine col Martello, procurando che'l Martello & l' Ancudine sieno netti, & il detto Oro si ha da condurre a tanta sottigliezza che sia quant' un foglio di carta da scrivere, poi con vn paio di Forbice si ha da tagliare in tritoli tutto l'Oro che si vuol macinare. Ciò fatto piglisi vn Coreggiuol nuouo da fondere, & che non sia mai stato adoperato, et in esso si debbe metter tanto Argento viuo benissimo netto, quanto comporti l'Oro che si vuol macinare, & la proporzione vuol essere vn'oncia per peso di scudo, cioè vn'ottaua parte d'Oro sopr'otto parti d'Argento viuo in circa, & qui si debbe auuertire che il detto Argento viuo, et il detto Oro si mescolano in uno Scodellino di di terra di legno, ma che sieno benissimo netti. Mettisi poi nel fuoco quel Coreggiuolo senza vento di Mantaco, coperto da carboni accesi & consumati, et da poi che sarà fatto rosso, ui si uerterà dentro il detto Argento viuo, & Oro mescolato insieme, mettendolo nel fuoco con un paio di mollette, hauendo preso vn carboncino acceso lunghetto, atto a poter con esso mescolare detto Argento viuo & Oro insieme, indi con l'occhio, et con la discretione della mano si sentirà & uedrà quādo l'Oro sarà disfatto, & vnito con l'Argento viuo, & in ciò bisogna diligētemēte aiutarlo macinare, il che si conseguita dimenandolo presto col detto carbone, perche chi lo tenesse assai, l'Oro verrebbe troppo sodo, & p meglior dire la pasta fatta di detto mescolio, & poco tenendouelo verrebbe troppo tenero, & non sarebbe ben macinato, le quali destrezze sono tutte in segnate mediante la pratica. Di poi che si giudicherà essere ben macinato, mescolato, et disfatto l'Oro; ritornando la pasta nella perfezione detta, si piglia essendo

sendo così calda, & si vota in vna picciola Catinella tta d' vasetto grãde, o piccolo, se conda la quantità dell' Oro che si ha macinato, il qual vasetto debb' esser pieno d' acqua fresca, & nel votarlo dentro a tal' acqua si sentirà stridere. Piglisi poi altr' acqua nettissima, et due d' tre volte si laui tãto che l' acqua vltima, nella quale si pone, si veggia restar chiara & bella. Ciò fatto, così si mette a dorare. Habbiassi l' operã che si vuol dorare beuissimo pulita & grattapugiata, come per l' arte si dice, i quali istrumenti quãtunque siano notissimi, & che da Merciai si vendino, nientedimanco per esser fatti tutte in vn medesimo modo da loro, cioè d' vna medesima grandezza, & essendo di necessitã che l' Artesice con discrezione a comodi dette grattapugie, secondo il bisogno & l' opera, cioè facendole grande, d' piccole, perciò diciamo douersi hauere tal' auuertenza. Sono queste Grattapugie di fila d' Ottone, di grossezza d' vn filo di refe, & di esse si fa vn mazzetto della grossezza d' vn dito, più & manco secondo l' opera, come s' è detto. Hor tornando all' operã che s' hà da dorare, hauendo ben grattapugiato doue si vuol dorare, mettausi l' oro sopra con vn' Auminaio, che così si dimanda vna verghetta di Rame posta in vn manico di legno, & si fa ordinariamente della grossezza & lunghezza di vna forchetta ordinaria, così con detto strumento con pazienza si va distendendo l' Oro in su l' opera, & quantunque molti vsino ciò fare con l' Argento viuo stesso, & di poi vi distendino sopra l' Oro macinato, non perciò è da seguitare tal modo; per cioche il troppo Argento viuo che di necessitã vi si pone toglie il colore & la bellezza all' Oro, & perche anchora alcuni vsano di mettermi l' Oro in pin uolte, perciò lodo, hauendone fatto esperienza, a por dett' Oro tutto in vna volta volendo ben dorar l' opera, et poi con fuoco dolce rasciugar tanto la doratura che l' Argento viuo per virtù di tal' fuoco se ne radia in summo. Il che come per l' Orefice si scorge dou' egli non veggia eguale l' Oro sopra l' opera, mentre che è così calda con gran facilitã vi se ne può aggiugnere & far la doratura eguale. Debbesi anchora auuertire che doue dett' Oro non s' appicca, si ha da pigliare vn poco d' acqua di bianchimento da bianchire Argento, che di gia se n' è fatto menzione, & intignendo in essa l' Auminaio & dandone dou' è bisogno riparare a tal' imperfezione, & quando la dett' acqua non facesse bene pigliar dell' acqua forte bene sfumata, e tanto che habbia consumato il suo vigore & questa ti seruirà benissimo adoperandola nel sopradetto modo.



PER FAR COLORI PER COLO- rire doue sarà dorato.



*I*l primo colore che si vfa per colorire le do-
rature deboli (che così nell' arte si chiama
no quelle dorature dou'è più d' mào Oro)
si fa in questa guisa. Pigliasì tanto Zolfo
quanto Gromma di botte, ciascuno ben pe-
sto, & a questi s'aggiunga del Sale, ancho-
ra si piglia per la metà d' una delle dette
parti di Cucuma pesta, & poi tutte quat-
tro le dette cose si mescolano insieme. Con
queste si debbi' hauere preparato la dora-
tura netta benissimo, & Grattapugiata,
com'è desso, indi si piglia dell' orina di fanciullo, d' altra per'sona, pur che sia
giouane, & così tiepida cō setoline di porco in vna catinella netta si spāna cō
le dette setole, le quali insieme cō l'orina hanno forza di lenare alcune vntuo-
sità d' sudiciumi che hanesse preso la doratura. Et ciò fatto si haurà vn calde-
rone di Rame, ouero vna pentola di terra, la quale si ha da empier d' acqua
la doue si debbe porre all' hora che la dett' acqua bolle la predetta cōpositio-
ne, habbiasi poi l' opera legata con vno spaghetto sufficiente a tenerla, & ha-
uendo prima con vna Scopetta d' frasconcino, ben diguazzato, & mescolato
il colore vi si porrà drento l' opera, tenendouela per ispazio che si cammine-
rebbe quattro passi innanzi e indietro, & poi cauandola si porrà in vn
Vaso d' acqua fresca & chiara, & secondo che si vuole che hab-
bia più d' manco colore, più d' manco si metta l' opera nel
detto Vaso bollente, auuertendo però di non ve la la-
sciar troppo soprafiare, 'perche diuenterebbe
nera & si guasterebbe il dorato; & que-
sto è il più debole dorato che si fac-
cia, ne il detto colore può ser-
uire più ch' una volta.



41

PER FAR VN' ALTRA SORTE

di Colore per colorire l'opere dorate.



IGLISI Matita rossa , Verderame ,
Salnitro , Vetriuolo , & Sale Armonia
co ; ma la Matita debb' essere per la metà
più delle cose sopradette, pigliando à peso
ogni cosa. Debbesi poi pestare ciascuna
delle dette materie da persè sottilmēte, &
peste che sieno stēperinsi con acqua chiara
facēdosi liquide in guisa d'un saore, & di
dimano in mano che detto colore si stempe
ra vadiasi macinando' così liquido tanto
che tutte le dette materie si veggino

bene incorporate insieme , & come ciò si sarà conseguito ponghisi in vn Va
so inuetriato vn poco grandetto, percioche la detta materia rigonfia, & se si
hauesse vn Vaso di vetro tenendolo turato sarebbe meglio. Per mettere poi
ni opera il detto colore sopra'l dorato, bisogna auuertire che il lauoro sia do
rato bene, altrimenti diuenterebbe nero, essendo che il colore in se è gagliardo,

ma essendo bē dorato sarà colore belliss. Per mettere detto colore sopra'l dora
to si debbe distendere con vn pennello tanto che cuopra'l dorato, auuer
tendo che il colore non tocchi l' Argēto; percioche diuenterebbe

nero Piglisi poi il lauoro inbrattato che egli sia di colo-

re, et metta si sopra'l fuoco, & quādo il lauoro sum

mica più forte all' hora si getti nell' ac-

qua chiara , ma auuertisca si

di non lo lasciare sfuma

re affatto, percio-

che mangereb

be l'Oro &

nō piglie

rebbe.

M.



PER FARE VN COLORE PER le dorature che sieno abbondantemēte cariche d'Oro, & per far Cera per dorare.



Rischiato che si farà l'opera, come di sopra s'è detto dorisi, & dipoi desiramiēte si rasciugbi, ne sarà difetto non la rasciugādo in tutto, basta che resti solo senz' Argētoniuo. Debbe si poi di nuouo rischiare, et rischiata che sia scaldisi sopra fuoco di brace tāto che ui si distēda sopra vna cera cō comodo caldo, che qui di sotto sarà notata, et s' insegnerà il modo di farla. Come si sia dislesu la detta cera, lasci si freddar l'opera, dipoi rimetasi sopra l' fuoco tāto che arda la cera, auuertēdo che la dett' opera nō diuēti rossa, ma solo si cōsumi la cera, com' è detto. Ciò fatto piglisi l'opera cōsi calda, et spengasi in Grōma di Botte, & acqua, che fra gl' Orefci si dimanda Grōmata, & quando sia spenta lasci si stare per breue spazio, indi si spanni con vna setola nell' acqua fresca, & appresso da vantaggio si rischiari. Ma se si haurà opere ben dorate si darà loro il colore che qui di sotto s' insegnerà, imperò si dirà prima del modo di far la cera che di sopra s' è detto.

Tolga si cinq' once di cera nuoua, Matita rossa mezz' oncia, altrettanto Vetrinolo Romano, tre danari di Ferretto di spagna, cioè il peso d' un Ducato, e più presto vuol essere scarso, Verderame mezz' oncia, & tre danari di Borace. Tutte le dette cose si debbono porre à frugger con la cera, & poi si debbe dare nel modo sopra detto. & netto che l'opera sarà dalla cera se li darà il sottoscritto colore.



MODO DA FAR VN' ALTRO

Colore per colorire il dorato.



DEBBES I torre mezz'oncia di Petriuuo
lo Romano, altrettanto Salnitro, sei da
nari di Sale Armoniaco & mezz'oncia
di Verderame. Vuolsi prima pestare so-
pr' vna pietra senz' adoperar ferro il Sale
Armoniaco benissimo, di poi rimacinarlo
in compagnia delle dette materie tutte in
insieme. Habbiassi inoltre vn pentolino in
uetriato doue si ponga la detta compo-
sizione mescolandola con tant'acqua, co-
me se si hauesse da fare vna salsa, & po-
sto che si sarà il detto pentolino al fuoco sempre si debbe con vn legnetto me-
scolare la detta composizione, ma non gli dar gran fuoco, ma
farla bollire per tanto spazio che si cammini cinque
passi; percioche ricrescendo assai si gua-
sterebbe. Lasciarsi freddare da poi,
& come di sopra si è detto
s' adoperi.

21 4



MODO DI DARE VN COLORE alle dorature, diuerso dai sopradetti.



A POI che si sarà rasciutta l'opera con vn panno bianco, piglisi vna ò due penne di gallina, & imbrattisi in guisa che si hauesse à colorire col Verderame l'Oro. Indi si ponga sopra il fuoco, & quando si vegga rasciutta, & che la fumerà forte, non si lasci finire di sfumare, ma cossi calda spengasi in acqua fresca, dipoi si spanni, & cossi fredda si faccia di nuouo bollire nella Grommata per breuissimo spazio. Cid fatto tornisi di nuouo à spannare in acqua & brunniscasi doue più aggrada, & questo è il più bel dorato & il più vago colore che si possa fare, oltre che si conserua lungamente.



IL MODO CHE SI DEBBE TE nere uolendo lasciar bianco l'Argento in alcuni luoghi.



RISCHIARATO che l'Artefice haurà nel lauoro doue non vuole che si appicchi l'Oro, debbe pigliare certo fior di farina, ilquale ne mulini si raccoglie dalle sue mura, & risalti, & cornici della stāza dou' egli si posa, il quale in Fiorenza è detto Fuscello. Questo si stempera in guisa di saure, dapoi con vn pennellino di Vaio si debbe distendere alquanto grossetto per tutti que' luoghi doue altrui vuole che l'Oro non s'appicchi, & ciò fatto si raschiuga

bene a lento fuoco, inai si aora sicuramente. Non volendo adoperare detto fiore di farina si può vsar quest' altro modo. Piglisi del Gesso in pane che adoperano i Calzolari, & pestisi bene, di poi si riduca come Saure con Colla cernona, ouero con Colla di pesce, ch'è migliore, ma dell'vna ò dell'altra che si pigli bisogna auuertire di mescolarla con assai acqua, accioche la Colla perda la sua gagliardia. Per non lasciar nulla che possa rendere vtile all'Artefice dico, che quando si vuol dorare, & lasciar bianco l'Argento, si può adoperare il fior di farina. E questo è quanto ci occorre dire sopra tali cose, ma la principale importanza è in sa per ben lauorar l'opere. Percio che quest'Arte di dorare si può lasciar fare a quegli che per proprio esercizio se l'hanno eletto, & per isfuggire ancora gl'impedimenti che tal'Arte arreca come di sopra si disse.



MODO FACILISSIMO ET BEL- lissimo per far' *Acqua da intagliare le piastre di Rame in vece di far col Bulino.*



RENDASI vna mezz'oncia di Silimato,
vn'oncia di Vetrinuolo, vna mezz'oncia
d'Allume di Rocca, altrettanto di Ver-
derame; & con il sugo di sei Limoni incor-
porisi le sopradette cose poi che saranno
bene poluerizzate; le quali si debbono fa-
re alquanto bollire, auuertendo che non si
risecassero troppo, & debbono bollire in
vna pentola inuetriata, & se non si haues-
se Limoni piglisi Aceto forte, che tanto
monta. Poi che si sarà bene spianato la
piastra di Rame, piglisi Vernice ordinaria, cioè di quella che si vernica i for-
nimenti da spada, & questa poni a scaldare dolcemente, facendo struggere cō
essa vn poco di cera, la qual fa che disegnando poi sopra la detta Vernice non
ischizzi. Et mettendo la Vernice sopra il Rame, auuertiscasi che nō sia trop-
po cotta, & poi che si sarà intagliato volendo metter l'acqua facciasi vn'or-
lo di cera alla stampa, ne si lasci star la dett'acqua più di mezz'hora, & se nō
fusse la stampa profonda e incauata à tuo modo rimettasi l'acqua di nuouo,
& di poi leuatala, nettisi bene con vna spugna. Sopra la Vernice si disegna
con vno filetto d'Acciaio temperato. Indi si lieua la vernice di sopra la sta-
pa con olio caldo, & con vna spugna gentilmente, accioche l'intaglio
non si consumi. Poi si possono adoperar le dette stampe nel
modo che si adoperano quelle che sono intagliate di
Bulino, ben'è vero che si come questo mo-
do si fa cō la facilità che si è detto,
basta anchora meno che non
saranno gl'intagliati che
col Bulino si fanno nel
le piastre di
Rame.



PER FAR ACQUA DA partire.



ABBIASI otto libbre d' Allume di Roc-
c' arso, & altrettanto di bonissimo Salni-
tro, & quattro libbre di Vetriuolo Roma-
no, e tutto si ponga nella Boccia, & con le
dette cose vi si põga (secôdo che altrui det-
ta la discrezione) alquanto d' acqua forte
che sia stata adoperata. Per far poi loro
boniss. per la Boccia piglisi stallatico di Ca-
uallo, scaglia di ferro, & terra da far mat-
toni, tanto dell' vno quãto dell' altro & que-
ste cose si debbono incorporare con torti
d' huono, & ciò fatto distendasi sopra la Boccia tanto quantone piglia il For-
nello, & diaseli fuoco temperato nel modo che si vsa di fare.



PER FARE IL CIMENTO reale.



Avendo pigliato l'Oro che altrui vuole affinare, battasi sottilmente, & facciasene pezzuoli della grandezza d'uno scudo. alcuna uolta si usa di torre gli stessi scudi & se ne fa cimento affinandogli di ventiquattro Carati. Et è di tanta uirtù questo semplice cimento che gl'ha tratto tutta la lega del detto scudo, & non ha leuato il segno della stampa, ma solo ha tolto quello che in esso era di brutto, cioè la lega. Fassi adunque il Cimento in questo modo. Pigliasi Gromma di Botte, & matton pesto, & queste cose si riducano alquanto liquide. Indi si fa un Fornello tondo, & nelle comeisure del detto Fornello fra l'uno & l'altro mattone si distende il loto, et ciò fatto vi si pone i pezzuoli dell'Oro, o ueramente scudi battuti, & sopra dett'Oro o scudi si pone altrettanto della detta composizione. Dapoi per lo spazio di ventiquattr'hore se gli fa continouamente fuoso. & in tal guisa diuiene di ventiquattro Carati. Ma qui auuertisca il discreto lettore che ciò non è da mè detto con intenzione d'insegnare di far l'acqua forte a quegli che volessero far professione di partitoti, il medesimo diciamo del Cimento; ma solamente intendiamo di darne a gl'Artefici tanto lume quanto se ne possono seruire nell'Arte dell'Oreficeria; per cioche possono occorrere infinite cose, doue apporterà loro utile hauer notizia di tali cose, si come interuenne a me in alcune figurette d'Oro d'altezza d'un mezzo braccio che io lauoraua in Parigi pel Re Francesco, le quali essẽdo vicine alla fine (nel ricuocarle com'occorre) hanẽdo preso una fumosità di Piombo si sarebbono rotte in guisa di vetro, se io non l'haueffe restite del sopradetto loto di Cimento, dando loro fuoco temperatamente, doue che con la detta diligenza le venni a liberare, da tal impedimento & perciò non debbe il valente Artifice schifare di saper tutte quelle cose che egli possa appropriare al suo esercizio.

FINE DEL PRIMO TRATTATO.



TRATTATO ATTENENTE ALL'AR-
TE DELLA SCULTURA, DOVE SI RA-
GIONA DEL LAVORAR LE FI-
GVRE DI MARMO, ET GETTARLE
DI BRONZO.

Composto per Messer Benvenuto Cellini
Scultor Fiorentino.

Dell'Arte del gettare le Statue di Bronzo.

LIBRO SECONDO.

DE VARI MODI DI FAR LE STATUE DI TERRA PER
gettarle di Bronzo, delle loro Camice di Cera, Toniche & coperture di Sta-
gnuolo. Del preparare la Terra di che prima si fanno dette Statue, & qual
sia più à proposito. De' Casti di Gesso, dell'Armature di ferro, & qual
de gli Sfiaratoi, & del modo di cuocere le forme.



Essuno è, à cui non si renda manifesto che la
sola protezione, che gl'ottimi, & virtuosi
Principi pigliano delle buone arti, è quel-
la che porge à esse augmento, & che me-
dianto il loro aiuto fioriscono gl'ingegni
eccellenti. Et perche i nostri tempi non hã
no mestiero di procurare gl'esempi anti-
chi diciamo, come nel secolo di COSIMO
primo de' Medici, per cioche egli niuna cu-
ra hebbe maggiore, che souenire con rea-
le liberalità ciascuno che egli vedesse in-
clinato à seguitare le virtù, fiorirono molte nobili arti, ma particolarmente
quella del disegno, essendo che in que tempi Filippo di ser Brunellesco caudò
marauigliosamente la buona Architettura delle tenebre, e Donatello, & Loren-
zo Ghiberti ne mostrarono in marmi, et in brözi cõ grãd Artificio lauorãdo,
come cõ gl'antichi cõcorrere si potesse. A COSIMO successe Lorẽzo, del
la medesima stirpe, et del medesimo valore il quale souenue, et aiutò lo stupẽ-
do Michelagnolo Buonarroti, che poi sotto Giulio 4. Papa, hebbe grandissima
N occasione

occasione di dimostrare quāto fusse la sua eccellenza, e la sua virtù. Medesima-
mente ne tempi del detto Papa fiorì Bramante Architetto di sommo pre-
gio, il quale essendo mediorè Pittore; ma huiusmo di svegliato & singular giu-
dicio nell'Arte dell'Architettura, ciò conosciuto da quel Pontefice, cotā oc-
casione gli diede, che egli peruenne a quel grado di lode, che per le sue opere
egregie si scorge, & detto Bramante veramente su quello che con animo nobi-
le & benigno, fece conoscere quanta fusse la virtù, & l'Artifizio del Buonar-
roti proponendosi nel dipingere che si hancha da fare la Cappella Papale
a detto Giulio ij. Ma lasciando da parte la menzione che si potrebbe merita-
mente fare di molti splendidi Principi che ardentemente innalzarono, & pre-
miarono le virtù fra quali come due fulgentissime gemme risplendono Leone
x. Papa & Francesco Primo Re di Francia; in questo luoco come conuenien-
te al nostro proposito solamente diremo con gran ragione, del giusto & Ma-
gnanimo T O S C A N O de Medici Duca di Fiorenza & di Siena, il quale nō pur
seguitando il lodatissimo costume de' suoi passati, ma di gran lunga sopranan-
zandogli; ha dato ne' suoi tempi occasione a ciascuno che molte bell'arti (che
quasi andauano abbandonate errando) nella sua nobilissima patria si possino
rēdere chiare, & quegli per mezzo delle loro opere acquistarli perperua glo-
ria. Il che pur dianzi a me interuenne per la nobilissima occasione che egli
benignamente mi diede del Persico statua di Bronzo che io feci per suo coman-
damento, done da questo generoso Principe mi fu dato modo ond'io potessi ac-
quistarmi (essendo che io habbia bene operato) perpetua fama, perciocche
la detta statua risiede tra l'opere di tre Eccellentissimi Artefici che dinanzi
al suo real palagio son poste, si come furono Michelagnolo, Donato, & l'Bandi-
nello. Similmente il fauore grandissimo che io ho veduto prestare continua-
mente a ogni maniera di vertuosa facultà da Francesco meritisimo Principe
di Fiorenza, & da Hernando Cardinale suoi dignissimi Figliuoli, è stato vera
cagione che io (sprezzato il carico degl'anni, & ogn'altro impedimento) mi
sia posto a serinare i presenti trattati per rēdermi in parte grato & conosce-
te degl'infiniti beneficij che io riceuo a ogn' hora dalla real cortesia di questi otti-
mi Signori. E auuēga che da me sia stato trattato di cose che a molti certa-
mente saranno note; non per questo miso a credere che dagl'intendenti & di-
creti debba per vana essere riputata questa mia fatica, essendo che oltre a gl'
infiniti segreti che io dimostro, ritrouati da me per lo mezzo d'vna lunga pra-
tica, pur sono il primo stato che per cert' amore note pietra che io sempre hebbi
alle dest'arti; ho procurato per cotā diligenza, che (come di già dicemmo)
le possino lungamente viuere, e schiuar gl'infiniti impedimēti a i quali per ra-
gione del tempo, tutte l'humane cose vengano sottoposte. In questo secondo
ragionamento adunque si tratterà primieramente dell'arte del gettar le Sta-
tue di Bronzo. La onde per seguitare il modo che fin qui s'è tenuto cioè d'inse-

gnare quella pratica istessa che io mediante l'opere da me fatte ho conseguita, dico che in Parigi mi occorse di fare per Francesco Re di Francia alcune opere di Bronzo delle quali parte furono da me finite, & parte per diuersi impedimenti che occorrono restarono imperfette. Quelle à cui si diede fine furono vna Statua di Bronzo di grandezza di sette braccia; la quale era più che di mezzo rilieno, & apparina in vn mezzo tondo pur di Bronzo. Questa rappresentaua la Fontana Belid villa amenissima del detto Re, nel qual luogo tali ornamenti si collocarono, & dal sinistro braccio vi feci più vasi che spargeuano acque, & col destro la faceta posare sopr' vna testa di Cernio di tutto rilieno, significando per quei vasi le diuersi acque che in quel fonte concorrono, & per lo Cernio la specie particolare di quegli animali che in detto luogo fanno dimora. Poi da vna parte del campo di detto tondo vi apparinano parecchi Bracchi & Leurieri, & dall'altra vi erano adattati alcuni Capri uoletti, & Cignali. Sopr' al detto mezzo tondo vi erano anchora collocati due Angioletti che haueuano in mano ciascuno vna facella, & molti altri ornamenti che per breuità si lasciano. Venend' hora à parlare del modo ch'io tenui in far dett' opera, dico che (secondo che si v'sa) io la feci di terra della grandezza appunto ch'ell' haueua da essere, & com' io la veddi soppassa et ritirata per la grossezza d' un dito discretamente l' andai ritoccando & misurando, dipoi la cossi gagliardissimamente, & poi ch'è la fù cotta mess' sopr' essa vna grossezza di cera equale manco grossa d' un dito. Dipoi con cera medesima mente l' andaua accrescendo dou' io vedea esserne bisogno, non mai leuando ò poco, di quella prima camicia che io haueua messo di terra, così con gran diligenza la tirai à fine. Cid fattò macinai del midollo arso di corna di Castoreo, & con esso per la metà di detto midollo, maema Gesso di Tripoli, & altrettanta di Scaglia di ferro, così macinate benissimo le dette tre cose le mescolai insieme con vn poco di loto di stallatico di Bue, ò di Cauallo, passato per vno staccio sottilissimo con acqua pura, il quale rende solamente l'acqua tinta di detto stallatico, che è quella che serue à tal bisogno. Hauendo adunque mescolato le dette cose & fatto liquide, presi vn pennello di setole di Porto, & adoperando dett' pennello da quella parte che la setola sta dentro nella carne, per esser più morbida detti vna volta à tal opera di cera con le dette materie stemperate in guisa di sauoire, mettendo tal composizione equalmente. Dipoi lasciandola seccare le ne detti vn'altra volta sempre lasciandola seccare, imponendo sopra l'opera tal mestura quant' è grosso vna costola di coltello ordinario. Dopo questo feci à dett' opera vna camicia di terra grossa vn mezzo dito, & quella lasciata seccare tornai à farlene vn'altra grossa vn dito, indi tornai à poruene vn'altra d' altrettanta grossezza. La terza che si adopera per far tal cose, così si debbe preparare. Piglisi di quella terra che comunemente adoperano i Maestri da fare l' Artiglierie; la quale

si suol cauate di luoghi diuersi, percioche alcuna se ne ritroua essere appresso de' fiumi che è alquanto arenosa; ma per tal effetto non vuol' essere troppo arenosa, ma basta che la sia magra, essendo che la terra grassa & delicata serue per vassellami, & per tal effetto non è buona. Ma la buona si ritroua ne' Monti & nelle Grotte, & in Roma in Fiorenza, & in Parigi, particolarmente, se ne troua della perfettissima, & è di tal bontà che niuna dell'altre ho io mai ritrouata così appropriata. La terra che si cava delle Grotte è migliore di quella che si piglia vicino a' Fiumi, & a volerla preparare per potersene seruire bisogna lasciarla seccare, & poi che ha secca si accisi con vno staccio alquanto radetto, accioche n' esca alcune pietruzze & altre simili ghanti cose. Ciò fatto si debbe mescolare con essa Cimatura di panni, la quale vuol' esser per la metà manco della detta terra. E qui auuertisca l' Artifice a quello chi io son per dire; percioche io gl' insegno vn segreto da me ritrouato per mezzo dell' esperienza, il quale m' è riuscito in tutta perfezione, & è questo. Poi che si sarà mescolato la terra con la Cimatura, si debbe bagnare tanto con l'acqua, ch' ella diuenza come pasta da far pane. Dopo si debbe battere con vna verga di ferro grassa due dita diligentemente, & in quello consiste il secreto, percioche la si debbe mantener molle per quattro mesi almanco, & quanto più sta tanto più è meglio, perche la Cimatura si auuiscia, & diuenendo così marcia fa essere la terra morbida com' vn' unguento. La qual cosa essendo veduta da quelli che di ciò non hanno fatto esperienza sarebbe giudicata nocuale, & la terrebbono per terra troppo grassa; ma questa grassezza non impedisce il ricuimento del metallo, anzi accetta più volentieri senza comparazione dell' altra terra che, come questa non s' è lasciata marciare, si come in diuers' opere ho sperimentato, che qui di sotto si diranno. Vn' altro modo diremo da far Figure che vadino gettate di Bronzo, le quali habbiano da essere grandi quanto il vino o poco più. Poi che si sarà fatto la Figura con la terra sopradetta mescolata con Cimatura, per essere la migliore, come s' è detto, & che la Figura si sarà condotta con le debite diligenze lauorandola parte che la terra sarà fresca, & parte che si sarà cominciata a seccare. Valendola gittar di Bronzo si debbe dare alla detta Statua vna coperta di stagniuolo da dipintori, il quale è a ciascuno notissimo. E il modo da preparare detto stagniuolo per appiccarlo sopra la Statua di terra è questo. Piglisi tanta Cera quanto Tremantina & facciasì struggere in vn calderone d' vero in vn painolo, & quando ogni cosa è bene strutto diasi sopra la detta Statua di terra così bollente con vn pennello di setole di porco sottilissimamente, & gentilmente accio non si guasti muscoli, vene, o altre minuzie che dimostrano la diligenza & arte del maestro. Ciò fatto sopra vñ debbe appiccare il detto Stagniuolo, & perche gl' è necessario di fare vn cano di Gesso sopra alla Statua di terra & regnerla con olio, per ciò bisogna fare la coperta di detto

Stagnuolo, il quale non vi essendo mal volentieri la difenderebbe dall'humidi-
tà & forza del Gesso, done per mezzo di tal riparo se ne difende benissimo.
Mentre che per simil via si cammina viene l'Arsefice non poco à ire auanzan-
do, essendo che dopo che sarà gettata la Figura di Bronzo, restando per mez-
zo delle dette diligenze il modello della Statua dinanzi finito, presta commo-
dità à quelli che l'aiutano rimetterla di gouernarsi secondo detto mod- llo, do-
ue che non vi essendo, oltr' al consumarui più tempo, si conducano con tanto
perfezzione, non hauendo i lauoranti l'esempio iouanizi. La qual difficultà in-
ternenne à me, poi ch'io hebbi gettata la Statua di Perseo di Bronzo, di cui po-
co dianzi feci menzione, perche per essere ella d'altezza di più di cinque
braccia, & fatta da me nel primo modo che habbiamo insegnato, cioè fatta
prima di terra, & finita magra circa vn dito, cotta, & postauì la Cera sopra
fu gettata tutto d'un pezzo. Doue che per cauarne l'anima, accioche restas-
si più leggeri le feci parecchi buche ne' fianchi, nelle spalle, & nelle gambe, le
quali buche poi ch'io hebbi finita tutta la uisopaca di cera, fui costretto à le-
uare di quella detta Cera ne' detti luoghi tanto quanto io uolui che mi re-
stasse aperto per poter tenere l'anima in mezzo appunto, le quali cose in impe-
dono di poter mantenere intero il modello. Ma per tornare al proposito no-
stro, diciamo che alla Statua che in questo secondo modo insegniamo di fare,
poi che ella sarà finita di terra si può ancora appiccare detto Stagnuolo con
pasta con vn penello fottilmente, la qual pasta si fa di fior di farina, nella gui-
sa di quella che adoperano i calzolari, così di mano in mano che altrui uole
appiccar lo Stagnuolo, allhora si debbe fare il cauo di Gesso, il quale si fa in
druersi modi, ma il più sicuro & migliore mi par che sia il far pezzi piccolli,
tanto quanto comporta quello che l'uomo vuol formare, si come sono i piedi,
le mani, & la testa, doue interuengano molti sottili quadri. Questi pezzi pic-
coli vogliono esser fatti con grandissima diligenza, & mentre che'l Gesso è fre-
sco, in ciascuno de' detti pezzi si si debbe mettere vn fil di ferro doppio, il quale
auanzi fuori tanto quanto dentro vi si possa mettere vno spaghetto; perciò
che il ferro che sporia in fuori a restare in guisa d'vna picciola maglietta.
Debbesi anchora ogni volta che sia fatto vno de' detti pezzi, & rappreso il
Gesso bene, prouarlo, & prouato che sia, vedendo che essa senza guastare nes-
suna minuzia dell'opera, rimettasi il detto pezzo al suo luogo, accostandosi be-
ne, acciò non vi resti qualche uacuo; percioche verrebbe l'opera scorrente.
Così adunque seguitandosi di fare di mano in mano tutta la quantità de' detti
pezzi, così quelli che sono à sotto quadri, come molti altri che si richieggono
di fare nella testa, nelle mani, & ne' piedi, con essi si debbe andar compartendo
gli in guisa che piglino la metà della Statua, dico la metà per lunghezza, la
qual lunghezza s'intende ogni volta che sia coperto il Bellico, le Poppe insi-
no a' fianchi, & da basso infino alla metà de' talloni. Ma qui si debbe auuerri-

micia di tutti quei pezzi che teneuano i sottosquadri, & hauendo vnto tutto il cano fortilmente con un poco di lardo, vi si debbe commettere una grossezza d'una costa di coltello ò di cera, ò di terra, ò di pasta; la quale si domanda la Lasagna, & s'assi in questo modo. Piglisi vn'asse di legno, & con gli scarpelli intagliansi vn quadrò di cano quante è grande la palma della mano, & di grossezza quante vna buona custola di coltello, come s'è detto, più ò meno che si vuol che uenga ò grossa ò sottile la Statua. Cesi di mano in mano che si bauerà formato la Lasagna nel detto legno, si andrà commettendo nel cano della Statua, si che l'un pezzo tocchi l'altro. Dopo questo si debbe fare vn'armadura di ferro, la quale serue per l'ossatura della Statua, & la detta armadura debb'essere tortuosa, secondo la forma che dimostra le gambe, le braccia, il torpo & la testa della Statua. Ciò fatto piglisi della terra magra battuta cō rimatura, & a poco à poco si vadia mettendo sopra dett'ossatura seccandola, ò per mezzo del tempo ò del fuoco, tanto che la sia piena quanto tiene il cano il che con gran diligenza si proua molte uolte bora da una banda, bora da l'altra; & come la detta ossatura sia piena si che la tocchi tutta la Lasagna la si debbe canare & lasciarla d'un sottil filo di ferro tutta quanta da alto à basso, & poi ricuocerla tanto che la terra si vegga ben cotta, la qual parte si domanda il nocciolo della Figura. Come detta ossatura sia ben cotta, dialegli sopra vn sottilissimo loto, il quale si fa d'osso macinato, & matton pesto magro, mescolato con un poco di terra intrisa con cimatura. Ciò fatto diafeli vn'altro poco di caldo con fiamma di fuoco, tãto che il detto loto anchor esso sia cotto, & poi si tragga la Lasagna del cano, auuertendo di lasciare in quattro luoghi almanco alcuni ferri legati alla detta ossatura perciò che i detti ferri mantengano tutto il nocciolo si che egli non si può muouerē. Debbesi anchora nel Cano di Gesso fare il posamento de detti ferri che auanzano. Poi doppo le dette preparazioni (come auuertimmo) si cauerà tutta la Lasagna & si metterà ne detti canni di Gesso, hauendogli di nuouo vnti con lardo sottilmente, & che sia alquanto caldo, perciò che s'incorpora meglio nel Gesso. Fatto che si sarà poi le bocche doue si vuol mescere la cera ferrisi il nocciolo dentro nel cano, & serrato che sia dirizzisi la Statua faccendogli quattro Sfiatatoi per lo manco, cioè due da' piedi, & due dalle mani, & quanto più se ne farà più sicuro sarà l'Artefice che la Statua s'empia di cera, & in tal guisa si fanno detti Sfiatatoi. Debbonsi i due primi fare nella più bassa parte de' piedi, & se si bauerà la Statua collocata sopra qualche poco di posamento con più facilità ti verranno fatti. Facciasi poi con vn succhiellotto grosso il buco delli Sfiatatoi tanto auantaggio che pēda innerso il basso, per che così essendo nō uerrà à restare nessuno imbratto dētro alla forma. Dētro à detti buchi ni si debbe porre cāelli di cāna i quali si nō adottati in guisa che si uadiano riuolgendō, et legandō l'vn cāuillo nell'altro, si che p'esser messo il cancello p'la parte disotto

ci si uega a rinolgere in modo che sia uolto all'insù uerso il diritto della Statua & così d tutti gl altri che vi si pongano s'rsi il medesimo modo. Doue si lega il cannello, & nel buco don' ci si mette habbiasi auuertenza d'imbrattar lo bene con vn poco di terra liquida tanto che ella lo possa difendere si che egli ritenga la cera, & non la versi. Fatto le dette diligenza mescasti arditamente la cera, pur che sia calda & strutta (che offeruado i modi sopradetti) sia la Statua in qual difficile attitudine esser si voglia, che facilmente uerrà piena. Poi che la forma sarà piena, lascisi per vn giorno intero benissimo freddare, ma se sia di stete, lascisi stare per due giorni, & come sia fredda sciolgasi diligentemente dal legame, & medesimamente sciolgasi poi que' piccoli spaggetti che tengono que' pezzi di dentro che son fatti per i sottosquadri; come di già dimostramo, & hauendone sciolti la metà, gentilmente si comincerà a tentare la prima parte, d dinanzi, d di dietro, & perche per lo raffreddamento che haue fatto la cera si sarà ritirata quant'è la grossezza d'vn pelo di cauallio almanco, perciò si renderà più facile a spiccare dalla Statua quella prima restite, la quale spiccata si poserà in terra, & di poi si farà all'altra parte le medesime diligenze. Ciò fatto mettinsi sopra due caprette di legno tanto basse quanto l'Artefice vi possa correr sotto con le mani. Indi si cominci a spiccare a vno à vno dalla Statua tutti quei pezzi che faranno con quella maglietta di ferro, & con quello spago appicati alla detta maglietta, & ciò fatto, perche restano nella Statua alcune bauette causate da detti pezzi, pulitamente s'andranno rinettando, & con diligenza s'andrà riuedendo tutta la Statua, & come si sarà l'Artefice risoluto di non usarle d'intorno altra diligenza, facciasi di cera tutti quegli sfiataroi che hanno da essere intorno alla Statua innanzi che se le faccia la tonaca di terra, & auuertiscasi a farli tutti che pèdino uerso il basso, perche di poi nella tonaca, cioè nella vest' ultima, facilmente con la terra si rinoltano all'insù, & la ragione perche gli sfiataroi vogliono pendere al basso è questa, percioche con maggior facilità se ne cava la cera, la onde stando altrimenti sarebbe necessità di volgere et rinolgere la forma, & verrebbe perciò a patire & portar pericolo di guastarsi, doue così gouernaudosi l'Artefice verrà sicuro da tali impedimenti. Debbe si ancora auuertire a questa (come cosa di grādisima importanza) che nel canar la cera si faccia che il fuoco sia temperato tanto che la cera non ribolla nella forma, anzi sca senza uiolenza, & quando sarà tutta uscita, diasi alla forma anchora temperato fuoco, fin tanto che altrui s'assicuri che tutta l'humidità della cera sia fuora. Poi arditamente se le può dare buon fuoco, facendole d'intorno vna vesta di mattoni che sieno pressò alla forma a tre dita, & il fuoco che se le fa sia di legne dolci, com'è Ontano, Carpine, Pino, Faggio, Sermenti, & altre specie di simil legni. Sopra tutto s'aggiugasi dal Cerro, dalla Quercia, & da Carboni, perche il lor fuoco farebbe colar la terra, la qual terra essendo condotta

dotta à tal termine diuenta come vetro, se già non fussero alcune terre che hauno proprietà di non colare, si come sono quelle che si adoperano alle Fornaci de' Bicchieri, & alle fornaci de' Bronzi, come à suo luogo diremo. Oltr'a questo modo ne n'hà vn altro alquanto più facile, ma non così sicuro com' il sopra detto, & questo si è che in cambio di far quel Nocciolo alle figure di terra si può fare di Gesso mescolato con osso arso, & con matton cotto pesto, ma se gl' annuene che il Gesso sia di buona sorte, il detto modo diuenta più facile: perciò che in vece di dare quelle vesti à poco à poco alla terra, si può torre il Gesso & farlo liquido con le dette cose mescolate insieme pigliando vna parte di Gesso & altrettanto in fra osso & mattone facendolo liquido com' vn saore, la qual composizione si debbe gettare in quel cauo sopra la lasagna, & si rappigherà subito. Scioglasi poi il cauo ne' modi sopradetti & leghisi tutto il Nocciolo cò filo di ferro, & cuoprasi il detto filo sottilmente com' vn saore alquanto più liquido del primo pur della medesima sorte del sopradetto. Ciò fatto si debbe cuocere detto Nocciolo nel modo che si fa quel di terra, & come sia ben cotto gettinisi sopra la cera con tutte quelle diligenze che si debbe usare intorno al cauo di Gesso. Cauato poi che si sarà detto, cauo hauendo rinetto la cera della Statua come s'è detto, & preparati medesimamente i suoi Sfiatatoi, si può nel medesimo modo & nella medesima composizione del Gesso far la spoglia sopra la cera, che sia di due dita & mezzo di grossezza. In oltre si debbe armare con le medesime listre di ferro larghe due dita, & come sia armata cuoprasi di nuouo dett' armadura col Gesso. Indi ristringasi in vn Fornello fatto tutto di mattoni, & accomodato in guisa che dandogli fuoco se ne possa trarre la cera, facendo vna buca in terra da porui vn calderone per ricuere la detta cera, la quale si debbe trarre per gli Sfiatatoi, & come se ne sarà tratta all' hora si darà alla forma vn buon fuoco di legne & carboni tanto che la tonaca della Statua si vegga ben cotta, ma si debbe sapere che il Gesso si cotta della metà inanco fuoco che non fa la terra. Ben è da auuertire che nelle parti della Toscana il Gesso non è così approposito à far simil' opere come è in Mantona, in Milano, e in Francia, che in tali regioni è eccellentissimo. Et per tale imperfezzione in dette parti di Toscana ha ingannato di valenti Artefici che non sapuano la differenza di questi Gessi, percióche più d' vna volta adoperandolo non poterono condurre le loro opere à desiderato fine non sapendo che se ne fusse causa, per ciò il valente Artefice debbe hauere perfetta notizia delle terre, & de' Gessi, & similmente d' ogn' altra cosa necessaria al suo esercizio volendo esser lodato delle sue fatiche. Con quest' occasione farò menzione d' vn esperienza osservata da me sopra le Calcine di Roma, & di Francia, & in alcun altri luoghi, le quali quanto più si tengano spente tanto più sono migliori, & fanno miglior presa, la doue per lo contrario quelle di Fiorenza ma patria vogliono subito spente esser messe in opera, & così fanno bonis

simā presa, & sono molto approposito, doue che lasciandole soprafiare per
dono il lor valore, & l'altre quanto più soprafianno maggior forza acqui-
stano. Così si vede per simili effetti quāto l'Artefice debba essere osseruato et
diligente in far esperienza delle materie che gl'occorrono d'adoperare, poi che
bene spesso secondo la regione che le produce cangiano natura, & fan-
no variato effetto. Essendoci hora spediti delle sopradette
cose parleremo delle diuigenze che si debbano
vsare per gittar le Statue di Bronzo.

Del far le fosse & le fornaci. Del
preparare il Bronzo, et
dell'altre grand'au-
uertenze che in
ciò si deb-
bono ha-
uerne.



S E C O N D O 30 DEL MODO DI METTER LE

*Forme nella fossa, & delle misure di essa fossa. Del
porre gli Sfiatatoi, & del riempiere la detta fos-
sa. Del por le Spine. Del murare il canale. Del
le diligenze da usarsi in preparare il
Bronzo, & del riparare à diuerfi
accidenti che in simili casi
possono interuenire.*



OME la forma della Statua che si ha da get-
tar di Bronzo, sia condotta nel termine so-
pradetto, si debbe canare una fossa appres-
so alla Fornace dinanzi alla Spina, la qual
fossa debb'essere tanto profonda che la for-
ma della Statua si nasconda tutta in essa,
& in oltre debb'essere più bassa vn mezz-
zo braccio, accioche se le possa dare il suo
pendio, & la bocca la qual debbe venire so-
pra la testa della Statua debb'essere alman-
co vn quarto di braccio. Di poi che si sarà

fatto la fossa con tali misure per altezza, & per larghezza vn mezzo brac-
cio discosto dalla detta forma da ogni banda, piglisi la forma che si sarà
sfasciata da que' mattoni doue si pose à cuocere, & poi che sarà fredda legghi-
si diligentemente con vn canapo bastante à sostentarla, & hauendo posso vna
taglia à vna traua del palco, & messoui dentro il detto canapo si debbe l'Ar-
tefice seruire d'vn Argano possente à sostenere la detta forma. Ma perche
in tal proposito mi si rappresentano alcune cose ritrouate per mezzo dell'e-
sperienza non resterà d'insegnarle, essendo la Statua del Perseo ch'io feci
della grandezza che s'è detto, perciò giudicai che fusse necessario portar nella
fossa con due Argani, il che feci, & gli caricai ambedue con più di duemila
libbre di peso, ma se la Statua sarà di grandezza di tre braccia in circa, sarà
bastante vn Argano solo, & se bene (non essendo la Statua maggiore di quel-
lo che s'è detto) si potrebbe fare senz'Argano non perciò è d'assicurarsi per
ragione de' gran pericoli, ne quali si potrebbe incorrere, essendo che si potreb-
be muouere il suo nocciolo, cioè l'anima di dentro, & anche percuotere la spo-

glia di fuori doue che adoperando l'Argano si sfuggano i detti inconuenienti. Leuat adunque che si farà la forma col dett' Argano pian piano & condott' alla bocca della fossa allentisi tanto ch' ella discenda nel fondo della fossa, & poi ch' ella sia ben ferma, & diritta, & situata la bocca don' ha da entrare il metallo al diritto della Spina si debbe trouare in prima li due. Sfiatatoi che sono nella più bassa parte, & quell' imboccare con certi cannonetti che si fanno di terra cotta, i quali cannoni sogliono seruire per gl' Acquis, & perche si usa de' detti con alcune riualte, questi seruono nelle parti più basse, & in tutti que gl' altri luoghi doue gli Sfiatatoi sono forati all' ingiù, che con quella riualta s' imboccano l' vno nell' altro, & vengano diritti all' insù. Messi adunque che saranno questi due Sfiatatoi, si debbe pigliare di quella terra che si sarà canata della fossa, la qual terra vuol esser ben crinellata, & mescolata con altrettanta rena, che non sia troppo molle, & mescolata ben la terra con la rena, si debbe riempire la fossa. Et auuertisca l' Artesice, che la detta terra che io dico che debb' esser mescolata con la rena, basta che la sia presso alla forma della grossezza d' vn quarto di braccio, & da indi in là si debbe riempire di terra pura, cioè di quella che si sarà canata di detta fossa, la quale non importa che sia altrimenti crinellata, & quando ve ne sarà per l' altezza d' vn terzo di braccio, all' hora si debb' entrare in detta fossa con due mazzapicchi, i quali sono due legni di lunghezza di tre braccia l' vno, & larghi di sotto per vn quarto di braccio, con i quali si condensa la terra insieme, procurando di non percuotere mai la forma, ma basta à quattro dita appressarsi à quella mazzapicchiando, & da indi in là si debbe serrare con i piedi premendo la terra appresso la forma con gran destrezza. Così à ogni terzo di braccio che si farà posta la terra nel detto modo si mazzapicchierà, & perche gli Sfiatatoi che dicemmo vengono à essere raggiunti dalla terra mettansi volta per volta di quei cannonetti di terra cotta, & ogni volta che si saranno messi turinfi bene con vn poco di stoppa netta, la quale ripara che nel riempere che si fa della fossa la terra non entri dentro a detti Sfiatatoi, percioche impedirebbe tanto la forza del soffiare, che non lascerebbono venir la Statua. Seguitando adunque di riempere la fossa in tal modo, ritrouandosi degl' altri Sfiatatoi si debbe tenere le diligenze raccontate ne primi fin tanto che s' arrini al pari de' trofos riempiendola. Ciò fatto si debbe cominciare à far la via dou' ha da correre il Bronzo, & debbesi sapere che quando si comincia à mettere la forma nella fossa, bisogna che sia piena la Fornace di Bronzo & in vn medesimo tempo cominciare à dar fuoco alla Fornace, che si riempie la fossa, accioche la forma non pigliassi tropp' humidità, le quali diligenze anchora che paimo frinoh, mà candone l' Artesice son cagioni molte volte che non s' empiano le forme, & che si resti con vergogna dell' opere. Hor poi che sarà ripiena tutta la fossa al pari della bocca principale doue debb' entrare il Bronzo, essendosi lasciato quella

quella parte di caduta dalla bocca della Spina doue debbe uscire il Brōzo della fornace, & hauendo tirati su tutti gli Sfiatatoi nel modo che si è detto sempre tenendogli chiusi con stoppa, il simile la bocca principale della forma, si debbe pigliare tante mezzane cotte, & di esse fare vn pauiamento sempre lasciando scoperti gli Sfiatatoi. Et perche la forma tal hora haurà più d'vna bocca principale doue debbe entrare il Bronzo, perciò si debbe auuertire che il detto ammattonato venga appunto al pari delle bocche dou'ha da entrare il Bronzo. Piglisi poi de' mattoni di terra cruda secchi, i quali si debbono spezzare, lasciando gli della larghezza di tre dita ò più secondo la discretione del l'Artefice, & della caduta che si vol dare al Bronzo, & questi detti mattoni si hanno da murar per coltello, con terra liquida mescolata con cimatura in cambio di calcina, sopra'l detto mattonato. Et è d'auuertire che essendosi tirato per la parte di fuori infino alla parete della Fornace vn canale fatto de detti mattoni crudi, & riferrato intorno le bocche dou'ha da entrare il metallo nella forma, si debbe poi pigliare de mattoni crudi ò cotti, & per piano murare il canale tanto quāto esso verrà alto, & sarà assai la larghezza d'vn mattone: mettendo l'vno sopra l'altro, & accomodandogli intorno al detto canale tanto quanto verrà alto com'è s'è detto. Come sarà giunto al pari & bene stuccato con terra fresca in vece di calcina si debbe leuare la stoppa di sopra le bocche dou'ha da entrare il Brōzo, et in cambio di stoppa vi si debbe porre turaccioli di terra, fresca fatti si che si possino cauare; percioche subito si debbe mettere de' carboni accesi nel canale, & coprir tutte quelle parti che si sono murate con terra fresca, accioche ogni cosa sia bene asciutto; & perciò si debbe rinouare il fuoco più volte, perche non tanto vuol essere asciutta la detta terra, ma benissimo cotta. Dopo tali diligenze, hauendo il metallo ben fuso si leua tutte le ceneri & carboni, soffiando con vn mantacuzzo, si che nulla vi resti sopra che possa impedire il metallo. Ciò fatto si debbono leuar tutte le stoppe che chiuggono gli Sfiatatoi, & anchora que' turaccioli di terra dalle bocche doue ha da entrare il Bronzo strutto. Debbe si in oltre mettere su per lo detto canale due candele di sēno sino in tre, le quali non arriui- no a vna libbra di peso. Indi andare alla bocca della Fornace, & rinfrescarla con vna certa quantità di Stagno di più della lega ordinaria, la qual vuol essere circa vna mezza libbra per cento di più della lega che vi haurai messo. Con prestezza poi, mantenendo il fuoco continuamente alla Fornace con nuoue legne, arditamente col Mandriano, che così s'adinanda quel ferro col quale si percuote la Spina, si debbe percuotere la detta Spina, et tēperata mēte lasciare scorrere il Brōzo sempre tenendo la punta del Mādrano dētro nella Spina fin tanto che si vegga uscito una certa quātità di metallo la qual de strezza serue a far passar quell'impeto che fa il Metallo, che tal hora è cagione di far pigliar vento all'entrata della forma, Vedendosi adunque allen-
tato

rata, sentendomi à quanto indisposto, poi ch'io hebbi ridotto già quasi il Bronzo in bagno, cioè fuso, pregai desti Artiglieri che facessero il resto, à tutti dando l'ordine che io uoleua che tenessero, per cioche io per la debolezza non poteua stare più intorno al fuoco della Fornace. Essendo adunque, com'io detto, il Bronzo fuso presso al suo termine & in tal guisa che si potena trattenere per lo spazio di sei bore. Questi per veder (com'io detto) cosa diuersa dalla loro professione, mediate quelle tante diuersi bocche e Sfiatatoi che nelle lor forme nò s'v sano & parte hauendo trascurata la Fornace, lasciorno rappigliare il metallo, e venir come per l'arte si dice vn Migliaccio, al qual disordine il riparo è molto difficile per essere la Fornace tonda, et per venire il fuoco che si da al metallo per di sopra, il che non sarebbe se il fuoco potesse venir di sotto, per cioche all'hor à facil cosa sarebbe à rihauere il metallo rappreso. Ritrouandosi adunque il metallo in tal termine & venendo essi à darmi tal noua uscita in vn subito del letto don'io era, & dimandato se alcuno rimedio vi fusse risposero non v'essere altro rimedio che disfar la fornace, ma per essere poi la mia forma sotterrata più di sei braccia in terra, non vedeano come potesse essere che la detta forma non si guastasse, per cioche difficile era il canare la terra d'intorno alla forma, per esser ella ben ferrata, & ripiena di tante bocche e Sfiatatoi. Ciò sentendo arditamente feci lor animo, & dissi che non dubitassero; ma che mi vbbidissero essendo che io mi rintoraua di rihauere il detto metallo. Così in vn'istesso tempo comandai à più huomini diuersi cose. Et prima dissi che vno mi facesse condurre vna catasta di legne di Quercia ben secche, la quale era poco lontana dalla fornace. Et qui auuertisca il lettore che se bene indietro si disse che i legni forti nò erano appropositi, come è la Quercia, in tal caso era necessario seruirsi d'vn fuoco gagliardo, si come fa la Quercia. Cominciando adunque à mettere parecchi pezzi per volta di dette legne nella Fornace, si venne à muouere il detto metallo. Due altri poi feci che con certe lunghe verghe di ferro lo pugnassino per l'vna & per l'altra buca della Fornace. Ciò fatto hauendo, mentre che io mi era messo à pulire il canale don'haueua da correre il metallo, & ch'io haueua scoperto tutti i miei Sfiatatoi, et aperto tutte le buche, vedendomi già presso alla fine delle mie fatiche, vidi in vn subito alzare tutto il coperechio della Fornace, & questo auuenne per la forza del fuoco di quelle legne di Quercia, la onde il metallo si spargena per tutti i versi i quali accidenti di nouo sbizzottirono tutti quei maestri che m'aiutauano, & che con gran marauiglia haueuano veduto risuscitato & fatto liquido il migliaccio di Bronzo. Essendo adunque sopra presso da tanti impedimenti, senza punto sbigottirmi, vedendo che quel gran fuoco m'haueua confermato tutta la lega, detti ordine di rimetterla nella Fornace con vn pane grosso di stagno fine preparato per tali bisogni ma vedendo di non poter ciò fare per che il metallo si versaua & dilataua per tutta la Fornace intorno presso nuo

no partito dett'ordine che subito mi fussero portati da due buomini circa du-
gento libbre di piatti di stagno che erano in casa mia & gettato di quelli vna
parte nella Fornace feci à vno di essi pigliare il Mādriano, & penotere la Spi-
na, la quale era duriss. & il simile feci fare all'altra Spina per che ve n'haue-
na poste due, così di mano in mano che'l metallo correua per i Canali io anda-
na gettando di quei piatti sopra detti canali & per essere il metallo rotato ser-
uido e bollite ueniva in vn tratto à correre insieme col detto stagno. La onde
in breuissimo tempo vidi entrar dentro il metallo senza soffiare pacificamen-
te, & laurare tutti gli Sfiatatoi, & così si empì benissimo la forma con mia
grādissima allegrezza, & marauiglia di coloro che io haueua chiamati in mio
aiuto. I medesimi accidenti mi erano occorsi anchora in Francia nel gettare
le prime figure che io dissi, per lo Re Franceseo doue che hauendo chiamato di
valenti gettatori di Bronzo, gli trouai fuori di quella loro solita pratica, in
tali cose in esperti & in resoluti, & perciò ho voluto auuertire l'Artefice &
insegnargli quello che cō vna lunga osservazione & pratica m'è occor-
so d'imparare, à fine che in tali casi si truoui suegliato, &

abbondante di partiti. Le quali destrezze s'ac-

quistano tutte per mezzo della pra-

tica & dell'esperienza co-

me s'è detto. Hora ver-

remo à trattare

del modo di fa-

re le For-

naci:



DELLE FORNACI DA GETTAR Brōzi, e loro parti, & misure. Delle qualità delle terre da murarle, è intonacarle, & del mo do di struggere il Bronzo.



E Fornaci che si fanno per fondere il Bronzo si debbono murare secondo l'occasione dell'opere. Parlando adunque del modo di fare dette Fornaci verrò a mostrare quello che da me è stato tenuto sopra tal sorte di edificij quando mi è occorso di farne. La prima ch'io alzai fù in Parigi volendo gettare le figure che entravano in quel mezzo tondo che io haueua fatto al Re Francesco, come di sopra s'è detto. A questa feci l'vano di dentro, cioè il diametro di tre braccia

Fiorentine, la onde veniu a girare la sua circonferenza nove braccia, & l'altezza della volta di detta Fornace era il mezzo tondo della pianta della sua ritondità. Diciamo hora del piano del fondo della Fornace, nel quale si pone il Bronzo. Questo si deu fare a pendio, & essendo la Fornace della grandezza sopradetta, deu essere il suo pendio la sesta parte d'un braccio. Auertiscasi anchora che il detto fondo si ha da fare con quell'attitudine che si fanno le strade doue si cammina, cioè che habbino nel mezzo il suo rigagnolo, & pendio, il quale ha da correre diritto alla bocca della Spina di doue esce il Metallo. Così per tal ragione queste spalle andranno montando sù dolcemente pressò alle due porte doue si mette il Bronzo a un terzo di braccio, il qual terzo di braccio si debbe far andare tanto più ardito quanto si vorrà che la Fornace habbia più o meno fondo, la qual consiste in mào d'un mezz'ottauo di braccio dal più o'l meno. Euui la terza porta don'entrano le fiamme del fuoco, alla quale non è necessario fare tali diligenze per non esser ella affaticata dal Bronzo, ma solo se le debbe fare alquanto di spalletta d'altezza di tre dita. Debbesi murare il detto fondo di Fornace con certi mattoncelli fatti a posta, i quali, oltre alla loro picciolezza si fanno larghi più da vna banda che dall'altra, & vogliono essere grossi per vn sesto di braccio, & se si faranno della detta grossezza per tutti uersi, seruiranno molto meglio, che non fanno quegli che s'usano alle Fornaci de' Bicchieri. Et auuenga che molti usino di mettergli in opera per coltello, hauendo io l'vno & l'altro modo sperimentatoson fatto accorto che essendo i detti mattoni d'una medesima grossezza
P per

per tutti i vcrsi fanno migliore operazione mettendogli à diritto che in nessun altro modo. La terra che si adopera per fare i detti mattoni debb'essere con diligenza scelta; percioche la vuol esser tale che ella non coli al fuoco, & in Fiorenza se ne seruono i Fornaciari da Bicchieri, d'vna sorte che viene damonte Carlo, che è assai buona, & è di color bianco. Ma in Parigi n'ho io trouata di quella di gran lunga migliore, & che fa molto maggiore operazione, & i mattoni che vsano di fare gl'Artefici di quei paesi per dette Fornaci sono lunghi per vn quarto di braccio, & della grossezza sopradetta. Et perche la moltitudine de' lauori d'Argento, & di Ottone che vi si fanno costringe à fare infinita quantità de' Correggiuoli, adoperati che sieno à tal'vficio, rompendogli, & pestandogli ne fanno la sorte de' mattoni sopradetta. Ma perche à ciascuno è noto che gl'Artefici sono forzati di seruirsi delle materie che nelle regioni che essi lavorano gli sono più commodi, perciò diremmo che poi che hauranno vsato ogni possibile diligenza di seruirsi della miglior terra che possino hauere, hauendo fatto fare i mattoni, et vedendogli ben secchi si debbe con ascie & scarpelloni fatti apposta per tal necessitā la muraglia pulitamente, e intal guisa che si congiunghino benissimo insieme. Così di mano in mano si andranno i detti mattoni murando in su'l fondo della Fornace, il qual fondo ha da esser fatto di pietre morte, et lenato dal piano della terra vn mezzo braccio, & le dette pietre morte vogliono esser grosse vn terzo di braccio il manco, & benissimo congiunte insieme. Questo primo fondo, del quale continouamente parliamo (essendo la fornace della sopradetta grandezza) debb'esser più grande due terzi di braccio che non ha da restare il vano del fondo della Fornace, & murato di calcina ordinaria, pur che sia buona & bene stagionata. Sopra questo primo fondo si debbe poi murar l'altro, con i detti mattoni, ma in uece di calcina si ha da pigliare della medesima terra, & farla liquida, auuertendo di stacciar bene la detta terra, & renderla netta da ogni bruttura, così cō detta terra stēperata in guisa di calcina si debbe stabilire tutto questo secondo fondo della Fornace, ma poruola sottilmente, percioche mettendouela grossamente, & essendo la natura della terra di ritirare alquanto, nel rifeccarsi uiene à gettar de' peli, & à fare sottilissime crepature, le quali per picciole che sieno, sono di grandissimo danno, essendo che quando l'Bronzo viene in acqua, cotāta è la sua forza, che egli penetra per tali fessure e sforzādo la Fornace viene à solleuare il fondo, & perciò dādo l'Artefice di terra sottilmente sfuggirà tali disordini, & non darà occasione all'intonacato di far crepature. Fatto che sia questo secondo piano si debbe tirare la uolta sopra i medesimi mattoni, & nel medesimo modo murati. Nella detta volta si debbe far due entrate, una per canto come dicemmo, per le quali si ha da mettere il Bronzo, & se si faranno larghe per dua terzi di braccio, & per tre quarti alde sarà à bastanza. La terza porta, per la quale debb'entrare le

fiamme

fiamme del fuoco douerà essere larga per due terzi di braccio, & un braccio alta, & à questa si dà più altezza per tal ragione, perciocche essendo la natura del fuoco d'andare in alto, entrando la fiamma in sù più gagliardamente, & girando nella volta della Fornace, sforzato per la detta ritondità à rigirare di sotto per tal fuoco cotanto si riscalda il metallo che in poc' hore si uiene à liquefare. Fannosi da poi quattro sfiatatoi nella parte dell'estremità doue muoue la volta, i quali sfiatatoi debbono essere di tanta larghezza che n'entri due dita della mano. Il buco doue deuē uscire il metallo fonduto si ha da fare in un mattone accioche non possa essere impedito da nessuna parte della sua circonferenza, il qual buco si domanda il buco della Spina, & la sua larghezza per di dentro debb'essere vn mezzo dito di più che la parte che esce di fuora per cagione del Zaffo di ferro che vi si pone dalla parte di dentro; il quale s'intride con vn poco di cenere bene stacciata, & liquefatta secondo il bisogno. E il mattone doue si fa il detto buco si mura insieme con gl'altri, & così si debb'andar seguitando fin che la volta sia raggiunta tutta. Preparisi da poi vna pietra morta di grossezza d'vn mezzo braccio per ogni verso, & in questa si faccia vn buco nel mezzo il quale sia grande appunto quant'è il buco che si fece nel mattone, dico da quella parte che s'ha d'appoggiare il mattone, ma la parte del detto buco ch'è di fuora della Fornace si debbe fare larga per sei volte quant'è quella parte sopradetta che si appoggia al detto mattone, & così debbe venire pulitamente sbauata in fuora. Dipoi si muri la detta pietra al mattone della Fornace con terra nel modo sopradetto. Ma perche la detta pietra si viene à posare sopra quel fondamento, & spalle della Fornace, come di sopra dicemmo, quella parte che posa sopra'l detto fondamento del piano della Fornace, si debbe murare con buona calcina. Et così l'altre pietre morte, che debbono essere della grossezza del primo pezzo. Et la detta altezza debb'essere appunto quanto l'altezza della volta, la quale altezza si debbe far diritta, accioche venendo qual che accidente alla volta, si possa secondo il bisogno acconciare & risare. Come l'Artefice habbia ricinto la Fornace nel detto modo, essendo giunto alle spalle della buca maggiore per la quale entra la fiamma, si debbe fare accanto à detta buca vn Fornello, il quale sia dua terzi di braccio per ogni verso, et profondo due braccia appunto dal piano della buca in giù, nel qual fondo si debbe porre sei ò sette ferri grossi due dita della mano per ogni verso, & sieno di tanta lunghezza che gl'auanzino da ogni banda quattro dita, i quali ferri si debbono posare sopra pietre morte, mettendogli lontano l'vno da l'altro per lo spazio di tre dita in forma di graticolato. Questo Fornello che vā murato sopra i detti ferri si debbe murare nel medesimo modo, cioè con i detti mattoni, & terra in vece di calcina, come dicemmo douersi murare il didentro della Fornace. Debbe essere il suo piano alto tanto che egli arriuati alla metà della

buca della Fornace doue hanno da entrare le fiamme, & come sia arriuata a tal segno ristringasi la parte di sopra per vn ottano di braccio per ogni uerso. Sotto alla graticola di ferro che dicemmo, si faccia vn fossa larga vn braccio & mezzo, profonda due braccia, & larga cinque ò sei uerso quella parte, che la detta volta deuè porgere il vento per la graticola a'l Fornello della sopradetta Fornace. Auuertiscasi che questo vento non hà da entrare se non per vna banda, & così vadia seguitando la profondità della fossa quanto tiene la fine del detto Fornello per disotto; la qual fossa dall'effetto è chiamata comunemente la Braciainola. Et perche tal'hora interuiene che lo Scultore darà fuoco, à buona cauizione cinque ò sei bore prima alla Fornace, & per tal'effetto le braci delle legne arse sotto alla graticola costante crescano che impediscano la virtù del vento al Fornello che non fa la sua operatione, imperò bisogna vedendo crescere tal monte hauer preparato vn ferro di lunghezza d'vn mezzo braccio, & largo vn ottano, il qual ferro nel mezzo da vna delle bande della sua larghezza ha ad hauere saldato vna verga di ferro di grossezza di due dita, & di lunghezza di due braccia, alla quale per la testa cōtraria sua se gli fa vna gorbia, nella quale si commette vna stanga di quattro braccia, così con questo strumento (che volgarmente è detto il rastrello) si caua le dette braci di mano in mano che si veggano andar crescendo. Poi che si sarà fatta la Fornace con le sopradette diligenze la si debbe ricignere intorno con buone catene di ferro, le quali al manco vorrebbono essere due, perciocche vna se ne debbe mettere al rimcontro del fondo mēto della Fornace, & l'altra per vn terzo di braccio lontana dalla detta per di sopra, & queste quanto più grosse & larghe saranno tanto più sicure renderanno la Fornace. La bocca del Fornello doue per diritto si pongono le legne debbe tenersi coperta con vn coperchio fatto in guisa d'vna paletta di ferro di tanta grandezza quanto comporta la buca; alla qual paletta si farà vn manico tanto lungo che non possa così presto infocarsi, ma secondo il bisogno essere adoperato sicuramente. Mettendo il metallo nella Fornace è anchora da sapere che vi si debbe porre in guisa che l'vn pezzo sia dall'altro solleuato acciò che le fiamme più facilmente entrino, il che è cagione che il Fornello molto più presto faccia il suo ufficio, & il Bronzo la sua fusione. Ma molto maggiormente è da sapere che prima che il detto metallo si ponga nel Fornello, si debbe detto Fornello ricuocere dandogli ventiquattro bore di fuoco, cioè vn giorno & vna notte; perciocche non lo ricuocendo bene: ponendoui dentro il metallo non si potrebbe fondere, ma agghiandandosi piglierebbe certi sumi di terra che gettano dotti Fornelli, quali lo inasprirebbono in tal guisa che per otto giorni continoui che se gli desse fuoco non si potrebbe liquefare, il che auuenne à me in Parigi in certi opere che io voleua gettare, don'io mi seruiua d'vn Vecchio praticissimo; la doue essendo cotto il Fornello, ne suaaporato non ha u-

rimino mai fonduto detto metallo se io non m'attorgeua della cagione di tal disordine. Così hauendo lasciato stagionare col fuoco il Fornello in due bore fademmo millecinquecento libbre di metallo. Debbesi anchora alle bocche doue si mette il metallo far due sportelletti di pietra morta ne' quali sportelli in ciascuno si scompartisce due buchi larghi vn dito & mezzo l'vno, & quattro dita lontani l'vno dall'altro, i quali buchi seruono per porui vna forchetta di ferro fatta a tal proposito, cò la quale secondo il bisogno si vana leuando & ponendo i detti sportegli. Volendo anchora mettere nuouo metallo nella Fornace prima si debbe porre il pezzo sopra i detti sportegli & teneruelo fin tanto che diuenti infocato è rosso, & quasi che sia per colare, così poi si può metter fra l'altro, essendo che chi ve lo mettesse senz'vsar prima tali diligenze, andrebbe a pericolo di freddar il primo metallo, & farlo diuenire inguisa di migliaccio, come s'è detto. Queste auuertenze adunque sono necessarie da sapersi per gli Scultori, & benissimo deono essere informati della natura de' metalli, & di molt'altre cose che la teorica & la pratica insegna; percioche mi è occorso di vedere huomini praticissimi in tal arte, i quali hãno fatto getti marauigliosi, & tal'hora soprapresi da qualche picciolo accidente, per non ne conoscere la causa, hanno gettate le loro fatiche. Essendoci adunque spediti con quella maggior breuità che sia stato possibile, di quanto intendemmo di dire in materia del gettare le Statue di Bronzo,

& del fare le Fornaci & Fornelli, passeremo a discorrere breuemente dello scolpire e intagliare i Marmi.

Auuertendo in tal luoco il lettore che noi ci siamo distesi a trattare di tali materie tanto quanto habbiamo giudicato conuenirsi per instruzione de Scultori & gettatori di Statue.



LIBRO
DELLA QUALITÀ DI DIVERSI
Marmi atti à fare Statue. Del fare i modegli di
terra, & del modo che si debbe tenere per entra
re à lauorare cò ferri ne' detti Marmi.



O I che'l mio principale intento sù quan-
d'io mi posi à scriuere i presenti trattati
di ragionare sopra à quell' Arti che da me
sono state esercitate, tutto quello che io con
lungo studio haueffi imparato per benefi-
zio di ciascuno che di esse si delettasse. Nò
mà cherò per tal cagione di dimostrar bre-
uemente quanto m'è occorso d'osservare in
torno alla qualità de' Marmi per fare sta-
tue, & del modo di lauorargli, habendo io
con grand'affiduità & diligenza cercato
d'imitare tutte l'opere antiche & moderne che da più intendenti sono state
per migliore giudicate, et con i migliori Artesfici del nostro secolo tenuto stret-
ta conuersazione, si come fra l'altre sù quella che io hebbi col marauigliosissi-
mo Michelagnolo Buonarroti, che particolarmente nello scolpire i Marmi,
non è stato à nessun' Artesfice antico, per comun parere, inferiore. Venend-
hora à parlare della qualità de' Marmi, lasciando da parte il parlare della
loro generazione, come cosa che appartenga à persone di più alto sapere
che'l mio non è; perciocche al nostro proposito poco importa se la loro creazio-
ne si faccia di terra grossa vntuosa congiunta con la commistione dell'acqua,
& che poi di terra in fango, & di fango in pietra si riducino per lo mezzo
de' raggi del Sole. A me basta di dire d'hauer osservato principalmente, esser
cinque specie di marmi, i quali hanno ciascuno dipersa la sua grana diferen-
ziata, & cominciando dalla prima sorte diciamo questi hauevna grana
grossissima con certi lustri accanto l'vno à l'altro vnitamente, & questa
specie di Marmo è più duro da lauorare, & in esso difficilmente vi s'intagliano
cose sottili, si che'l ferro non le schianti, imperò dalla pazienza & diligen-
za dello Scultore sono tal'impedimenti superati, & le Statue di esso marmo
mostrano benissimo. Doppo questa prima grana ho osservato andarsi negl'al-
tri marmi sèpre assottigliando, & perdèdo della loro rigidità infino alla quin-
ta grossezza la quale si getta in certo modo più al colore incarnato che al
biaco, et questa sorte di marmo giudico per l'esperienza che io n'ho fatto essere
la più vmita, la più gentile, & la più bella che si possa lauorare, la qual sorte
di

di marmo è detto *Pario*. Trouansi anchora le dette grane in diuersi marmi, talhora alterate; perciocche hauranno la grana grossa mescolata con assai smerigli, & macchiata di nero, & questi sono difficilissimi à lauorare, essendo che da i detti smerigli sono mangiati gli scarpelli d'ogni sorte, e talhora saranno vergati da vna delle dette macchie, le quali ingannano facilmente l'Artefice; perciocche di fuori sono ricoperti da vna scorza candidissima, & dentro poi celano tali magagne, per le quali si rende brutte e sgraziate l'opere. Et però debbe l'Artefice per se stesso andare alle caue à eleggergli & procurare di hauer gli bellissimi & bene stagionati, nella qual cauzione abbondò grandemente il Buonarroti; perciocche nelle montagne di Carrara, s'elsse vna caua con non piccola diligenza, dalle quali poi trasse tutti quei marmi che gli seruirono per gl'ornamenti & figure che egli fece nella Sagrestia di Santo Lorenzo in Fiorenza, per ordine di Clemente Papa Settimo. Infinite sono le sorti delle pietre, delle quali si fanno Statue, ma niuna ve n'hà che pareggi il marmo quand'egli è ben netto, & questo anchora secondo le regioni si rende più e manco bello; essendo che à ciascuno è manifesto che quanto più la regione è vicina all'Oriente & al Mezzodi, come l'India e l'Etiopia, tanto più fine et preziose pietre in quelle si generano, per lo contrario quanto più sono distanti dal Sole mē lucide & men fini vi nascerāno. Nella Fràcia presso à Parigi si troua vna sorte di pietra, la quale è di color bianco, ma della bianchezza del marmo, anzi è vn bianco torbidiccio, ma tanto è dolce et gentile, che quando si trabe della sua caua, la si lascia lauorare cō i ferri che s'adoperano à intagliare il legno, ben è vero che si fa à i detti ferri alcune tacche, co i quali si sgrossa l'opera, & poi con Gorbie, e Scarpelli d'ogni sorte si va finendo, & in spazïo di tempo la detta pietra piglia vna durezza quasi com'il marmo, & massimamente nella superficie, cioè doue si termina i lineamēti dell'opera. Veggonsi lauorare da gl'Antichi anchora certe pietre verdognole, le quali da i molti sono chiamate hoggi Breccie, & sono della durezza dell'Agate, & de' Calcedonij, & perciocche si ueggione intagliate di essa pietra figure molto grādi, essendo sì estrema la sua durezza, non s'è per anchora trouato modo da intagliarle, cioè scolpirui dentro figure, che in altra guisa per i pauimenti si lauorano col Piombo & con lo Smeriglio. Sonoci anchora i Serpentinei e i Porfidi, pietre molto note per la loro bellezza & durezza, & nell'vna & nell'altra spezie usarono gli Antichi di scolpirui dentro figure molto grandi, ma più nel Porfido che nel Serpentino per esser alquanto men aspro et indomito. Il Porfido, in fin à hoggi da nessuno è stato saputo intagliare meglio che da Francesco del Tadda Fiorentino, il quale tra l'altre sue opere ha condotte volte teste di detta pietra ben finite quanto gl'Antichi si facefsero, la quale da lui veramente si debbe, poi che egli è stato il primo dopo gl'Antichi, che ha trouato il modo di spuntare con la tempera de suoi ferri il perfidioso

Porfido

Porfido. *Alquanto del Porfido è più tenero il Granito, che di due sortise ne ritroua, cioè rosso, & d'vn'altra sorte che è bianco & nero, il rosso bellissimo si vede venire dalle parti Orientali, & del bianco & nero nell'Elba, particolarmente non poco vi se ne ritroua. Sono le dette pietre belle & durabili, ma non in vso modernamente per far figure; ma Colonne & altri ornamenti. Nelle montagne di Fiesole, & a Settignano, luoghi vicinissimi a Fiorenza, si ritrouano pietre di color azzurro, chiamate Serene, le quali per la loro bellezza, delicatezza, & facilità di lauorare sono molt' in vso per far Colonne, & altri ornamenti & figure; ma non resistendo ne all'acqua, ne all'aria, bisogna collocare al coperto, il che non interuiene d'unaltra sorte di pietra tanè detta morta, laquale ne' medesimi luoghi si ritroua. Questa quantunque sia dolce da lauorare è buona per far figure & altri ornamenti che resistono a i vèti & alle pioggie, & a ogn'altra ingiuria del tempo; il che anchora interuiene della pietra sorte che è del medesimo colore, & si ritroua nelle medesime caue, & è molto approposito per fare i medesimi lauori, si come figure, arme & maschere da collocar sopra le porte, ma si come di quelle si ritrouano saldezze grandi, di questa il medesimo non interuiene, percioche piccoli sono i pezzi che si ritrouano di essa. Ho parlato di queste tre sorti di pietre quantunque nò sieno marmi per che di esse si vsa di far figure, et auuèga che ci sieno. Marmi misti duri è teneri, che particolarmente nello stato del Duca di Fiorèza se ne sono ritrouati p mezzo della sua reale liberalità, nò pò parleremo di essi per nò esser atti da far figure; il che è il nostro principale intèto, ma poi che è bastanza s'è detto delle pietre verremo adesso a dir breuemente del modo di lauorarle. Quantunque da me sieno state fatte più Statue di Marmo con tutto ciò per breuità non intendo di far menzione se non d'vna, per essere delle più difficili che nell'arte si faccino il che sono i corpi morti. Questa sù l'immagine del Saluator nostro G I E S V C H R I S T O pendente in Croce nella quale possi grandissimo studio lauorando in dett'opera con quella diligenza, & affezione che meritaua tanto simulacro, è tanto più volentieri quant'io sapena d'essere il primo che in marmo hauesse lauorato Crocifissi. Questa su adunque da me condott' affine con grandissima satisfazione di chiunque la vedde, dou'ella è appresso del Duca di Fiorenza mio singolarissimo Signore & benefattore. Et posì il corpo del Crocifisso sopr'vna Croce di marmo nero Carraree pietra molto difficile da lauorare per essere durissima, & facilissima a schiantare. Venendo hora al modo dello scolpire mi par imprima di douer auuertire il lettore che io ho offeruato che tutt'i più valèti Artefici hebbero in costume nelle loro opere di ritrarle dal vino, ben è vero che ritrouandosi rare volte vn sol corpo che habbia tutti i membri proporzionati, & che sia di perfetta bellezza, perciò bisogna che l'Artefice sia imprima peritissimo delle misure, & proporzioni del corpo humano, & indi con esquisito giudicio vadia nel vino*
riconoscendo

riconoscendo que membri che più gli paiano belli, & fatti cō proporzione dalla natura, & quegli poi cerchi d'adattare nella sua Statua si che unitamente corrispondino al tutto, & ciò à me pare che sia il vero modo da condurre con perfezzione le Statue. Con questa scorta adunque, & con questa guida governandosi'l maestro, volendo far la sua Statua, principalmente debbe fare vn model piccolo di due palmi in circa, & in quello ponga la sua inuenzione, et deliberisi dell'attitudini della figura. Poscia faccia la detta figura di terra, tanto grande quanto può uscire del marmo, & desiderando di condurre la Statua di marmo con più diligenza cerchi di finire il modello grande meglio del piccolo, & non potendo per mancamento di tempo, come suole intervenire conduca il detto model grande d'vna boxza conueniente, che ciò breuemente gli verrà fatto, & per tal modo verrà ad acquistare assai tempo mentre che auorerà la Statua di Marmo. Et auuenga che molti valenti Artefici habbiano usato con certa pratica, & resolutione d'entrar subito co' ferri nel marmo, che haurāno condotto il picciolo modellino, nō perciò è che in cotale guisa gouernandosi non restassero delle loro opere molto più satisfatti; per cio che noi sappiamo (de' migliori moderni parlādo) donatello nelle sue opere essersi così gouernato, & nel Buonarroti si vidde, che hauendo egli esperimentato tuttadue i detti modi, cioè di fare le Statue secondo i modelli piccoli e grandi, alla fine accorto della diferēza usò il secōdo modo il che m'occorse à me di vedere in Fiorēza mētr'egli lauoraua nella Sagrestia di sãto Lorēzo. Ne solamente nelle Statue ha tenuto il dett'ordine, ma anchora nell'opere d'Architettura, usando bene spesso d'essaminare i membri de gl'ornamenti delle sue fabbriche per mezzo de' modelli che egli haueua fatti della grandezza che propriamente haueuano da essere. Poi che l'Artefice si sarà satisfatto del suo modello si debbe pigliare vn Carbone et disegnare la veduta principale della sua Statua & ciò far con diligenza, per cioche quando l'Artefice nō si risolueffi bene col disegno di detto carbone, potrebbe facilmente ritrouarsi poi ingannato da' ferri. Et il miglior modo che fin à hoggi si sia veduto usare è stato ritrouato dal Buonarroti il quale è questo, che poi che si sarà disegnato la veduta principale si debbe per quella banda cominciare à scoprir co' ferri in quella guisa che vno Artefice farebbe douendo scolpire vna figura di mezzo rilieuo, così à poco à poco nel detto modo veniuā quel marauiglioso Artefice à scoprire le figure ne' suoi marmi. I miglior ferri da scoprire sono alcune Subbiette sottilissime, intendendo per sottilissime le punte, ma non l'astili, per cioche l'astili vogliono essere grosse quant'vn dito della mano. Così colla detta subbia si va appressando à vn mezzo dito à quella che si domāda la penultima pelle, & poi si piglia vno scarpello con vna tacca in mezzo, & con il detto scarpello si conduce la Statua fino alla ma la quale si domanda lima raspa dō Scuffina. & di queste se ne fanno più sorti cioè à coltello, mezzē tonde, & altre fatte in guisa del dito

Q grosso

grosso della mano. Queste si fanno due dita larghe, & poi fino al numero di cinque ò sei si viene diminuendo fin che l'ultima sia quant'una penna comune da scriuere. Pigliasi poi i Trapani, i quali si adoperano quando le lime, saluo se si hauesse à canare in qualche difficile sottosquadro di panni, ò in qualche attitudine strauagante della figura, doue bisognassi usare Trapani grossi, i quali sono di due sorti. Vna che gira per uirtù d'un Coreggino, & d'un asta à trauerso bucata, & con questo si conduce ogni grandissima minuzia & sottigliezza di capegli & di panni. L'altra sorte di Trapano più grosso che si domanda Trapano à petto; ch'è fatto d'un'asta di ferro grossa un dito e lunga mezzo braccio, e il mezzo dell'asta torta, nella quale s'accomoda vn rocchetto di legno, che sta lento nella dett'asta, & con quello si gira il detto Trapano tenendo al petto il detto legno, hauendo messo le Saetturze nella sua ingorbiatura fatta à posta per tal'effetto, così si adopera in que' luoghi doue il primo non può operare. Come le dette diligenze delle Subbie, delli Scarpelli, delle Lime, & de' Trapani si saranno usate, che per mezzo de detti ferri si finisce la figura, si uiene al pulimento della figura, il qual si fa con pietra pomice che sia bianca, unita, & gentile. Auuertiremo coloro che non son troppo pratici del marmo in detto luogo, che radiano con la Subbia quanto possano presso alla fine della Statua, & questo perche la Subbia essendo sottilissima non intruona il marmo; percioche non la ficcando per diritto nella pietra si uiene à spiccare del marmo quant'altri vuole gentilissimamente, & dipoi con lo Scarpello à vna tacca si viene à vnire, & con quella s'intrauersa come se proprio s'hauesse à disegnare, et questo è il modo che tenne il Buonarroti in lauorando le sue eccellentissime Statue; percioche ui sono alcuni che altri modi tenendo cominciano à leuare hora in vn luogo, hora in un'altro, ritondando la figura, & per cotal via si son fatti à credere di condurre più presto à fine le loro Statue, doue poi si sono accorti molto più tēpo spendēdo del loro errore, & sono talhora stati necessitati à rappezzarle. Ne pur in questo disordine sono incorsi, ma in altri che sono inrimendiabili; & perciò lodo che seguitando i detti modi l'Artefice si gouerni con grandissima pazienza, cercando di operar poco, & con grandissima perfezione, non volendo essere tenuto Artefice di poca stima. Non haurei lasciato in questo luogo di descriuere la forma di tutti i ferri, & mazzuoli che in tal arte sono necessarij, se io non haueffi giudicata superflua tal diligenza per la trita notizia che generalmente se n'ha per ciascuno, & però trapassando più auanti verremo à dire de' Colossi.

DEL MODO DI CONDURRE I Colossi, & del ricrescere i modegli da braccia piccole, à braccia grandi per mezzo d'una nuoua regola.



ON volendo lasciare di trattare di tutte quell'opere che da me sono state fatte; perciò vengo à ragionare de' Colossi i quali gl'antichi d'altezza in credibile si dilettono di fare, bñ che hoggi nessuno di que li si vegga che ci possa far più certa testimonianza della loro grãdezza incredibile, di quello che in più pezzi si vede anchora in Roma, del quale la testa senza il suo collo (essendo stata da me diligentemẽte misurata) è alta più di due braccia &

mezzo fiorentine: la onde per cotal misura veniuua l'intero della detta Statua & Colosso à esser alto venti braccia in circa. Il condurre simili opere (come ciascuno può facilmente considerare) è difficilissima impresa, ond'io ritornandomi in Francia à seruiti del Re (come più volte ho detto) & immaginandomi sempre di far cose degne del suo Heroico animo, mi deliberai di fare vn Colosso d'altezza di quaranta braccia il quale fusse accompagnato da altre figure & questa fù l'inuentione. Prima se ci vn modello d'una fonte, per cioche i detti ornamenti bauenuano da essere posti à Fontana Belid, & il detto modello era di forma quadra, & in mezzo à detta forma vi era posso pur della medesima forma quadra vn sodo, il quale appariva di sopra l'acqua per l'altezza di quattro braccia, e il detto imbasiamento era tutto ornato d'imprese fatte dal detto Re, & sopra la base vi bauena adattato lo dio Marte, che bauena da essere il Colosso, & sopra ciascun'angolo poi vi era vna Figura le quali figure tutte insieme veniuano à dimostrare le principali Arti di che il Re si era grandemente diletato, si come Arme, Lettere, Scultura, Pittura, & Architettura. Così hauendo fatto il modello à braccia piccole, le quali tirando à braccia grandi, la principal Figura veniuua à essere braccia quaranta, come s'è detto, & questo mostrato al Re, & dettogli la mia inuentione, hauẽdolo S. M. benissimo esaminato, et inteso dame il modo ch'io terrei in condurre

così grā macchina restato di ciò capace dette cōmissione che nō mi si mancasse di cosa alcuna, facendomi animo à tirare innanzi la detta impresa. Hauendo adunque fatto questo picciolo modello con grandissima diligenza, & volendone fare il model grande quanto douea essere il Colosso non mi parendo possibi le di poter ricscercare con buona regola dalle braccia piccole alle braccia grandi, si che egli fusse venuto con quella bella proporzione che nel piccolo si vedea. Per questa cagione adunque deliberai di farlo grande primieramente tre braccia, così lo feci di gesso accioche meglio potesse resistere alla fatica che haueua da sopportare, per le continue misure che si haueuano da fare sopra di esso. Et questo secondo modello cercai di finir benissimo & con più diligenza e studio che nel piccolo nō haueua seguito. Ciò fatto mi posi à ricscercar l'opera all'altezza delle quaranta braccia tenendo questo modo. Imprima compartii il detto modello di tre braccia in quaranta braccia piccole, & il braccio partii in ventiquattro parti, & conosciuto che alla grādezza che bisognaua ch'io lo riduceffi questa sola regola non m'haurebbe seruito, à questa n'aggiunsi vn'altra da me vera mente ritrouata. Io presi quattro legni quadri della grossezza di tre dita per ogni verso, i quali erano dirittissimi, & ben lanorati, & erano dell'altezza appunto della mia figura. Questi adunque ficcai dirittamente con l'Archipenzolo in terra tanto discosto dalla figura quant'ui'huomo poteua entrare dentro nella manica, la quale era soppannata & vestita d'asse dirittissime, lasciandoui di dentro vn picciolo scotto da entrare in essa. Ciò fatto cominciai à misurare nel pauimento della stanza don'io era vn profilo di tutte le dette quaranta braccia, & veduto che la regola mi riuscìua giusta, mi posi à fare vn'armadura di tre braccia, la quale io trahueua dal detto modello, & la detta armadura era tessuta tutta di legni che si raggi rauano intorno à vn dirittissimo stile, che seruìua per la gāba manca sopra la quale si posoua la mia figura. Così andaua tessendo la detta armadura, e pigliando le misure della manica al corpo della figura, dandole quel vantaggio che io voleua che seruìsse per la carne da vestire dett'armadura, cioè l'ossatura della figura. Cōseguito questo feci drizzare vno stile grāde in mezzo appunto à vn cortile don'io era per far la dett'opera, il quale stile vscìua fuori della base quaranta braccia, & dappoi vi aggiunsi gl'altri quattro fili, cioè vno per angolo, com'erano nel modello, & gli vestii d'asse con la medesima diligenza che haueua vsato nel piccolo, dipoi cominciai à tessere l'ossatura con le medesime misure sopradette, pigliando sempre dall'ossatura piccola, & ricscendole da braccia piccole à braccia grādi. Pigliando però sūpre le misure della parete intorno della manica al corpo della mia figura, e à tutto il dinanzi, & similmente à tutto il didietro, sempre per la distanza delle dette pareti. Riscontraua anchora per l'intorno, & trouaua che s'io mi fusse fidato di ricscercare da braccia piccole à braccia grandi misurando solamente la

se la figura piccola & la grãde, che mi sarebbono annuenti di grãdi inconueniēti, doue così governandomi mi rinseì alla proporzione della figura piccola. Et perche la detta figura posana (com'ho detto) sopra'l piede manco, il suo piè ritto era alquanto alzato, & haueua fatto che posassi sopr' vn Elmo, la doue seruendomi di questa occasione haueua accomodata l'ossatura del detto Colosso che si potessi entrare per lo detto Elmo, & facilmente salire insino dentro alla testa. Finito ch'io bebbi l'ossatura andai col gesso vestendolo di carne, & con la medesima regola in breue tempo lo condussi alla penultima pelle, & come fu ridotto in tal termine feci aprire la parte dinanzi della manica in che io l'haueua rinchiuso, & ciò fatto mi scostai per lo spazio di quaranta braccia, che tãto per quella parte mi concedeuo il cortile di potermi allungare, & veddi insieme con di molti intendenti dell'artē che la mia regola non mi haueua ingannato; percioche insieme con essi essāminando il model piccolo col grãde vedemmo ogni minuzia che apparua nel piccolo ritrovarsi nel grande à suo luogo, & con bella proporzione. Fui aiutato in dett'opera per lo più da manouali e altra sorte di gente imperitissima nell'arte, & questo uicine importaua, percioche essēdo i muscoli di tanta smisurata grandezza in detto luogo faceuano quello che haurebbe fatto ogni intendente per mezzo della mia regola, & la ragione ē come ho detto la grandezza de muscoli, i quali mentre che si lauorano non potendo l'Artefice vederli da discosto appena quanto ē due volte lungo vn huomo, per che accostandosi con la lunghezza d'un braccio con che l'huomo mette su la materia, e disconstandosi poi, se ben si vede qualche cosa non ē però tale che possa seruire ad auuedersi delle grandi imperfezioni che potrebbono interuenire, & perciò int'al luoghi per mezzo delle dette regole si può l'Artefice seruire à lauorare di muratori et huomini non praticbi. Et sono d'opentione che dalle sei braccia in sù douendosi fare Statue non si possino condurre proporzionate senza il modo da me raccontato ò altro simile. Finito adunque il detto modello lo mostrai al Re, il quale dimostrò grandissimo desiderio di volere che quest'opera si tirassi à fine; percioche egli mi prese à dimandare il modo più spedito & breue che io terrei in finirlo; ond'io risposi che bisognaua formarlo di più di cento pezzi, i quali haurei tutti commessi à coda di rondine, la qual cosa non mi sarebbe difficile ogni volta che io facessi in prima vn'ossatura di ferro dou'io haurci accomodato sopra que' pezzi che io hauesse gittato per fare il detto Colosso, cominciandomi da' piedi, & andando di mano in mano commettendo pezzo per pezzo sino alla testa. E se bene io vedeuo alcuna difficultà in mettere insieme la dett'armadura di ferro pur mi rincorauo di superare ogn'impedimento osservando la medesima regola che io haueua tenuto quand'io feci la prima di legno, così essendomi spedito del mio ragionamento, & il Re datomi commessione che io seguitassi l'opera hauēdo di già cominciato à Fōtana Belìo à essere
la dett'

L I B R O

La dett'armadura (come porta l'incostanza dell' humane cose , per cagione
dell'importantissime guerre , & altri accidenti che accascorono in detto Re-
gno) fui costretto di lasciare cosi grand' opera imperfetta . Passeremo hora
à ragionar breuemente sopra il modo che tener si debbe nel disegnare ,
le quali cose , quantunque paino comunissime , pur non douran-
no dispiacere à gl'amoreuoli dell'Arte , & à coloro che
benignamente vanno esaminando l'altrui fatiche ,
i quali in guisa dell'industrios' Api da diuersi
fiori vanno raccogliendo materia, onde
comporre ne possino , com-
esse fanno , nobilif-
simo lauoro .



BREVE DISCORSO INTORNO

all'Arte del Disegno, doue si conclude che la Scultura preuaglia alla Pittura, & che migliori Architetti diueranno quegli che più perfetti Scultori saranno.



ON uarie materie, et indinerfi modi si costuma di disegnare, cio è col carbone con la biacca, & cò la penna. Con la penna si disegna intersegando vna linea sopra l'altra, et doue si vuol far più ombre si sovrappone più linee, e doue manco, vi si fanno manco linee: fin tanto che si viene a lasciar la carta bianca per i lumi. Questo modo di disegnare è difficilissimo, & pochi sono quegli che eccellentemente habbiano disegnato bẽ di penna, & mediante tal maniera di disegni s'è ritronato l'intagliar le stampe col Bulino in Rame, fra quali intagliatori il più eccellente, così per cagione della finezza dell'intaglio, come per la viuacità & fierezza del disegno, è stato Alberto Duro, huomo veramente marauiglioso. Disegnasi anchora in altra guisa, cioè poi che si sarà fatto i dintorni con la penna, si pigliano i pennelli & com' i dipintori fanno intignendoli nell'inchiostro mescolato con acqua si va secòdo il bisogno hor più chiaro hor più scuro ombrando detti disegni, & questo si chiama disegnar d'acquerello. Tignesi in oltre i fogli di vary colori, & indì sopra di quegli si disegna con la matita nera per far l'ombre, & i lumi si fanno con la biacca, la qual biacca si adopera alcune volte in pastelli grossi quant' vna penna da scriuere, & si fanno di biacca intrisa con vn poco di gomm' Arabica. Disegnasi cò la matita rossa & con la nera, & cò queste pietre certamente riesce il diegno va go sopramodo, & meglio che essercitando i sopradetti modi. Queste pietre adoperano tutti i buoni disegnatori per ritrar dal viuo, percioche hauendo essi secondo che meglio giudicano posto vn braccio ò vna gamba, et risoluendosi di muouerlo ò più alto, ò più basso, ò più innanzi, ò più indietro possano ciò fare facilmente, essendo che con vn poco di midolla di pane tosto si cancella il segno che fa detta matita ò rossa, ò nera che sia, & questo modo di disegnar è per lo migliore approuato.

Venendo adunque a parlar del disegno dico (secondo la mia opinione) il ve

ro disegno non esser altro che l'ombra del rilieno, & perciò si può dire il rilieno essere il padre del disegno, & la Pittura essere veramente vn disegno colorito con gl'istessi colori che dimostra la natura. Dipignesi in due modi, l'vno è quello che imita con tutti i colori quello che l'istessa natura dimostra. L'altro è il dipignere di chiaro & di scuro, il qual modo è stato risuscitato a' nostri tēpi in Roma da Pulidoro, & Maturnino grandissimi disegnatori i quali nel Pontificato di Leonè d'Adriano & di Clemente feciono infinit'opere in detta maniera di chiaro scuro, poco curando d'attendere à dipignere con colori. Ma tornando al modo di disegnare, e dimostrar quanto m'è occorso d'osservar negli scorci. Dico che più artefici stesso ci ritrouammo à studiare insieme & faceuamo stare vn huomo di bella statura e età in vna camera imbiancata à sedere, ò ritto con diuerse attitudini mediante le quali poteffi mo vedere i più difficili scorci, di poi gli ponemmo vn lume dalla banda di dietro non troppo alto, non basso, ne troppo discosto da lui, ma lo fermammo in guisa che ci mostrassi il vero, & subito che si vedea l'òbra che esso mostraua nel muro, facendolo star fermo, prestamente si profilaua la dett'ombra, di poi facilmentē si faceua passare alcune linee le quali non ci poteuano essere mostrate dall'ombra, si come nella grossezza del braccio sono alcune pieghe che vengano nella piegatura del gomito, così nella spalla dentro & fuori, nella testa, in alcune parti del corpo, nelle gambe, ne piedi, & nelle mani le quali nō si possono vedere. Et questo è il vero modo di disegnare cō il quale si conseguit'essere eccellente pittore si come è stato il nostro Maranigloso Michelagnolo Buonarroti, il quale tengo per fermo che non per altra cagione cotāto habbia valuto nella Pittura se non perche egli è stato il più perfetto Scultore, & di quella ha hauuto più singolar notizia che nessun altro che sia stato ne' tēpi nostri. Et qual maggior lode si può dare à vna bella pittura, se non dir ch'ella spicchi in tal modo ch'ella paia di rilieno? il che ne fa accorti che il rilieno è il suo vero padre, & la pittura sua vaga, & graziosa figliuola. La Pittura è vna parte dell'otto principali vedute alle quali è obligata la Scultura, & ciò interuiene che volendosi fare vn ignudo di Scultura ò qual si voglia altra figura vestita (Ma parlādo dell'ignudo) dico che pigliādo l'Artefice terra, ò cera e cominciando à imporre la detta figura facendosi alle vedute dinanzi prima ch'ei si risolua molte volte alza, abbassa tira innanzi e indietro, e gli suolge, e drizza ogni suo membro. E poi che egli si sia satisfatto di quella prima veduta dinanzi volgendo la Figura detta per cāto, che viene à essere vna delle quattro vedute principali molte volte annerrà che egli la vegga comparire con manco grazia, la onde è necessitato à guastar di quella bella veduta, la quale nell'animo suo haueua di già statuita, per accordarla con la seconda veduta, & auuiene che ogni volta che egli volga tuttaquattro le dette vedute se gli rappresenti le medesime difficoltà. Le quali vedute nō pur son otto

ma più di quaranta, essendo che ogni poco che egli volga la sua figura un muscolo si mostra troppo, & poco, tal che si neggono di grandissime varietà, così per tali cagioni l'Artefice è necessitato di leuar dalla sua figura di quella bella grazia della prima veduta, per accordarla con tutte l'altre vedute; prestà dola d'ogni intorno à tutta la figura. La qual difficultà è tale che nō mai si uide figura nessuna che mostrasse bene per tutt'i uersi. Per l'esempio di Michelagnolo ci si rappresenta anchora quanto fusse la difficultà della Scultura, essendo che egli conduceua un ignudo grande quant' il uiuo con tutti i debiti studi che egli usaua nelle sue opere, in termine di sette giorni, & à me accorse di uedere tal hora che dalla mattina alla sera egli haueua finito un ignudo con le diligēze che l'arte permette, Ma non ristringēdomi à tēpo così breue; per cioche molte volte egli era tirato da certi furori mirabili che nel lauorare gli ueniua, ci basterà il termine de' sette giorni sopradetti. Dove che lauorādo assiduamente sopr' una Statua di marmo della medesima grandezza, per cagione della difficultà di dette vedute, et della materia anchora, nō la conduceua in mēco di sei mesi, si come più volte s'è osservato, il che interuēne similmente à Donatello Scultore di sōmo pregio, il quale dipinse bene per sola cagione della Scultura. Potrebbe anchora far argomento della difficultà di quest' arte dalla quantità dell' opere che fece il detto Michelagnolo, essendo che (parlando però per proporzione) per ogni Statua di marmo ne faceua cento di Pittura, & nō per altro se nō p̄ che la Pittura nō era obbligata alla difficultà delle tante vedute, come s'è detto. La onde si può concludere che la detta difficultà nō nasca nella Scultura per cagione della materia solamēte, ma p̄ rispetto de' maggiori studi che per conseguir tal arte bisogna fare, & per le molte regole che intorno à essa si debbon' osservare; il che nella pittura nō auuiene, et per ciò (sēpre modestamente parlando) dico la Scultura di grā lunga preualere alla Pittura. Ma per che questa opinione mi fa condescendere in vn'altra, attinente à tal materia, perciò non giudio fuor di proposito il raccontarla, & è questa che io stimo che tutti quegli Artefici che meglio per ragione di Scultura intendano il modo di fare vn corpo humano cō le sue proporzioni, & misure, quegli anchora migliori Architetti saranno, hauēdo aggiunto però l'altre parti che intorno à questa necessaria & nobilissim' arte si ricercano, & nō solo mi muouo à dir questo il vedere la cōuenienza che hāno gl' edifici cō quello del corpo humano, ma perche & la proporzione, & misura delle colōne & all' ornamenti, anchora da quello si traggono, et da esso corp' humano hanno hauuto origine, et s'odamēto, la onde com' ho detto tutti coloro che eccellētissime sapranno fare una Statua cō le sue cōrispondenze di misure & parti, questi anchora; tēgo per fermo, che più eccellenti riusciranno nell' Architettura, per cioche io presupōgo che cō maggior difficultà & industria lauori lo Scultore che il Pittore, per le ragioni sopra dette, dalle quali difficultà, et regole acquisterà vn particolar

R. giudicio

POESIE TOSCANE, ET LATINE

SOPRA IL PERSEO STATUA DI BRONZO,
e il Crocifisso Statua di Marmo fatte da Mes-
ser Benuenuto Cellini.

DI MESSER BENEDETTO

VARCHI.



*V che vai ferma'l passo E be
pon mente*

*Alla grand'opra che'l buon
mastro feo,*

*Choggi non sol Medusa, ma
Perseo*

*Fanno di Marmo diuentar
la gente;*

Onde colui che per ira, E ardente

Inuidia di Giunone, E d'Euristeo

In terra Cacco uccise in Aria Anteo

Sospirar tristo E lamentar si sente,

Ma'l Pastorel, che fra si cruda e tanta

Turba nemica, in Dio sperando solo

Con picciol sasso il gran Gigante uccise;

Equella casta che tra l'empio stuolo

L'horribil teschio al fier busto precise

D'hauer degno vicio si pregia E vanta.

R ij

DI M. MICHEL AGNOLO

VIVALDI.



là la fèra troncasti horrida te
sta

Della superba Gorgonea so-
rella,

Et per pietà d' Andromeda,
la fella

Belua uccidesti micidiale e
infeſta.

Hor altra più spietata, & più rubeſta

Torto ti mira, & queſta parte, & quella

Linida il core aſſale, e con rubella

Lingua d' Aſpe crudel ti punge e infeſta.

Ben' è ragion, ſe le fort' armi ſide

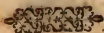
Di Mercurio tu porti, e di Minerua

Lo ſcudo Chriſtallin per far tuo ſchermo.

El' un parente Danae t' aſſide,

Et Giove l' altro, ne minacci fermo

L' inuidia di punir gente proterua.



Vouo Miron che con la dotta
mano

Le marauiglie antiche a se-
col nostri

Sculpisci in bianco Marmo,
e in Bronzo mostri

Quanto il Prisco operar ti
sia lontano.

Perseo, & Medusa l'un con volto humano

L'altra co' Crin di venenosi mostri

Fan come scrisser già più chiavi inchiostri

Hoggi per tè'l sudor di Pirra vano.

Onde'l Greco non pur, non pur l'Ebreo

Stupido l'un, l'altro sdegno se resta;

Ma così bei vicin Iudit ammira;

Et dice: poich' in Bronzo anchor l'un spira

Valor, & l'altra à crudeltà par desta

Ben venuto è dal Ciel chi questi feo.

DEL BRONZINO PITTORE

ECCELLENTISSIMO.



*Ionin' altier, che Gione in au
rea piog gia*

*Ti veg gia nato, alteramen
te ir puoi,*

*E più per gl' altri, e gloriosi
tuoi*

*Gesti, à cui fama altrui pari
non poggia;*

Ma ben pari ò mag gior fama s' appog gia

Alle tue glorie, hor che rinato à noi

Per così dotta man ti scorgi, e poi

Soua tal rima, e ncosì ricca loggia

Più che mai viuo, e se tal fusti in terra

Vuopo non t'era d'altrui scudo ò d'ali

Tal con grazia E beltà valor dimo stri

Ma de hricuopri'l vago à gl'occhi nostri

volto di lei, che già n' impetra, è serra

Se non, chi fug girà si dolci mali?



Rdea Venere bella, E lui ch'
in pioggia
D'oro cangiasti: Amor che
tanto puoi
Chiedena, onà egli a' dolci
preghi tuoi
Le scese in grembo, ou' ogni
grazia poggia,

Ma com' auuen s' a fuoco esca s' appoggia,
O qual di neue al sol, quaggiù fra noi
S'accese, e strusse al caldo seno, e poi
Seco s'unione e più che pietra in loggia:
Starete disse, omni, Minerva in terra,
Et se d'entrambi vn sol giouin ch' all' Ali,
E al tronco Gorgon Perseo dimostri,
Equinci appar diuina a' gl'occhi nostri
L'opra, ch' il bene E la bellezza serra
Suprema gloria de' tuoi dolci mali.

DI M. LELIO

B O N S I .

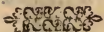


Oscia che da vostr'opra ch'o-
gn' auara
Vista, ogn' alto giudizìo ap-
paga, e tanto
Tut' altre vince d' eccellen-
za, quanto
De gl' altri haueate voi vir-
tù più rara.

O di quanto l' Mar bagna, e l' Sol rischiara
Glorioso CELLIN, perpetuo vanto:
T al vien soggetto altrui, ch' io non mi vanto
Ne quei, che fama, e veritate han cara;
Pur vna lode dir, ch' al gran Perseo,
Ond' hauran l' Arno, e i Bronzi eterna gloria,
Non vada, e lungo spazio, al ver lontana.
Baste che nuouo Fiorentino Orfeo
Chiara v' habbia di lui tessuto historia
Più di tutt' altre vera, E più sourana.

Si

FICE ET SCVLTORE.



*I come'l Ciel di vaghe Stelle
adorno;
Delle quai più l'una dell'al-
tra splende
Con maggior forza sua vir-
tù discende
A quell'amico suo mortale
intorno,*

*E fa per lui la notte chiara e'l giorno
E con l'immortal alme al Ciel ascende,
E in sè propria il trasferisce, e rende
Vn altro spirto à far qui poi sog giorno;
Così voi qui CELLIN la propria stella,
Che con bei rai di virtù mostrate
Quant'habbia forza la Natura e l'Arte,
Nel grande Statuar leg giadra e bella
Opra che Dio serbò à quest'etade,
Et à voi serba in Ciel la destra parte.*

DI MESSER PAOLO DEL ROS-
so Cavalier di Rodi sopra la Statua del Crocifisso
di Marmo.



Irando in Croce affisso il Re-
dentore

Marmoreo vostro, e quasi
al ver presente

Nel primo aspetto nō del tut-
to spento

In lui pensando le virtù del
cuore,

Subito mi fei marmo il mio di fuore

El di dentro di lacrime un torrente,

Et gridar volli e tacqui, alzò la mente

Il grido & disse, ecco il sospiro hor muore,

Et poter' hoggi soua Apelle, & Phidia

CELLIN dar senso a' color vostri e a' marmi,

Et nascete perche non immortali?

Fors' haurest' anco un giorno illustre inuidia

Com' à Natura, al Cielo, & con altr' armi

Vorrest'ifarui à chi'l gouerna eguali.

DEL VARCHI SOPRA LA ME-
desima Statua à messer Baccio
Valori.



Alor, del gran CELLIN l'al
ta opra visto
Rimasi tutto d'ogni senso
priuo,
Ch'io non credea, ch'un mar
mo e morto E' uiuo
Esser potesse, e si pietoso e
tristo.

Quanti hà'l saper con la natura misto,
Tanti mi appare, e men del vero scriuo,
Ch'io tengo certo, e'l mostrerò s'io uiuo,
Che tal languisse in su la Croce CHRISTO:
Quanti al gran Duce nostro honor s'acquista?
Quanto s'accresce al nobil' Arnogloria
Per cosiraro Arnese, an'zi pur solo?
La cui si dolce, e mansueta vista
Pregai, ch'al sacro Signor mio vittoria
Contra l'empio donasse audace stuolo.

DE STATVA AEREA PERSEI
in laudem Artificis.



Vod stupeant homines viso
occifore Medusa
Non est vipereum, quod ge-
rat ille caput,
Sed manus artificis, qua tot
iam secula nobis,
Mortua, qua fuerant cor-
pora, uiua facit.

Ignem lutum potuit sublato animare Prometheus:
Saxa q̃ cum cara coniuge Deucalion:
Persea CELLINVS; sed si quis comparet vnus
Hic viuit Perseus, mortua sum reliqua.

IN CELLINVM.

L Itis quicquid erat peritiores
Inter artificum manum Myronis,
Scopæ Praxitelisq̃, Phidiaq̃,
Lysippi, quot & antea fuerunt

*Insignes pario, Lucullososq;
 Argento, osse, ebore, are, gemma & auro
 Quis esset meliorq;, doctiorq;
 Eorum ut statua loquantur habent.
 CELLINVS modo subtilisset, vnus
 Vno in Inachide, Angelus nisi alto
 Ecœlo veniens locum occupasset.
 Sed primo ut sit ab Angelo secundus
 Plus est quam veterum fuisse primum.*

IN EVNDEM.

P *Hidriaca, Celline, manu spirare metalla
 Dum facis, & vitam das tibi perpetuam,
 Persea deducis cœlo; tibi forsitan inter
 Vrsam, & Erichonium queris habere locum.*

DE EODEM.

N *Atura artis erat; sed postquam Persea fudit
 CELLINVS, natura ars erit Archetypus.*

IN EVNDEM.

N *Vnc natura parens spectabat Persea, & vna
 Contemplabatur Gorgona, & Andromeden:*

*Et summe admirans, & laudas singula, vicis
Me manus Artificis dixit, & erubuit.*

IN EVNDEM.

*H*oc quodcunq; vides, Persei memorabile signū
Ereptum nostro credimus esse Polo.
Vel sic aeterno magni sub numine COSMI
CELLINI mira finxerunt arte manus.
Ut seu materiam, seu tu mirabere formam
Signa equidem cæli deteriora putes.

IN EVNDEM.

*D*escendens olim superis CELLINVS ab astris
Vidit, & huc visum Persea mente tulit
Quem mox, cum, iussu COSMI Ducis inclyti in arte
Finxisset quot sint, quot fuerint superat:
Aspice ut ille ferum complexus porticu in alta
Fulgeat, & modo non se mouet ac loquit?

IN EVNDEM.

*A*spicis ut toruo miratur lumine Perseum,
Alcides? truncanq; comã, uictumq; Medusã?
Non sua, quod magno superarit gesta labore

*Perseus, sed magno, quod sint discrimine & arte
 Disparili cœlata tuis Florentia alumnis.
 Herculeæ hæc (vereor) post hæc sicruerit ira
 Claua cadet, lentaq; manu laxatus abibit
 Cacus, & inde malo rapiet male parta magistro.*

IL FINE.



**In Fiorenza Appresso Valente Panizzij & Marco Peri
 Compagni MDLXVIII.**

Propter quod etiam in his diebus
etiam in his diebus etiam in his diebus
etiam in his diebus etiam in his diebus
etiam in his diebus etiam in his diebus
etiam in his diebus etiam in his diebus

IN FINE



In the name of the Lord Jesus Christ
Amen





Studio P. Crisostomi
anno restauro

2012

